

Содержание альбома \bar{y} часть 1-м

1

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
1.	Содержание альбома.	1-4	1-4
2.	Пояснительная записка.	5-8	5-8
3.	Панели перекрытия. Схемы испытания.	9	9
4.	Панели перекрытия. Схемы испытания.	10	10
5.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П1; $\frac{пу1}{100}$	11	11
6.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П1-2; $\frac{пу1-2}{100}$	12	12
7.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П1-3; $\frac{пу1-3}{100}$	13	13
8.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П1-4; $\frac{пу1-4}{100}$	14	14
9.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П1-5; $\frac{пу1-5}{100}$	15	15
10.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П1-6; П1-7	16	16
11.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) $\frac{пу1-6, пу1-7}{100, 100}$	17	17
12.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П2; $\frac{пу2}{100}$	18	18
13.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П2-2; $\frac{пу2-2}{100}$	19	19
14.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П2-3; $\frac{пу2-3}{100}$	20	20
15.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П2-4(и); $\frac{пу2-4(и)}{100}$	21	21
16.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) П2-5(и); $\frac{пу2-5(и)}{100}$	22	22
17.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) $\frac{пу2-4(и), пу2-5(и)}{100, 100}$	23	23

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
18.	Панели перекрытия. П2 ^в -4(и); $\frac{пу2^в-4(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	24	24
19.	Панели перекрытия. П2 ^в -5(и); $\frac{пу2^в-5(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	25	25
20.	Панели перекрытия. $\frac{пу2-6}{100}$; $\frac{пу2-7}{100}$ (опалубочные чертежи)	26	26
21.	Панели перекрытия. $\frac{пу2-9}{100}$; $\frac{пу2А-9}{100}$ (опалубочные чертежи)	27	27
22.	Панели перекрытия. $\frac{пу2-10}{100}$; $\frac{пу2А-10}{100}$ (опалубочные чертежи).	28	28
23.	Панели перекрытия. П3(и); П3А(и). (опалубочные чертежи).	29	29
24.	Панели перекрытия. П3-2(и); П3А-2(и). (опалубочные перекрытия).	30	30
25.	Панели перекрытия. П3-3; П3А-3 (опалубочные чертежи)	31	31
26.	Панели перекрытия. П3-4; П3А-4 (опалубочные чертежи).	32	32
27.	Панели перекрытия. П4; $\frac{пу4}{100}$ (опалубочные чертежи).	33	33
28.	Панели перекрытия. П4-2. (опалубочные чертежи)	34	34
29.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу1}{200}$; $\frac{пу1-2}{200}$	35	35
30.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) $\frac{пу1-3}{200}$; $\frac{пу1-4}{200}$	36	36
31.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу1-6}{200}$; $\frac{пу1-7}{200}$	37	37
32.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу1-5}{200}$; $\frac{пу2}{200}$	38	38
33.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу2-2}{200}$; $\frac{пу2-3}{200}$	39	39
34.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу2-4(и), пу2^в(и)}{200, 200}$	40	40

Изделия
заводского изготовления

Содержание альбома \bar{y} часть 1-м

Серия 1-464А

Альбом \bar{y}
часть 1-м

Лист №
1

1965 г

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
35.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2А4(н)}, \text{пу2А5(н)}}{200}$	41	41
36.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-5(н)}, \text{пу2Б5(н)}}{200}$	42	42
37.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-6}, \text{пу2-7}}{200}$	43	43
38.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-8}, \text{пу2А-9}}{200}$	44	44
39.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-10}, \text{пу2А-10}}{200}$	45	45
40.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу4}}{200}$	46	46
41.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). ПЛ-2; ПЛ-3	47	47
42.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-101; $\frac{\text{сУ-101}}{100}$	48	48
43.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-102; $\frac{\text{сУ-102}}{100}$	49	49
44.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-104; $\frac{\text{сУ-104}}{100}$	50	50
45.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-105; $\frac{\text{сУ-105}}{100}$	51	51
46.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-106; $\frac{\text{сУ-106}}{100}$	52	52
47.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-107; $\frac{\text{сУ-107}}{100}$	53	53
48.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{сУ-108}}{100}$	54	54
49.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-109; с-110	55	55
50.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{сУ-111}}{100}$	56	56
51.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-112; $\frac{\text{сУ-112}}{100}$	57	57

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
52.	Панели. перекрытия. Арматурные сетки. с-125; с-126	58	58
53.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{сУ-101}, \text{сУ-102}}{200}$	59	59
54.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{сУ-104}, \text{сУ-105}}{200}$	60	60
55.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{сУ-106}, \text{сУ-107}}{200}$	61	61
56.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{сУ-108}}{200}$	62	62
57.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{сУ-111}, \text{сУ-112}}{200}$	63	63
58.	Панели перекрытия. Схема расположения фрикаторов. Арматурные сетки. ФС-1; ФС-2	64	64
59.	Внутренняя стеновая панель. ВС-1	65	65
60.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-2; ВС 1-3	66	66
61.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-4	67	67
62.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-5	68	68
63.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-6	69	69
64.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-7	70	70
65.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-8	71	71
66.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-9	72	72
67.	Внутренняя стеновая панель. ВС 2	73	73

Издания заводского изготовления.

Содержание альбома V часть 1-М

Серия
1-467 А

Альбом V
Часть 1-М

Лист №
2

1965г.

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
68	Внутренняя стеновая панель ВСЗ	75	74
69	Внутренняя стеновая панель ВСЗ-2	76	75
70	Внутренняя стеновая панель ВС4	77	76
71	Внутренняя стеновая панель ВС5	78	77
72	Внутренняя стеновая панель ВС5-2	79	78
73	Внутренняя стеновая панель ВС5-3 (и)	80	79
74	Внутренняя стеновая панель ВС5-4	81	80
75	Внутренняя стеновая панель ВС6	82	81
76	Внутренняя стеновая панель ВС6-2	83	82
77	Внутренняя стеновая панель ВС7	84	83
78	Внутренняя стеновая панель ВС8	85	84
79	Внутренняя стеновая панель ВС9	86	85
80	Внутренняя стеновая панель ВС10	87	86
81	Внутренняя стеновая панель ВС11	88	87
82	Внутренняя стеновая панель ВС11-2, ВС4-3	89	88
83	Внутренняя стеновая панель ВС12	90	89
84	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1	91	90

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
85	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-2	92	91
86	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-3; ВСЦ1-4	93	92
87	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-5	94	93
88	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-7	95	94
89	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-8	96	95
90	Внутренняя стеновая панель (для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1Т	97	96
91	Внутренняя стеновая панель (для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1Т-1	98	97
92	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-ТТ	99	98
93	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-ТТ1	100	99
94	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-8Т	101	100
95	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ2	102	101
96	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ2-2	103	102
97	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3	104	103
98	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3-2 (и)	105	104
99	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3-3	106	105
100	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ4 (и)	107	106

Издана заводского изготовления

Содержание альбома V часть 1-м.

Серия
1-464 ААльбом V
часть 1-мЛист №
3

1965г.

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
101	Внутренняя перегородка ВП1	108	107
102	Внутренняя перегородка ВП1-2 (и)	109	108
103	Внутренняя перегородка ВП2 (и)	110	109
104	Внутренняя перегородка ВП3	111	110
105	Внутренняя перегородка ВП4	112	111
106	Внутренняя перегородка ВП5	113	112
107	Внутренняя перегородка, ВП5-2 (и)	114	113
108	Внутренние стеновые панели Сетки: С-201; С-202; С-203; С-204	115	114
109	Внутренние стеновые панели Сетки: С-205 по С-208	116	115
110	Внутренние стеновые панели Сетки: С-209; С-210; С-211; Каркасы К-201; К-202	117	116
111	Внутренние стеновые панели Сетки: С-212 по С-214	118	117
112	Внутренние стеновые панели Сетки: С-215 по С-218	119	118
113	Внутренние стеновые панели. Схемы расположения фиксаторов арматурные сетки ФС-3; ФС-4	120	119
114	Сборочные арматурные элементы для ВС1-1; 2; 3; 4; 1; 3; 5; 5-2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-2; 11-3	121	120
115	Сборочные элементы для ВС1-5; ВС1-6; ВС1-7; ВС1-8	122	121
116	Сборочные арматурные элементы для ВС1-9; ВС3-2; ВС4; ВС5-3; ВС5-4; ВС6-2; ВС12	123	122
117	Сборочные арматурные элементы для ВСц1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-7; 1-8; 2; 2-2; 3; 3-2 (и); 3-3; 4(и)	124	123

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
118	Узлы железобетонных элементов с №1 по №10	125	124
119	Узлы железобетонных элементов с №11 по №15	126	125
120	Узлы железобетонных элементов с №16 по №22	127	126
121	Узлы железобетонных элементов с №23 по №30	128	127
122	Закладные детали железобетонных элементов с М1 по М6А	129	128
123	Закладные детали железобетонных элементов с М7 по М30	130	129
124	Подъемные и анкерные петли железобетонных элементов	131	130
125	Внутренние стеновые панели ВСц1-а; ВСц1-3-а; ВСц1-4-а; Цокольная; Опалубочный чертёж	132А	131
126	Внутренняя стеновая панель ВСц1-7-а Цокольная; Опалубочный чертёж.	133А	132
127	Внутренняя стеновая панель ВСц1-8-а Цокольная; Опалубочный чертёж	134А	133
128	Внутренние стеновые панели; Цокольные; Арматурная сетка С-215А и сборочный арматурный элемент для ВСц1-а; ВСц1-7-а; ВСц1-3-а; ВСц1-4-а; ВСц1-8-а	135А	134

Издания заводского
изготовления

Содержание альбома V часть 1-м

Серия
1-464ААльбом V
часть 1-мЛист №
4

1965г.

На лицевых поверхностях изделий не должно быть трещин раковин, окладов, пятен, обнажений арматуры или наплывов. Все такие дефекты должны быть устранены или исправлены на заводах-изготовителях до отправки изделий потребителю.

Условные обозначения принятые в альбоме:

М ПП детали обозначенные на оплывочных чертежах изделий даны на листах деталей настоящего альбома.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

Армирование панелей перекрытия производится сварными сетками, изготавливаемыми на широкосеточных машинах. Армирование панелей перекрытий несколькими сетками должно производиться в соответствии с СНиП II-V. 1-62

Панели перекрытия шириной 3180 мм рассчитаны с учетом опирания по контуру, панели шириной 2580 мм - как балочные.

Проектом предусмотрены панели перекрытий с обычным армированием /типа "П"/ применяемые в междуэтажных перекрытиях и с усиленным армированием /типа "ПУ"/ применяемые в качестве панелей покрытия при совмещенной кровле.

Маркировка панелей покрытия принята с учетом снеговой нагрузки, в числителе дана марка панелей, в знаменателе - снеговая нагрузка, а аналогично замаркированы и арматурные сетки панелей покрытия.

Относительный прогиб панелей перекрытий не должен превышать $\frac{1}{200}$, что соответствует полной нормативной нагрузке.

q_н для панелей перекрытий типа "П" q_н = 476 кг/м² включая кратковременно-действующую нагрузку 150 кг/м²

q_н для панелей перекрытий типа "ПУ" q_н = 603 кг/м² при снеговой нагрузке 100 кг/м² и q_н = 703 кг/м² при снеговой нагрузке 200 кг/м².

При расчете панелей перекрытий по второму предельному состоянию не учитывался коэффициент $\frac{4}{n}$

Испытания панелей перекрытий производить в соответствии с ГОСТом 8829-58 по схемам испытаний представленных в настоящем альбоме.

Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры панелей перекрытия принята в соответствии с СНиП II-V. 1-62 и составляет 10 мм.

Учитывая малую толщину панелей перекрытий /100 мм/ при установке арматурных сеток должно быть обращено особое внимание на точное соблюдение защитного слоя бетона для рабочей арматуры, применяя для фиксации арматурных сеток специальные фиксаторы, которые устанавливаются преимущественно вдоль каналов для скрытой электропроводки и являются одновременно мероприятием против появления волосяных трещин вдоль этих каналов. Допуск на смещение рабочей арматуры и увеличение защитного слоя бетона составляет 3 мм.

Приварка к арматурным сеткам подьемных анкерных петель, а также отдельных стержней производится точечной сваркой на специальных кондукторах.

Лицевые поверхности панелей перекрытий должны быть на заводе подготовлены под окраску.

Допуск на шероховатость лицевых поверхностей панелей перекрытий установлен по классу точности "10-н" не ниже "2ш" с высотой неровностей, в пределах 4,2-2,5 мм/ при базовой длине замера 200 мм/. В панелях перекрытия проектом предусмотрены каналы диаметром 20 мм для скрытой сменяемой электропроводки.

СОГЛАСОВАНО	А. А. А. А.	ДАТА	
	А. А. А. А.	Л. Л. Л. Л.	
	А. А. А. А.	Л. Л. Л. Л.	
	А. А. А. А.	Л. Л. Л. Л.	
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ	А. А. А. А.	ДАТА	
	А. А. А. А.	Л. Л. Л. Л.	
	А. А. А. А.	Л. Л. Л. Л.	
	А. А. А. А.	Л. Л. Л. Л.	

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ КООПЕРАТИВНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1-464 А

Альбом V часть 1 м

Лист 6

1965

СОГЛАСОВАНО	С. КОСКИН	И. РОЗАНОВ	И. АХ. П. ТА
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
ЖИЛМОНТАЖ	С. КОСКИН	И. РОЗАНОВ	И. АХ. П. ТА
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
ИЗДЕЛИЯ	С. КОСКИН	И. РОЗАНОВ	И. АХ. П. ТА
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО
	А. ИВЕРГИН	В. КОЧЕРОВ	В. КИЧЕНКО

Для подъема панелей перекрытий в горизонтальном положении при монтаже зданий необходимо предусмотреть в панелях перекрытий боковых стоек совмещая их с технологическими отверстиями от распорных конусов кассет. Эти отверстия должны быть расположены с таким расчетом, чтобы обеспечить строго горизонтальное положение панелей при монтаже.

Размеры в скобках на опалубочных чертежах панелей перекрытий даны для унификации изделий 5 и 9 этажных домов. При изготовлении панелей перекрытий с унифицированными размерами, необходимо соответственно увеличить длину арматурных сеток.

В соответствии с СНиП II-V.5.1-62 для панелей перекрытий марка бетона - B200. Бетон для панелей перекрытий должен изготавливаться на крупном и мелкозернистом щебне и песке с расходом цемента не более 400 кг/м³.

III. Указания по изготовлению внутренних стеновых панелей и перегородок

Армирование внутренних стеновых панелей производится одинарными сварными сетками изготавливаемыми на широкосеточных машинах. Конструктивное армирование внутренних стеновых панелей принято с расходом арматурной стали назначаемой из расчета: для вертикальных стержней 0,6 см² на 1 п.м. горизонтального сечения и для горизонтальных стержней 0,5 см² на 1 п.м. вертикального сечения панелей.

Отдельные арматурные сетки и каркасы собираются и свариваются в сборочные арматурные элементы на специальных кондукторах, где жимом привариваются подземные петли, отдельные стержни и фиксаторы.

Прямое положение арматурной сетки по толщине внутренних стеновых панелей определяется особым расположением подземных/монтажных/петель, которые соединяются при помощи точечной сварки с горизонтальными стержнями арматурных сеток.

При диаметрах подземных петель превышающих диаметры горизонтальных стержней арматурных сеток внутренних стеновых панелей более чем в три раза, подземные петли привариваются к горизонтальным стержням через подставные стержни соответствующего диаметра.

В связи с тем, что подземные петли внутренних стеновых панелей являются ограничительными фиксаторами при монтаже панелей перекрытий, допуск на смещение подземных петель при изготовлении внутренних стеновых панелей установлен ±5 мм.

Толщина внутренних стеновых панелей для надземной части /тип «ВС»/ - 120 мм, для подземной /тип «ВСП»/ - 140 мм.

Размеры в скобках на опалубочных чертежах внутренних стеновых панелей и перегородок даны:

а/ по высоте изделия - для варианта монтажа панелей перекрытий на растворе.

б/ по толщине изделия - для перегородки, в соответствии с СНиП II-V.6-62, межквартирных перегородок на толщину 140 мм.

В виду вливания панелей перекрытий на внутренние стеновые панели «на сухо», необходимо производить тщательное заглаживание верхних кромок стеновых панелей и перегородок.

Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей и перегородок должны быть на заводе подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Допуск на шероховатость лицевых поверхностей внутренних стеновых панелей и перегородок, предназначенных под окраску или оклейку обоями, установлен по классу «10-И» не ниже «ЭШ», и высотой неровностей в пределах 0,6-0,2 мм /при базовой длине замера 100 мм/.

Во внутренних стеновых панелях проектом предусмотрены каналы диаметром 20 и 25 мм для скрытой сменяемой электропроводки. В соответствии с СНиП II-V.5.1-62 для внутренних стеновых панелей и перегородок марка бетона - B200.

ИЗДЕЛИЯ
Заводского изготовления
для кооперативного стр-ва

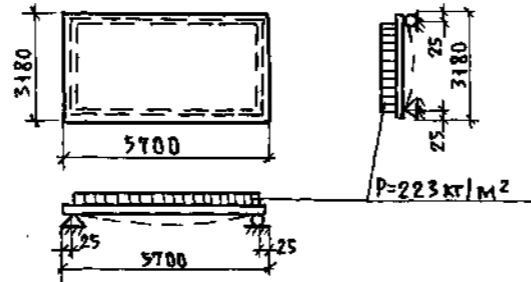
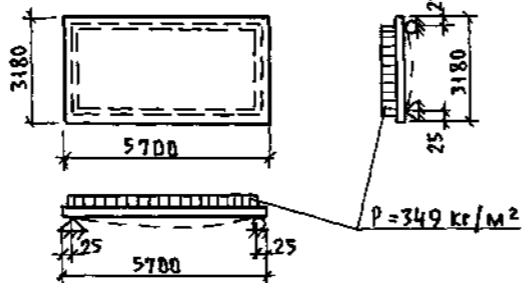
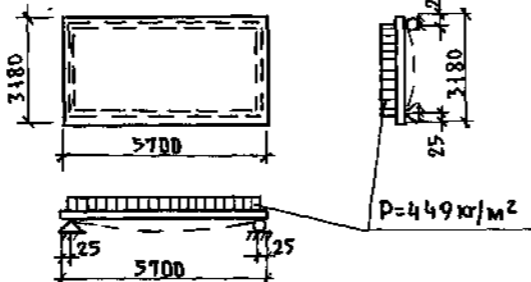
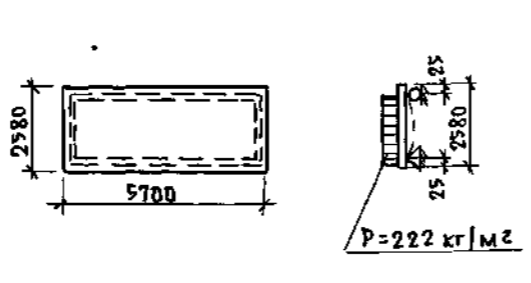
Пояснительная записка

СЕРИЯ
1-464 А

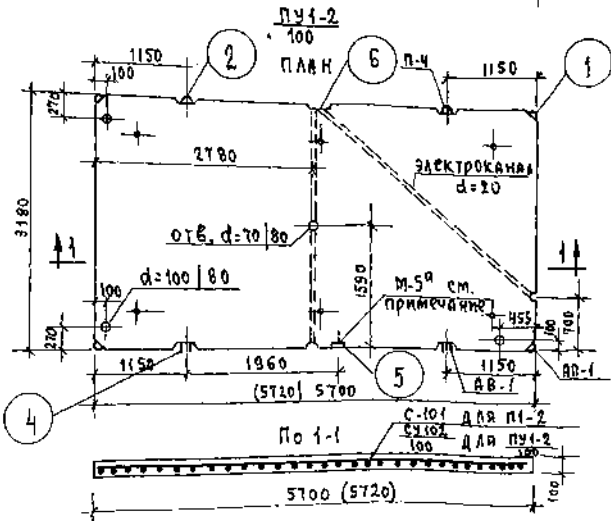
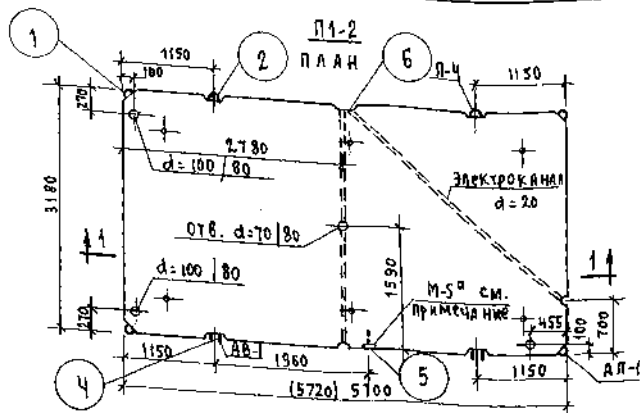
Альбом V
Часть 1-М

Лист N
7

1965

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	П1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - $P = 223 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,629 \text{ см}$</p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка $P_{разр} \geq 556 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса /</p>	<p>Опираемые панели при испытании предусмотреть по контуру контроль жесткости и прочности панели, а также методы ее испытания. Выполнять по ГОСТ 8829-58 ^{И 210-56} МСПМКП. Расчетная нагрузка $q = 578 \text{ кг/м}^2$. Относительный прогиб не должен превышать $1/200 l$, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 477 \text{ кг/м}^2$</p>
2	ПУ1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 100 кг/м^2 /		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели $P = 349 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,78 \text{ см}$.</p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка $P_{разр} \geq 756 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса /</p>	<p>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка $q = 720 \text{ кг/м}^2$. Относительный прогиб не должен превышать $1/200 l$, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 603 \text{ кг/м}^2$</p>
3	ПУ1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега 200 кг/м^2 /		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели $P = 449 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,796 \text{ см}$.</p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка $P_{разр} \geq 946 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса /</p>	<p>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка $q = 860 \text{ кг/м}^2$. Относительный прогиб не должен превышать $1/200 l$, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 703 \text{ кг/м}^2$</p>
4	П2, П2-2, П2-3		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели $P = 222 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,45 \text{ см}$</p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка $P_{разр} \geq 555 \text{ кг/м}^2$ / без учета собственного веса /</p>	<p>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка $q = 578 \text{ кг/м}^2$. Относительный прогиб не должен превышать $1/200 l$, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 477 \text{ кг/м}^2$</p>

Жилища	Рук. АКБ-1	Гл. инж. АКБ-1	Рук. ОТ	Гл. инж. ОТ	Гл. инж. пр.
	Розанов	Кочешков	Бюджеталь	Розенфельд	Кирьянова
	Гл. арх. пр.	Рук. групп	Разраб.	Проб.	
	Костин	Бржева	Юматова	Петренко	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	ОБЪЕМ ВЕС КГ	№ № ЛИСТОВ
П1-2	С-101	1	65.63	65.63	48
	Анкерные выпуски АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ1-2	С-102	1	86.81	86.81	49
	Анкерные выпуски АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				90.13	

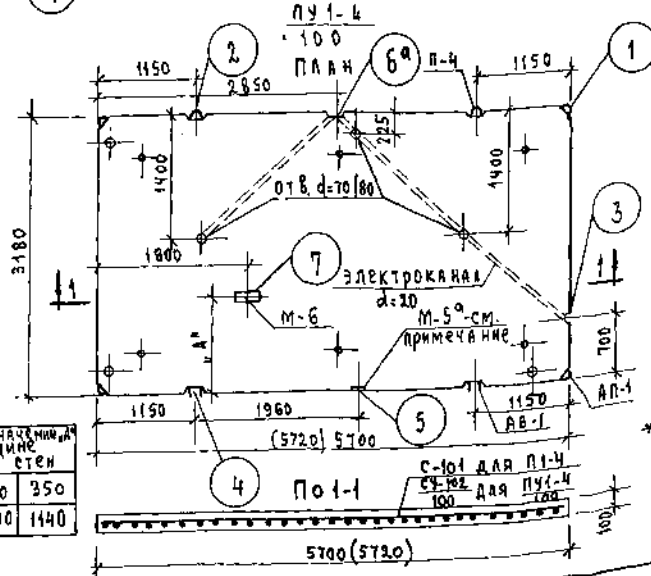
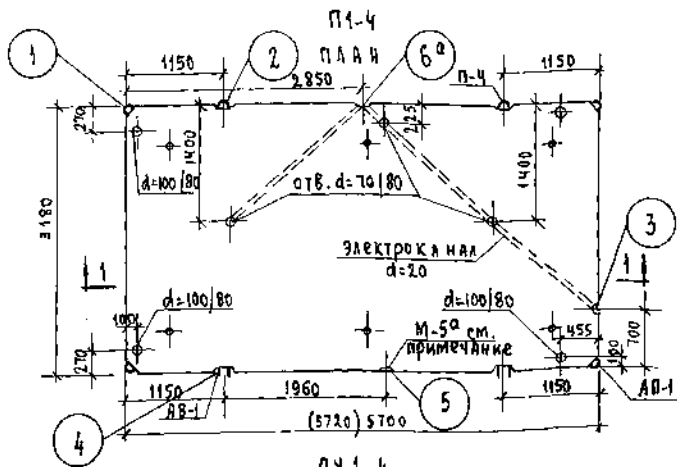
ВЫБОРКА СТАЛИ по арматурным элементам											
Марка изделия	Марка стали	Класс стали	R _s = 2100 кг/см ²				R _s = 3400 кг/см ²	Объем, м ³	Вс. вес, кг		
			В1	А1	А1 ВСт.3	АII					
П1-2	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—	—		
			φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—	—	
П1-2	Длина, м	φ3	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	69.01	
			2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	
ПУ1-2	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10	—	—	
			φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10	—	—
ПУ1-2	Длина, м	φ3	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	85.10	—	90.13
			2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	59.68	—	—

Показатели на изделия			
Марка изделия		П1-2	ПУ1-2
ВЕС	КГ	4530	4530
Объем бетона	М ³	1.81	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	69.01	90.13
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	38.13	49.80
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. Закладная деталь М-5а устанавливается в пакелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей одно-слойной конструкции толщ. 350 мм.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-2; ПУ1-2 / опалубочные чертежи /	Серия 1-464 А	Альбом Частей 1-М	Лист № 12	1965
---------------------------------	---	---------------	-------------------	-----------	------

Полю. Жданков. Конпр. Довид-



250	300	350
1040	1090	1140

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ЧАСТЬ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ № ЛИСТОВ
П-4	С-101	1	85.69	85.69	48
	Янкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ-4	С-102	1	86.81	86.81	19
	Янкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
100	М-6	1	1.34	1.34	64
Итого:				91.47	

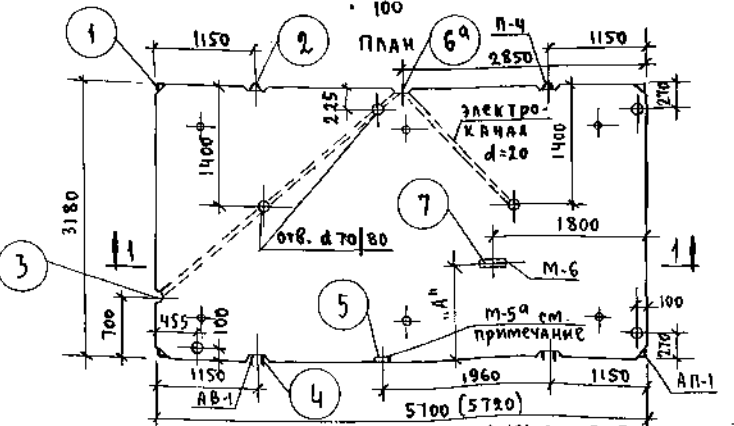
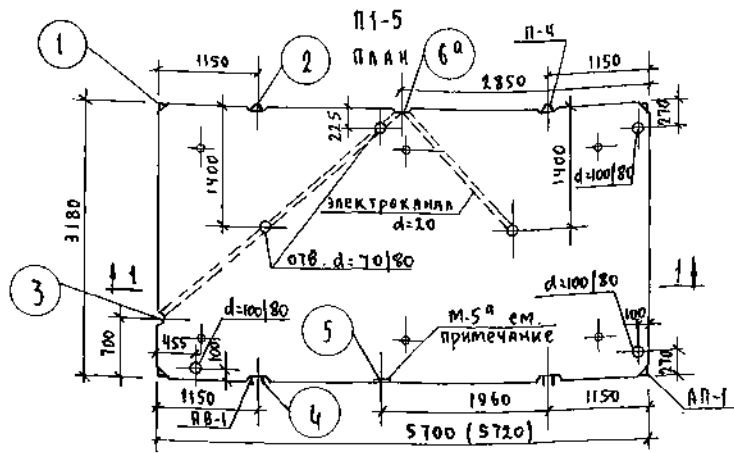
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	R _к = 3150 кг/см ²				R _к = 2100 кг/см ²				R _к = 3400 кг/см ²		R _к = 2100 кг/см ²		Общ. вес кг.	
		В I	А I	В I	А II	В I	А II	В I	А II	В I	А II	Закл. дет.	с закл. дет.		
П-4	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	—	—	—	69.01	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	—	—	—	—	—	—	—
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	—	—	—	—	—	—
ПУ-4	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	Ф12	Ф8	Ф10	Ф12	Ф8	90.13	91.47
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	113.8	95.10	0.72	0.28	—	—	—	—	—
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68	0.64	0.70	—	—	—	—	—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П-4	ПУ-4	
Вес	кг.	4530	4530
Объем бетона	м ³	1.81	1.81
Вес стали	кг.	69.01	90.13
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	38.13	49.80
Марка бетона	—	200	200

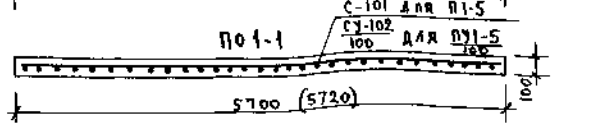
- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Закладная деталь М-50 устанавливается в местах перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ 350 мм из керамзитобетона γ = 900 кг/м³.
 5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П-4; ПУ-4 100	Серия 1-464А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 14	1965
---------------------------------	---------------------------------	--------------	--------------------	-----------	------

Проект. Институт Конкр. Союз.



250	300	350
1040	1090	1140



Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд.	Вес элем. кг	Общий вес кг	№ № листов
П1-5	С-101	1	65.69	65.69	48
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ1-5	СУ-102	1	86.81	86.81	49
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
Итого:				91.47	

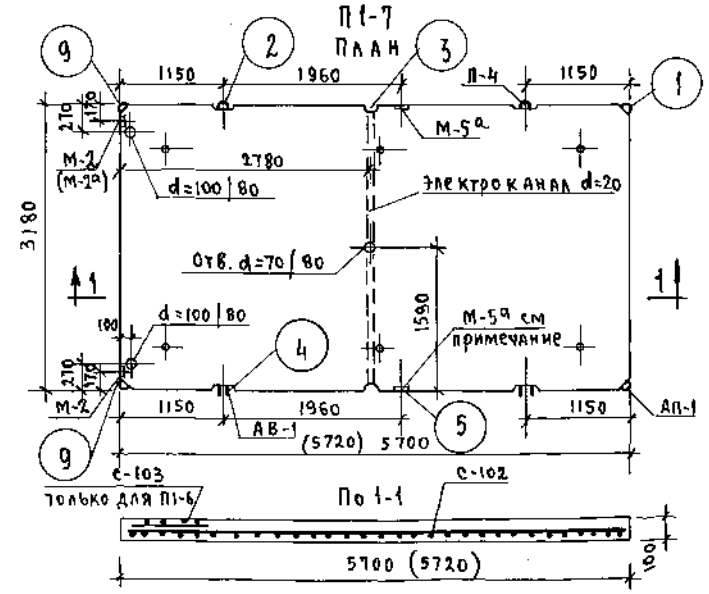
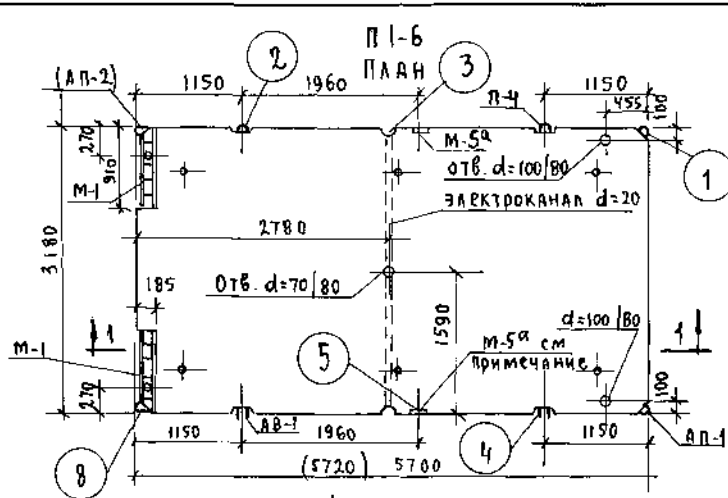
Марка изделия	Характеристика стали	По закладным деталям						Всего без закл. дет.	Всего с закл. дет.
		В I	А I	А I в ст.з	А II	А I	А II в ст.з		
П1-5	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	69.01
ПУ1-5	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10	φ12
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	0.72
100	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68	0.64

Марка изделия	П1-5	ПУ1-5	
Вес	кг	45.30	45.30
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	69.01	90.13
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	38.53	49.80
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Вес размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Закладная деталь М-5А устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм из керамзитобетона У=900 кг/м³.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-5, ПУ1-5 (опалубочные чертежи)	Серия 1-464А	Альбом 7 часть 1-м	Лист № 15	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------	------

пав. Николаев Конс. Проект

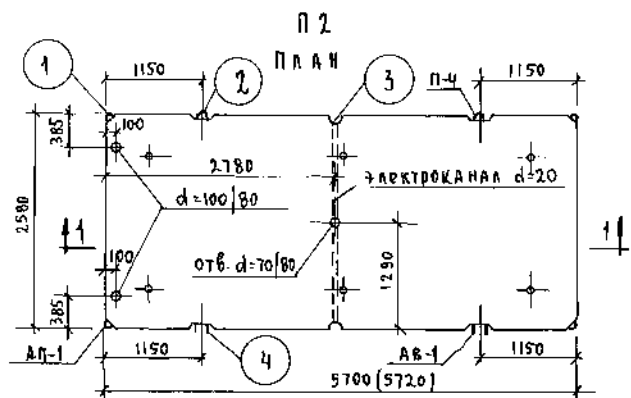


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА 1 м ² ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ № ЛИСТОВ	
П-6	с-102	1	67.03	67.03	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	0.18	64
	с-103	2	2.431	6.15	8.62	49 129
	Итого			90.33		
П-7	с-102	1	67.03	67.03	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	0.18	64
	М-2	2	1.12	2.24	129	
	Итого:			71.65		

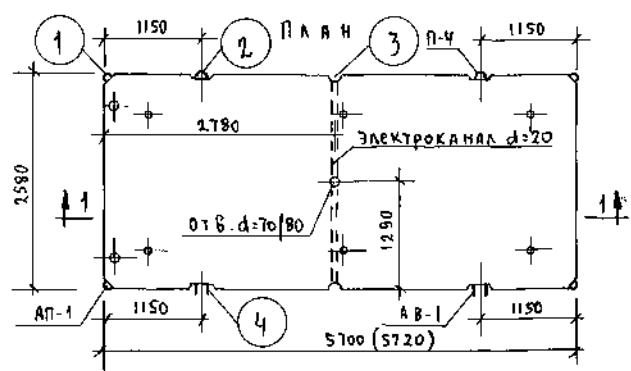
ВЫБОРКА СТАЛИ														
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	R _т =3150 кг/см ²	R _к =3400 кг/см ²	R _к =2100 кг/см ²	R _т =3150 кг/см ²	R _к =2100 кг/см ²	R _к =2700 кг/см ²	R _т =2100 кг/см ²	Без с заклад. дет.					
П-6	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф8	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	7.755				
	ДЛИНА, м	25.08	109.88	5.92	1.62	4.20	3.12	93.67	—	1.50	1.64	0.10	78.03	90.33
	ВЕС, кг	1.38	43.40	7.16	1.00	3.72	3.76	17.61	—	1.34	10.30	0.66		
П-7	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф8	—	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	—	—	—	—	—
	ДЛИНА, м	25.08	109.88	—	1.62	4.20	3.12	85.83	1.44	—	—	0.16	—	69.41
	ВЕС, кг	1.38	43.40	—	1.00	3.72	3.76	16.15	1.28	—	—	0.96	—	71.65

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		П-6	П-7
ВЕС	КГ.	4480	4530
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.79	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.03	90.33
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	43.59	38.34
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- П р и м е ч а н и я:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе - показан вес стали без закладных деталей. в знаменателе - включая закладные детали.
 - Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий, только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона.
 - В вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



П2
ЛУ-2
100



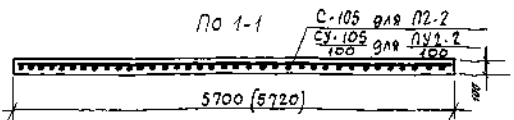
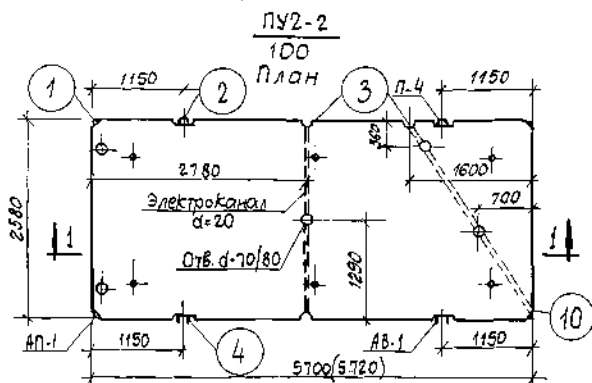
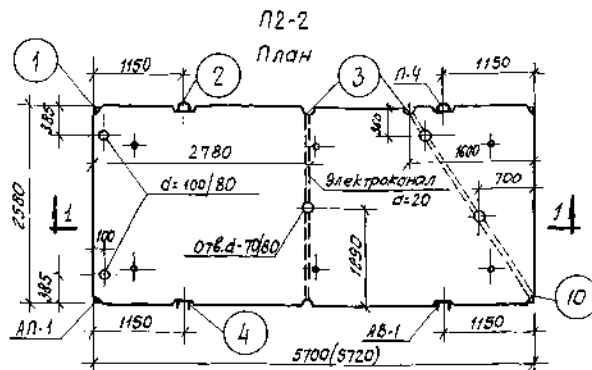
По 1-1
е-104 для П2
СУ-104 для П2
100

Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во шт.	Вес элем. кг	Общий вес кг	№ лист
П2	е-104	1	41.09	41.09	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				43.65	
П2 100	е-104 100	1	58.43	58.43	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				60.99	

Выборка стали по арматурным элементам										
Марка изделия	Характеристики стали	R _a =3150 кг/см²				R _a =2100 кг/см²		R _a =3400		Общ. вес, кг
		ВГ	АГ	АГ	АШ	—	—	Без закл. дет.	с закл. дет.	
П2	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф6	Ф8	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	100.23	11.38	43.65
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	22.75	4.50	—
П2 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	111.61	—	60.99
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	44.09	—	—

Показатели на изделие			
Марка изделия	П2	ЛУ-2 100	
Вес	кг	36.80	36.80
Объем бетона	м³	1.47	1.47
Вес стали	кг	43.65	60.99
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	29.70	41.49
Марка бетона	—	200	200

Примечания:
 1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



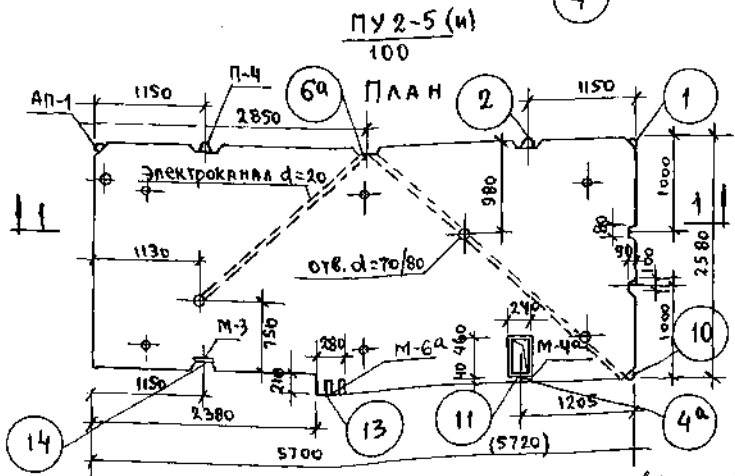
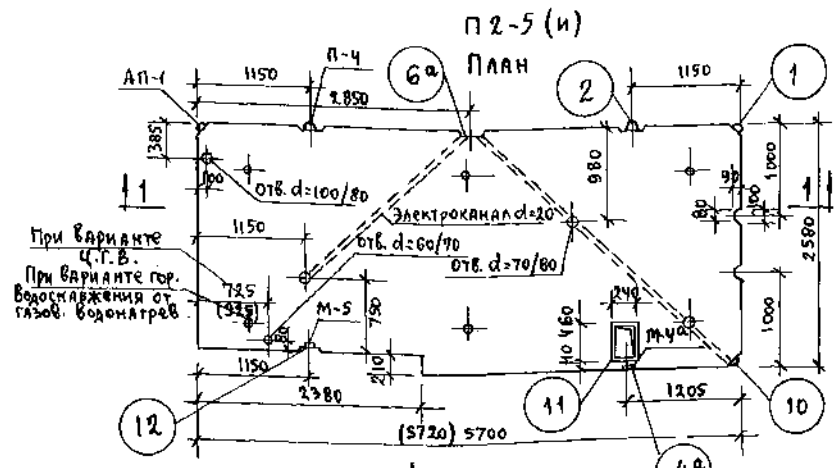
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во по узлу шт.	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	№ в листе
П2-2	С-105	1	42.43	42.43	51
	Якорный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				44.99	
ПУ2-2 100	СУ-105 100	1	59.77	59.77	51
	Якорный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				62.33	

Выборка стали.											
По арматурным элементам.											
Марка изделия	Диаметр стержней, мм	R _s = 3150 кг/см ²				R _s = 2100 кг/см ²				Общ. вес кг	
		В I	А I	В II-3	А II	В III	А III	Без закл. ст.	С закл. ст.		
П2-2	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	100.23	14.78	44.99	—
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	22.25	5.84	—	—
ПУ2-2 100	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	115.01	—	62.33	—
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	45.43	—	—	—

Показатели на изделие			
Марка изделия	П2-2		ПУ2-2 100
Вес	кг	36.80	36.80
Объем бетона	м ³	1.47	1.47
Вес стали	кг	44.99	62.33
Расход стали на 1 м ² бетона	кг	30.61	42.40
Марка бетона	—	200	200

Примечания:

1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

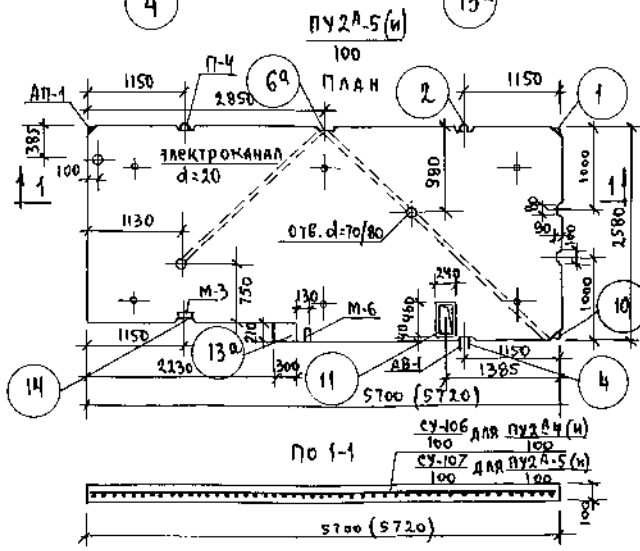
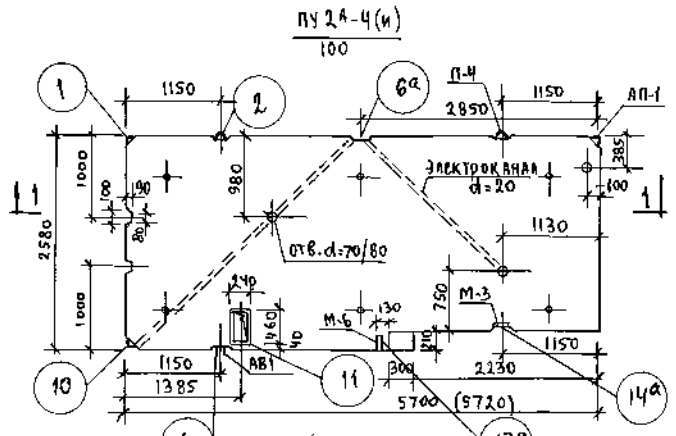


Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд., шт	Вес элем., кг	Общий вес кг	№ № листов
П2-5 (н)	С-107	1	57.48	57.48	53
	ФР-1	3	0.40	1.20	64
	М-4а	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
Итого!				60.58	
ПУ2-5 (н)	СХ-107	1	61.88	61.88	53
	ФР-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4а	1	0.66	0.66	129
Итого				68.21	

Марка изделия	Характеристика стали	По арматурным элементам						По закладным деталям			Общий вес, кг		
		ВТ	АТ	В.П.З	АШ	АТ	АШ	Группа марок ст. 3	Без закладных деталей	с закладными деталями			
П2-5 (н)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф14	Ф8	—	Ф12	Ф12	—	—	—
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	11.57	—	0.40	0.36	0.18	59.22	60.58
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	44.07	—	0.36	0.32	0.68	—	—
ПУ2-5 (н)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф14	Ф8	—	Ф12	Ф12	—	—	—
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	22.72	—	1.94	0.26	0.08	63.62	68.21
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	48.47	—	1.70	0.44	0.30	1.95	—

Марка изделия	П2-5 (н)	ПУ2-5 (н)	
Вес	КГ	3550	3550
Объем бетона	М3	1.41	1.41
Вес стали	КГ	59.22	63.62
Расход стали на 1м3 бетона	КГ	42.00	44.84
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



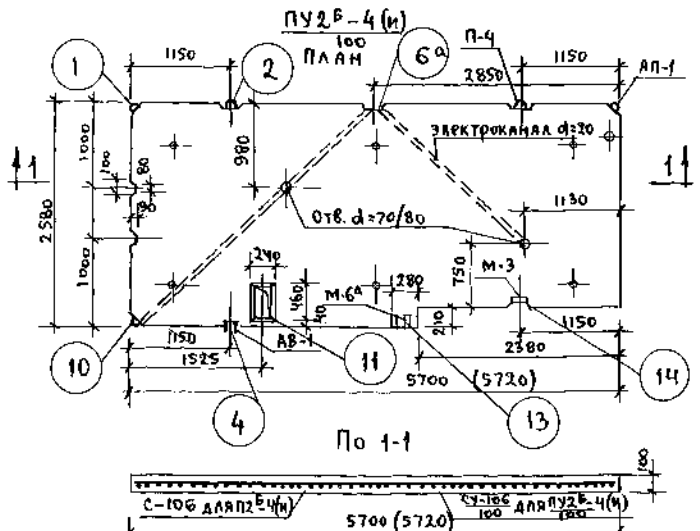
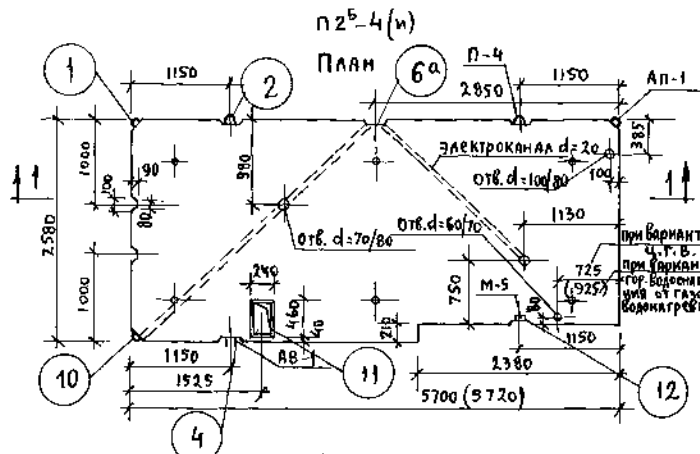
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗВ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ	№ ЛИСТОВ
ПУ2А-4(н) 100	СУ-106/100	1	62.90	62.90	52	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	6.40	19.20	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
ИТОГО:				69.07		
ПУ2А-5(н) 100	СУ107/100	1	61.88	61.88	53	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	6.40	19.20	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
ИТОГО:				68.05		

ВЫБОРКА СТАЛИ										
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ										Общ. вес кг
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	Ra=3150 кг/см ² ВТ	Ra=3400 кг/см ² АТ	Ra=2100 кг/см ² АТ	Ra=3150 кг/см ² ВТ	Ra=3400 кг/см ² АТ	Ra=2100 кг/см ² АТ	Без закл. дет.	
ПУ2А-4(н) 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф55	Ф12	—
	Длина, м	31.68	68.28	123.29	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	—
	Вес, кг	174	676	19.99	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	—
ПУ2А-5(н) 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф55	Ф12	—
	Длина, м	31.68	68.28	122.12	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	—
	Вес, кг	174	676	19.87	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	—

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КГ	ПУ2А-4(н) 100	ПУ2А-5(н) 100
ВЕС		3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	65.14	64.12
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	КГ	46.19	45.47
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПУ2А-4(н); ПУ2А-5(н) У. в. п. л. у. б. о. ч. е. р. т. и. ж. / 100	Серия 1-464 А	Альбом 1-м часть 1-м	Лист № 23	1965
			7700-12	24	



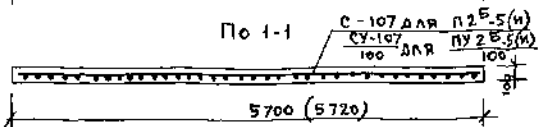
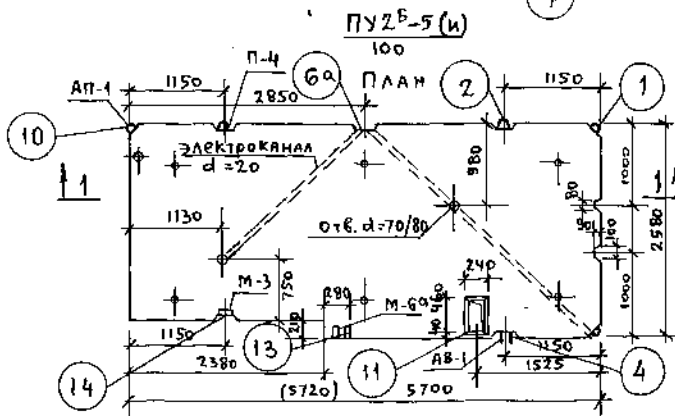
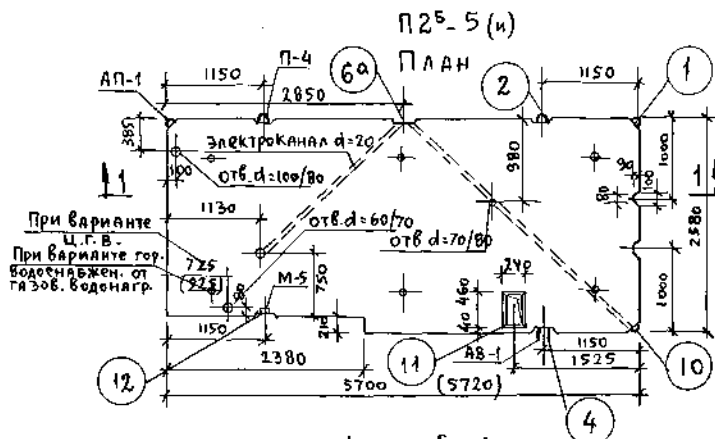
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	кол-во макс. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	№ листов
ПЗБ-4(н)	С-106	1	57,48	57,48	52
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0,50	0,50	131
	ФРС-1	3	0,18	0,54	64
	ФРС-2	2	0,18	0,36	64
	Итого:			60,24	
ПУЗБ-4(н)	СУ-106	1	62,90	62,90	52
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0,50	0,50	131
	ФРС-1	3	0,18	0,54	64
	ФРС-2	2	0,18	0,36	64
	Итого:			68,89	

Выборка стали									
По арматурным элементам					По закладным деталям		Общ. вес, кг		
Марка изделия	Характер стали	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Без закл.	с закл.
ПЗБ-4(н)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12
	Длина, м	28,38	68,28	11,97	0,81	3,15	3,12	0,48	0,36
	Вес, кг	1,56	6,76	44,07	0,50	2,79	3,76	0,10	0,32
ПУЗБ-4(н)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12
	Длина, м	28,38	68,28	12,29	0,81	3,15	3,12	0,48	0,36
	Вес, кг	1,56	6,76	44,49	0,50	2,79	3,76	0,10	0,34

Показатели на изделие		
Марка изделия	ПЗБ-4(н)	ПУЗБ-4(н)
Вес	35,50	35,50
Объем бетона	1,41	1,41
Вес стали	59,94	64,96
Расход стали на 1м³ бетона	42,22	46,07
Марка бетона	200	200

- Примечания:**
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в м.м.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПЗБ-4(н); ПУЗБ-4(н) У.оплачивочные чертежи.	Серия 1-464 А	Альбом V часть I-М	Лист N 24	1965
---------------------------------	--	---------------	-----------------------	-----------	------



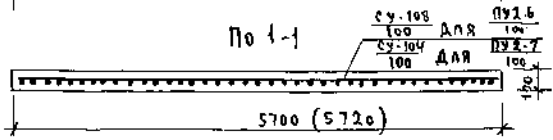
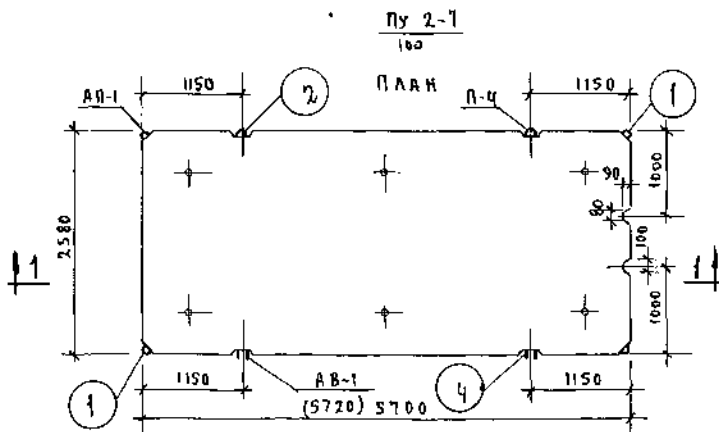
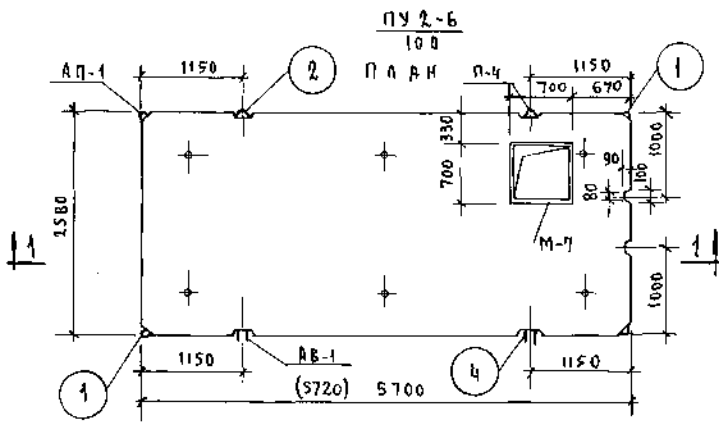
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во шт	Вес элем. кг	Общий вес кг	Листов
П2Б-5(и)	С-107	1	57.48	57.48	53
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.48	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	64
	Итого:			60.42	
ПУ2Б-5(и)	С-107	1	61.88	61.88	53
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.48	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	64
	Итого:			68.05	

Выборка стали													
По арматурным элементам										По закладным деталям		Общ. вес, кг	
Марка изделия	Характеристика стали	R _s =3150 кг/см ²	R _s =3400 кг/см ²	R _s =2100 кг/см ²	R _s =3150 кг/см ²	R _s =3400 кг/см ²	R _s =2100 кг/см ²	R _s =3150 кг/см ²	R _s =3400 кг/см ²	R _s =2100 кг/см ²	Без закл. ст.з.	с закл. ст.з.	
Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	—	Ф12	Ф5.5	дет.	дет.	
П2Б-5(и)	Длина, м	31.68	68.28	11.97	0.81	3.15	3.12	0.48	—	0.36	0.10	59.72	60.42
	Вес, кг	1.74	6.76	44.07	0.50	2.79	3.76	0.10	—	0.32	0.38		
ПУ2Б-5(и)	Длина, м	31.68	68.23	12.27	0.81	3.15	3.12	0.48	1.54	—	0.10	64.12	68.05
	Вес, кг	1.74	6.76	48.47	0.50	2.79	3.76	0.134	1.34	—	0.64		

Показатели на изделие			
Марка изделия		П2Б-5(и)	ПУ2Б-5(и)
Вес	кг	35.50	35.50
Объем бетона	м ³	1.41	1.41
Вес стали	кг	59.72	64.12
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	42.35	45.47
Марка бетона	—	200	200

- Примечания.
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П2Б-5(и) углубочные чертежи	ПУ2Б-5(и) 100	Серия 1-464 А	Альбом V часть 1-М	Лист N 25	1965
---------------------------------	---	------------------	---------------	-----------------------	-----------	------



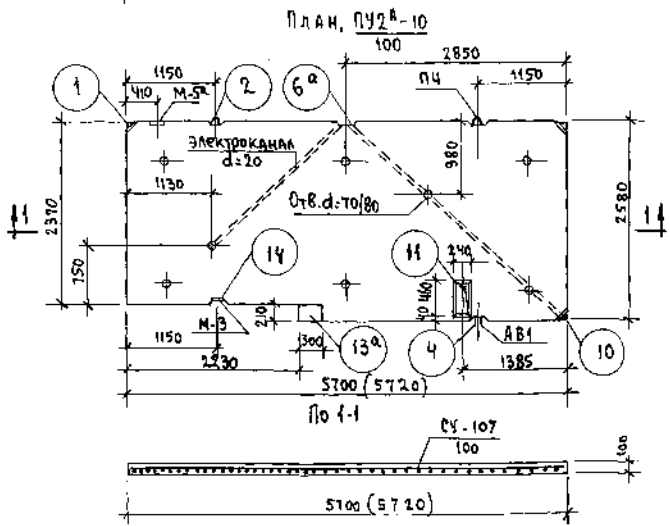
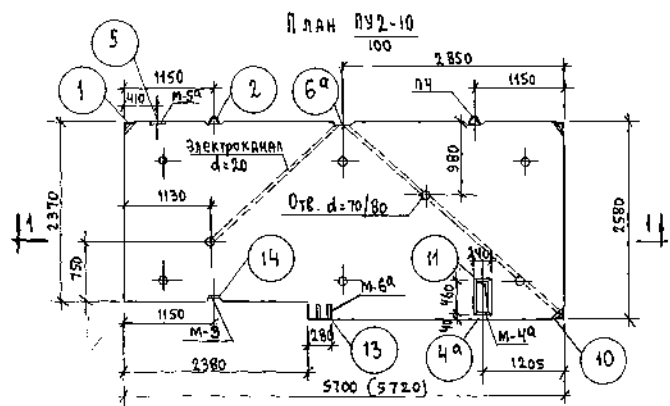
Марка изделия	Марка элементов	кол-во шт.	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	№ № листов
ПУ 2-6 100	с.у. 108 100	1	61.80	61.80	54
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	М-7	1	12.60	12.60	130
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
Итого:				76.96	
ПУ 2-7 100	с.у. 104 100	1	58.43	58.43	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				60.99	

Марка изделия	Характеристики стали	Показатели на изделие						Общ. вес. кг.			
		К _а =3150 кг/см ²	К _а =2100 кг/см ²	В.ст.3	В.ст.3	В.ст.3	В.ст.3				
ПУ 2-6 100	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	—	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	120.15	1.46	3.00	64.36
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	47.46	1.29	11.31	76.96
ПУ 2-7 100	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—	—	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	118.01	—	—	60.99
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	47.09	—	—	60.99

Марка изделия	ПУ 2-6 100	ПУ 2-7 100
Вес	76.96	60.99
Объем бетона	1.42	1.47
Вес стали	64.36	76.96
Расход стали на 1 м ³ бетона	45.33	41.49
Марка бетона	200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия упаковочные чертежи	ПУ 2-6 100 ; ПУ 2-7 100	Серия 1-464 А	Альбом V Часть I-М	Лист № 26	1965г
------------------------------------	--	-------------------------------	------------------	-----------------------	--------------	-------



Спецификация арматурных и закладных элементов						2.8
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО	ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС	М И ЛЕТОВ	
ПУ2-10 100	Фс1	1	61.88	61.88	53	
	Фс2	3	0.48	1.20	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-4а	1	0.66	0.66	129	
	М-5а	1	1.15	1.15	129	
	Итого			69.36		
ПУ2А-10 100	Фс1	1	61.88	61.88	53	
	Фс2	3	0.48	1.20	64	
	АНкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-5а	1	1.15	1.15	129	
	Итого:			67.86		

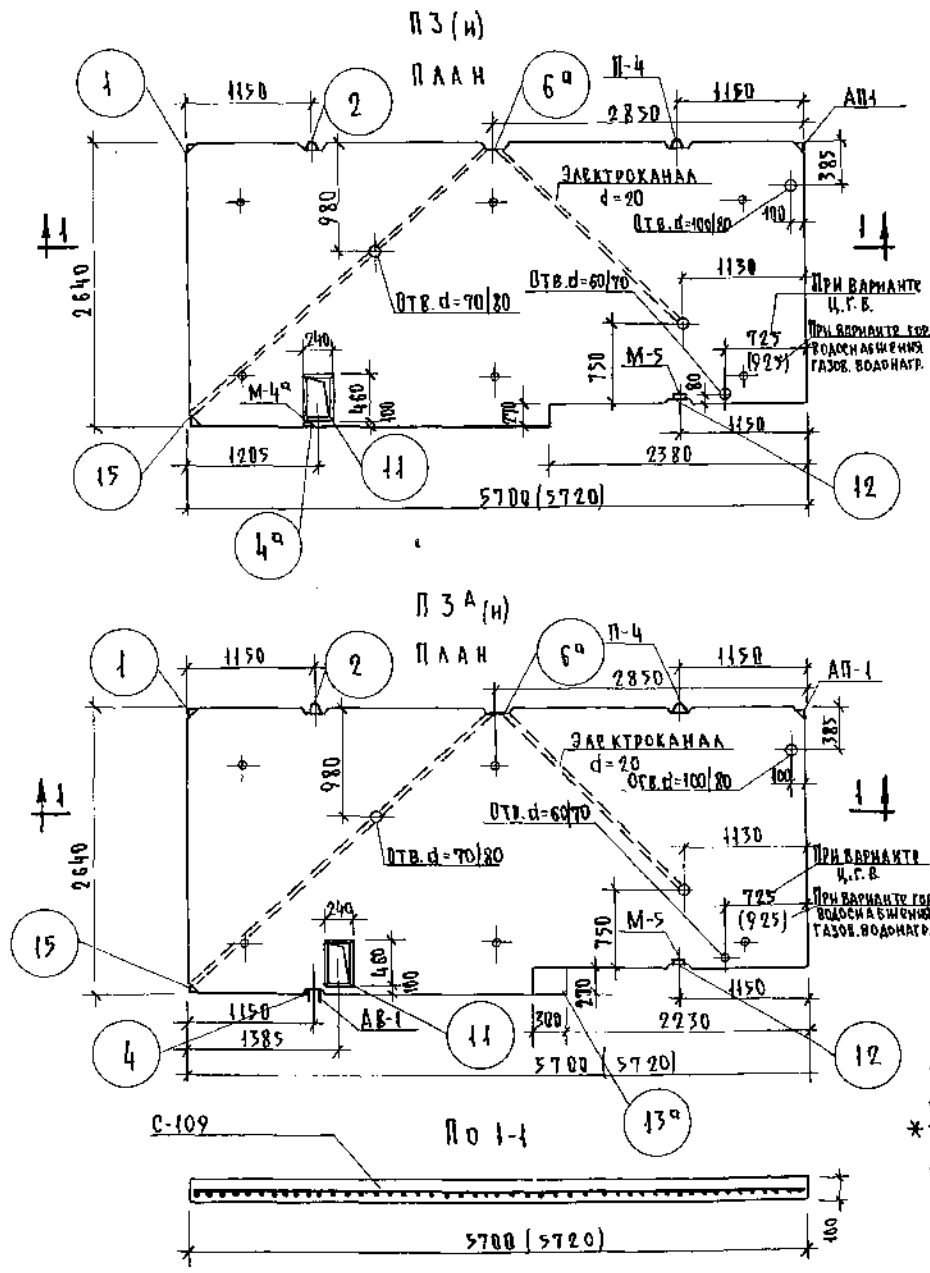
ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	ВН	ВН	ВН	ВН	ВН	ВН	ВН	ВН	ВН
ПУ2-10 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	—	Ф12	Ф12	Ф12
	Длина, м	31.63	68.28	0.48	122.72	3.15	3.12	—	194.036	0.148	0.300
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.57	2.79	3.76	—	1.70	0.32	1.36
ПУ2А-10 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф12	Ф12
	Длина, м	31.63	68.28	0.48	122.72	3.15	3.12	0.81	0.72	0.36	0.10
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.57	2.79	3.76	0.50	0.64	0.32	1.95

Показатели на изделие			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-10 100	ПУ2А-10 100	
ВЕС	кг	3530	3530
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	кг	69.36	64.12
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг	45.1	45.5
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к д.р.м. № 16	Панели перекрытия (опалубочные чертежи).	ПУ2-10 100	ПУ2А-10 100	Серия 4-464А	Альбом № часть 1-М	Лист № 28	1965г.
---	---	---------------	----------------	-----------------	-----------------------	--------------	--------

С О Г Л А С О В А Н О	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЭЛЕКТРИК	ПОДПИСЬ	ДАТА
САТЕЛНИК	ПОДПИСЬ	ДАТА
ОТДЕЛЕНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
САТКОМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
КОСКИН	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТАКТИСКИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА
БРУСЕВА	ПОДПИСЬ	ДАТА
АНДРЕЯН	ПОДПИСЬ	ДАТА
МОНСЕРЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТА. АРХ. ПР.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТА. ТЕХН. ОПФ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК. ГРУППЫ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТКА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РОЗАНОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА
КОЧЕШКОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА
БЛАЖЕННАЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РОЗЕНФЕЛД	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЧУЧУЛОВА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК. АКБ-1	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТА. ИНЖ. АКБ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК. ОТД.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТА. ИНЖ. ОТД.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТА. ИНЖ. ПР.	ПОДПИСЬ	ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДАНИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ
ПЗ (И)	C-109	1	57.88	57.88	55
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-4 ^а	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
Итого:				60.98	
ПЗ А (И)	C-109	1	57.88	57.88	55
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-5	1	0.70	0.70	129
Итого:				60.82	

ВЫБОРКА СТАЛИ													
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ										ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		Общ. вес кг	
МАРКА ИЗДАНИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Класс	R _s кг/см ²	R _m кг/см ²	R _s = 2100 кг/см ²	R _m = 350 кг/см ²	R _s = 2100 кг/см ²	R _m = 2700 кг/см ²	R _s = 2100 кг/см ²	Без закл. арт.	С закл. арт.		
ПЗ (И)	Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф12	60x8			
	Длина м	31.68	73.97	11.16	3.15	3.12	0.48	0.40	0.36	0.18	59.62		
	Вес кг	1.74	7.32	43.91	2.79	3.76	0.10	0.36	0.32	0.68	60.98		
ПЗ А (И)	Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	60x8			
	Длина м	31.68	73.97	11.16	0.81	3.15	3.12	0.48	0.36	0.10	60.12		
	Вес кг	1.74	7.32	43.91	0.50	2.79	3.76	0.10	0.32	0.38	60.82		

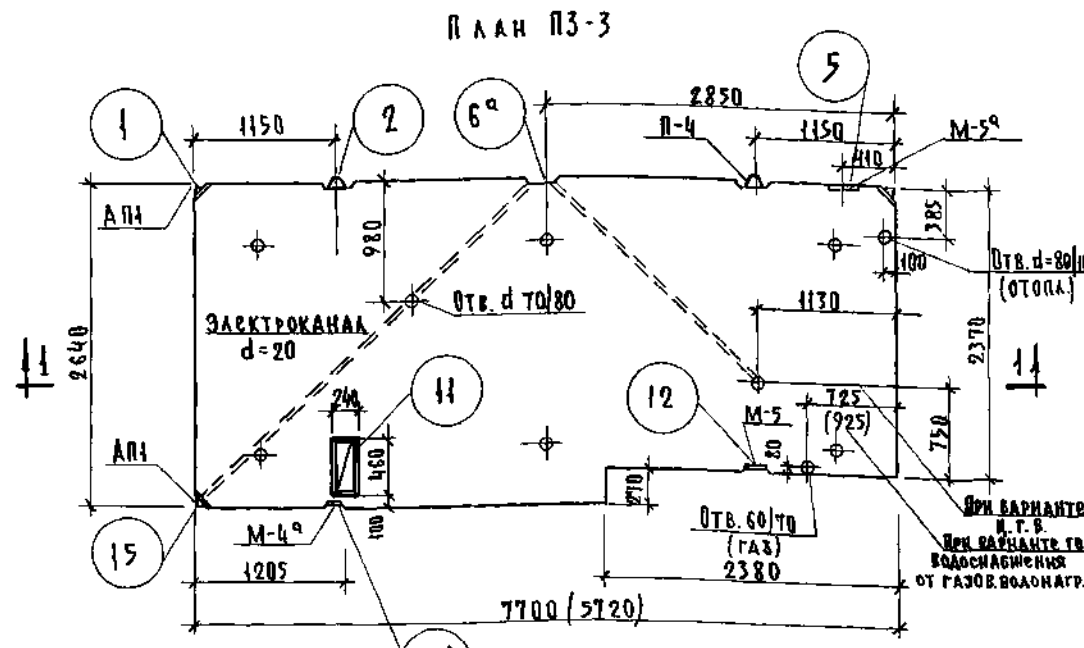
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ			
МАРКА ИЗДАНИЯ	ПЗ (И)	ПЗ А (И)	
Вес	КГ	3580	3580
Объем бетона	М ³	1.43	1.43
Вес стали	КГ	59.62	60.98
Расход стали на 1 м ³ бетона	КГ	41.69	42.04
Марка бетона	-	200	200

- П р и м е ч а н и я:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

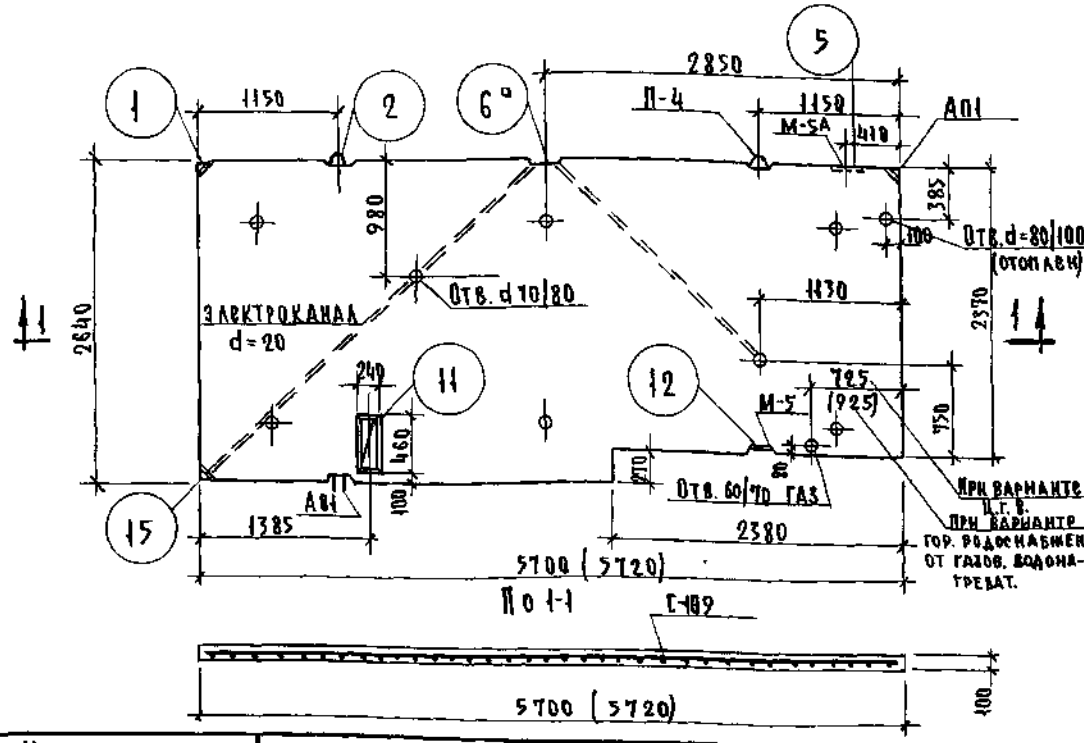
Издавая ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Панели перекрытия ПЗ (И); ПЗ А (И) (опалубочные чертежи)	Серия 1-464 А	Альбом № Часть 1-М	Лист № 29	1965
------------------------------------	---	------------------	-----------------------	--------------	------

Пров. Липинская, 14-IV-82. Копия. КЗ

РОСТОВ	КОСТИ	ЖИЛИЩА
ГАНСИНСКИЙ	РОЗАНОВ	ПРИМ. АРБ-1
БРУСНЕР	КОУШЕВ	ГА. ИИИ. АРБ-1
ШУМСКАЯ	БЛОМЕНТАШ	Р.В. ОТА.
МОНСЕРВА	РОЗЕНФЕЛД	ГА. ИИИ. ОТА.
	КРИЦАЛОВА	ГА. ИИИ. ПР.
	ПРОВЕРКА	



П Л А Н П 3-3



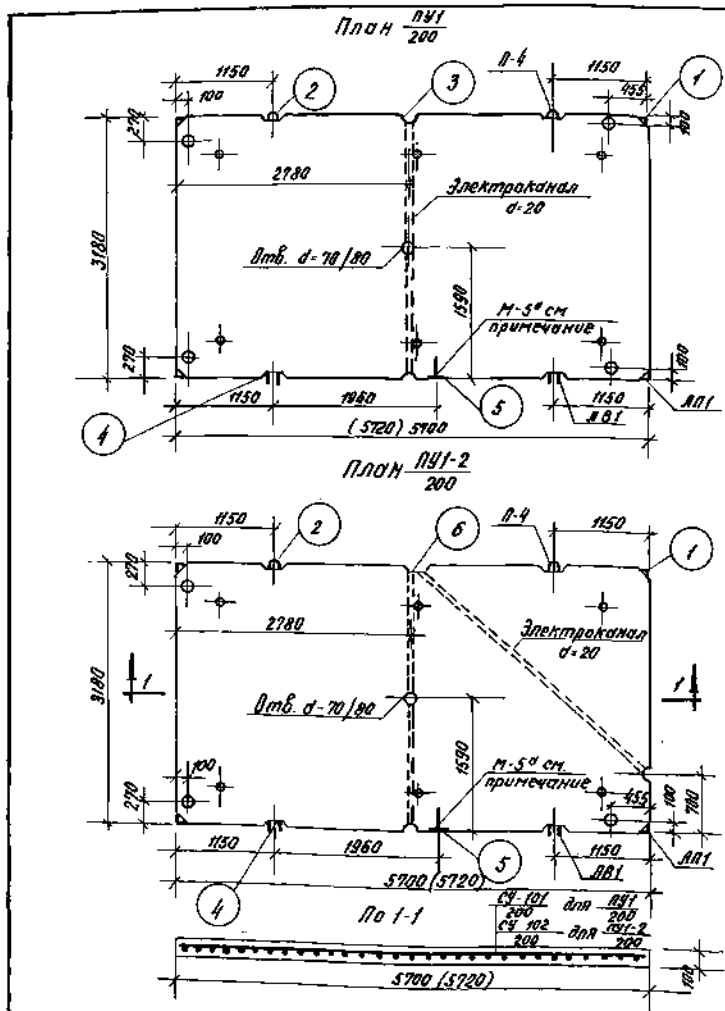
П Л А Н П 3А-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДАВ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТОВ
П3-3	С-109	1	57.88	57.88	55
	ФС1	3	0.18	1.20	0.54
	ФС2				
	М-4 ^а	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
М-5 ^а	1	1.15	1.15	129	
Итого:				62.13	
П3А-3	С-109	1	57.88	57.88	55
	ФС1	3	0.40	0.18	1.20
	ФС2				
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-5	1	0.70	0.70	129
М-5 ^а	1	1.15	1.15	129	
Итого:				61.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ													
		ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ			
МАРКА	КАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	В I	А II	А I	А I	А I	А I	А II	Т.Р. МАР. СТ. 3	ВЕС ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.	
П3-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	-	Ф12	Ф12	-60x8		
	Длина, м	31.68	73.97	0.48	43.91	3.15	3.12	-	0.40	0.72	0.40	59.62	62.13
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	-	0.36	0.64	1.51		
П3А-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	-	Ф12	-60x8		
	Длина, мм	31.68	73.97	0.48	43.91	3.15	3.12	0.81	-	0.72	0.32	60.13	61.97
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	0.50	-	0.64	1.21		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ			
МАРКА ИЗДАНИЯ	П3-3		П3А-3
ВЕС	КГ		3580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³		1.43
ВЕС СТАЛИ	КГ		59.62 / 62.13
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ		41.7 / 42.0
МАРКА БЕТОНА	-		200 / 200

- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. Общие указания см. пояснительную записку
 2. Все размеры даны в мм
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы



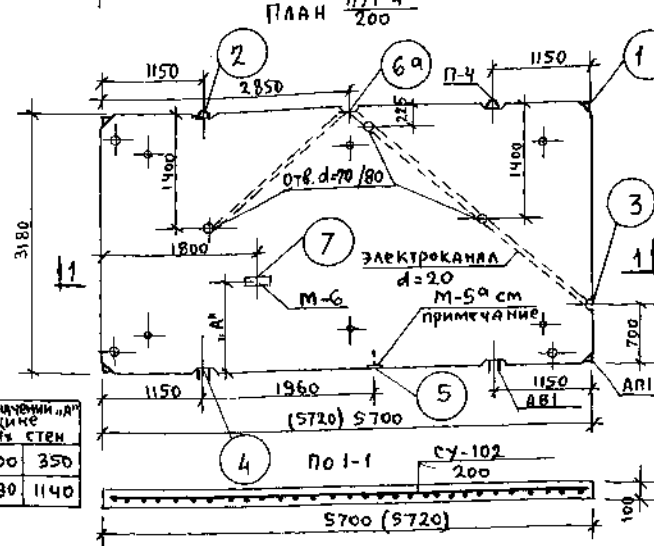
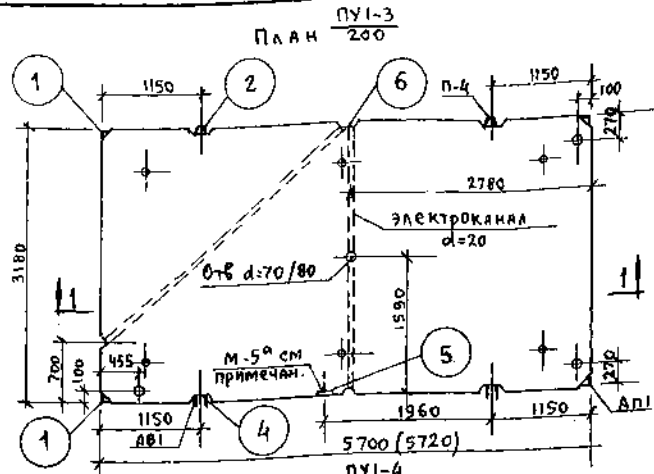
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во наклад. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	Мн листов
ПУ1 200	СЧ-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				117.24	
ПУ1-2 200	СЧ-102 200	1	112.58	112.58	59
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				115.90	

По арматурным элементам							Общ. вес		
Марка изделия	Характеристики стали	R _s = 3150		R _s = 2100		R _s = 3400	Вес заклад. дет.		
		В1	А1	Л1, В ст 3	А1				
ПУ1 200	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	117.24
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	14.78	95.10	
ПУ1-2 200	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	115.90
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	

Марка изделия	ПУ1 200	ПУ1-2 200	
Вес	кг	45.25	45.25
Объем бетона	м ³	1.81	1.81
Вес стали	кг	117.24	115.90
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	64.77	64.03
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в м.м.
 - Закладная деталь м-54 устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщи. 350 мм из керамзитобетона γ = 900 кг/м³.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия (ополовинные чертежи)	ПУ1 200	ПУ1-2 200	Серия 1-464 А	Альбом Часть 1-М	Лист 35	1965
----------------------------------	---	------------	--------------	------------------	---------------------	------------	------



250	300	350
1040	1090	1140

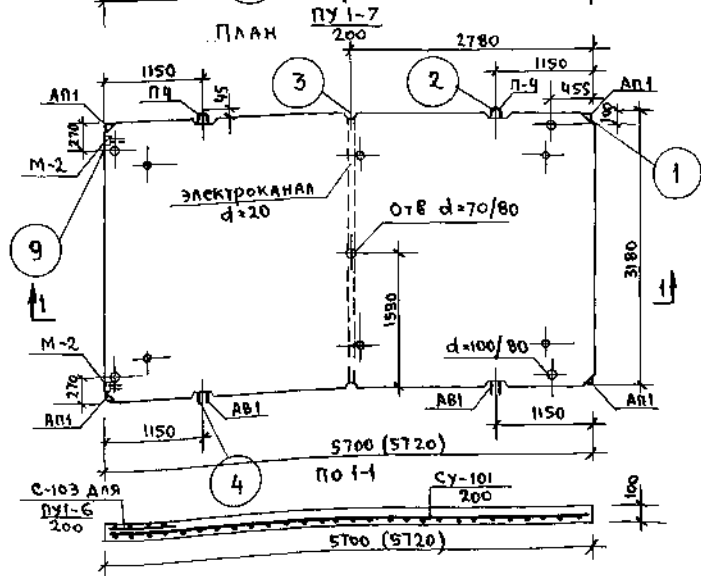
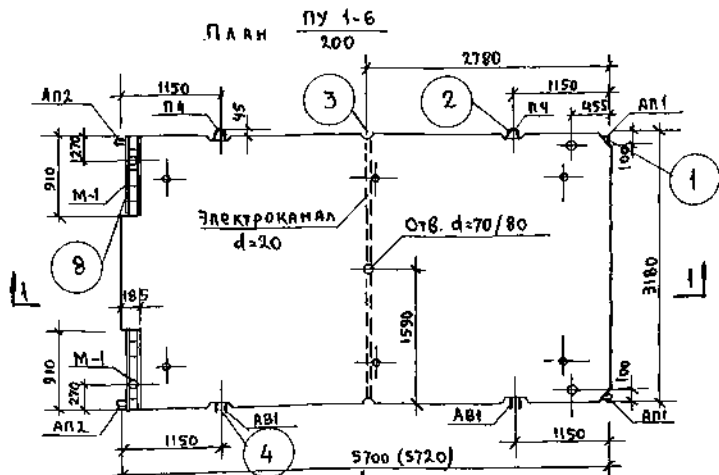
Марка изделия	Марка элементов	Кол. на издел. шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	М Н листов
ПУ-3 200	су-102 200	1	112.58	112.58	49
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	срс-1	4	0.40	1.60	64
	срс-2	4	0.18	0.72	64
		Итого:		115.90	
ПУ-4 200	су-102 200	1	112.58	112.58	49
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	срс-1	4	0.40	1.60	64
	срс-2	4	0.18	0.72	64
		Итого:		117.24	129

Марка издел.	Характеристика стали	По заклад. деталям					Общ. вес кг					
		В I	А I	А I В. ст 3	А III	А I	Итого	с закл. дет.				
ПУ-3 200	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	—	—	115.90	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	—	—	—	—
ПУ-4 200	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	φ12	φ40x8	—	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	0.72	0.28	115.90	117.24
		Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	0.64	0.70	—

Марка изделия	ПУ-3 200	ПУ-4 200	
Вес	кг	4530	4530
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	115.90	115.90
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	64.03	64.03
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Закладная деталь М-5 а устанавливается в панелях перекрестий только для домов в вариантах наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитового бетона γ = 900 кг/м³
 5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия / опалубочные чертежи.	ПУ-3 200 ; ПУ-4 200	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 36	1965
---------------------------------	--	---------------------------	-----------------	-----------------------	--------------	------



Спецификация Арматурных и Закладных элементов

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Марка элементов	Кол-во на изд. шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	кн листов
ПУ-6 200	су-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный Выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	1	0.18	0.18	
	М-1	2	6.15	12.30	129
Итого:				137.22	
ПУ-7 200	су-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный Выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	1	0.18	0.18	
	М-2	2	1.12	2.24	129
Итого:				118.54	

ВЫБОРКА СТАЛИ

По Арматурным элементам										По Закладным деталям		Общий вес, кг	
Марка изд.	Характеристики стали	Ra = 3150 В I	Ra = 3400 А III	Ra = 2100 А I	Ra = 2100 А II	Ra = 3150 В I	Ra = 2700 А II	Группа марка ст.	Возраст	Ra = 2100	Возраст		
ПУ-6 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12	Ф16	Ф20	
	Длина, м	25.08	14.78	96.10	5.92	1.62	4.20	3.12	93.67	1.50	1.64	0.10	124.92
	Вес, кг	1.38	5.84	84.45	7.16	1.00	3.72	3.76	17.61	1.34	10.30	0.66	137.22
ПУ-7 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф12	—	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	—	—	—	
	Длина, м	25.08	14.78	95.10	—	1.62	4.20	3.12	85.83	—	—	—	116.30
	Вес, кг	1.38	5.84	84.12	—	1.00	3.72	3.76	16.15	—	—	—	118.54

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ

Марка изделия	ПУ-6 200	ПУ-7 200
Вес	кг 4480	4530
Объем бетона	м ³ 1.79	1.81
Вес стали	кг 124.92	116.30
Расход стали на 1м ³ бетона	кг 69.78	64.25
Марка бетона	— 200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей. В знаменателе - включая закладные детали.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ /опалубочные чертежи/.	ПУ-6, ПУ-7 200 / 200	Серия 1-464 А	Альбом V ЧАСТЬ 1-М	Лист № 37	1965г
---------------------------------	--	-------------------------	---------------	--------------------	-----------	-------

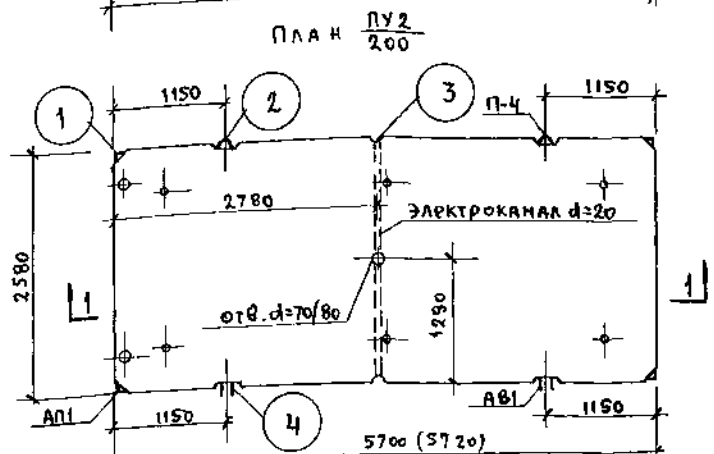
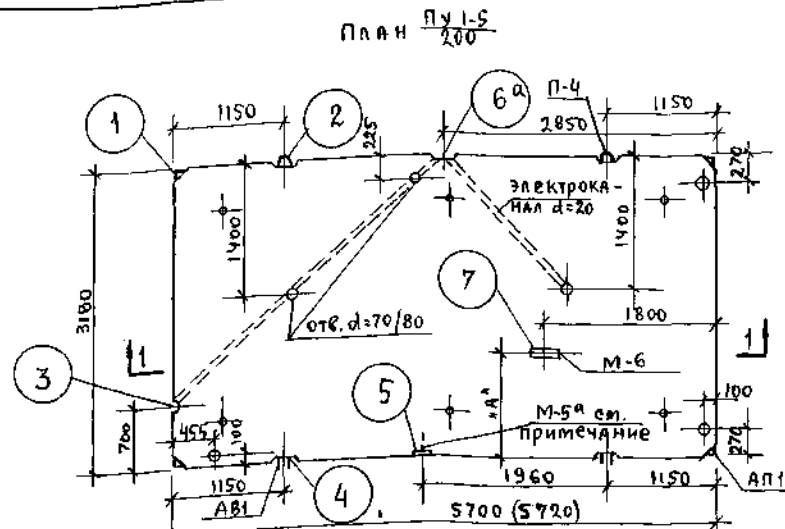
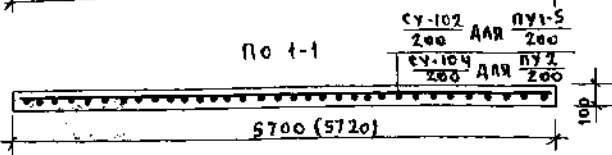


ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ при толщине наружных стен

250	300	350
1040	1090	1140



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изделия	Марка элементов	Кол-во шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	п.м листов
ПУ1-5 200	су-102 200	1	112,58	112,58	59
	Анкерный выпуск АВ1	2	0,50	1,00	131
	ФРС-1	4	0,40	1,60	64
	ФРС-2	4	0,18	0,72	64
	Итого:			117,24	
ПУ2 200	су-104 200	1	66,91	66,91	60
	Анкерный выпуск АВ1	2	0,50	1,00	131
	ФРС-1	3	0,40	1,20	64
	ФРС-2	2	0,18	0,36	64
	Итого:			68,97	

Выборка стали

По арматурным элементам		по закладч. деталям					Общий вес кг					
Марка изделия	Характеристика стали	Ra=3150	Ra=2100	Ra=3400	Ra=2100	Ra=2100	без закладных	с закладными				
		В I	А I	А I Вет 3	А Ш	А I	дет.	дет.				
ПУ1-5 200	Диаметр, мм	φ3	φ5,5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	φ12	~40x8		
	Длина, м	4224	85,83	1,62	4,20	3,12	11,38	95,10	0,72	0,28	115,90	117,24
ПУ2 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10			
	Длина, м	28,58	68,28	0,48	1,62	4,20	3,12	11,38	77,10			68,97
ПУ2 200	Вес, кг	1,56	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	4,50	47,57			

Показатели на изделие

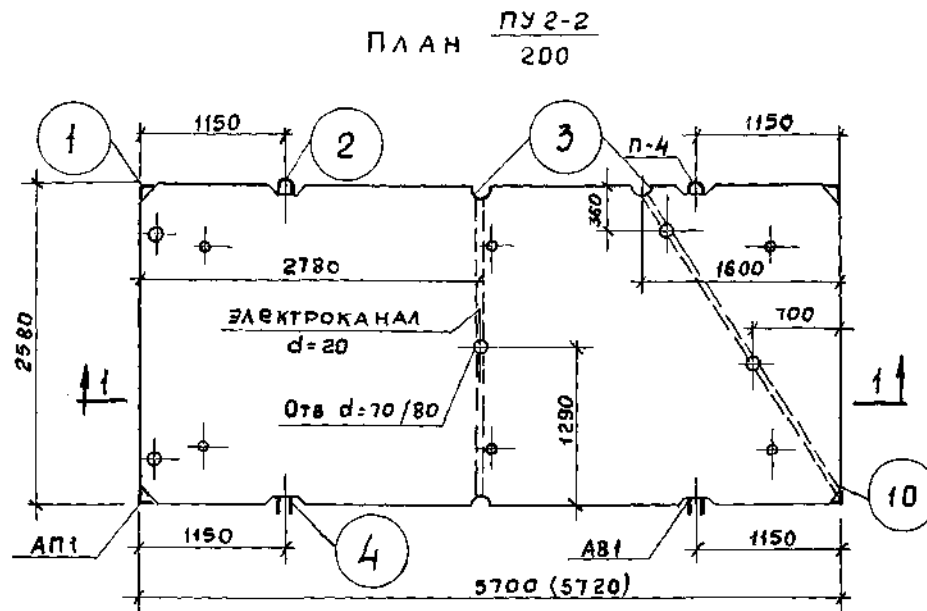
Марка изделия	ПУ1-5 200	ПУ2 200	
Вес	кг	4530	3680
Объем бетона	м³	1,81	1,47
Вес стали	кг	117,24	68,97
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	64,04	46,92
Марка бетона	200	200	

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Закладная деталь м-5а устанавливается в панелях перекрытия, только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
 - Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

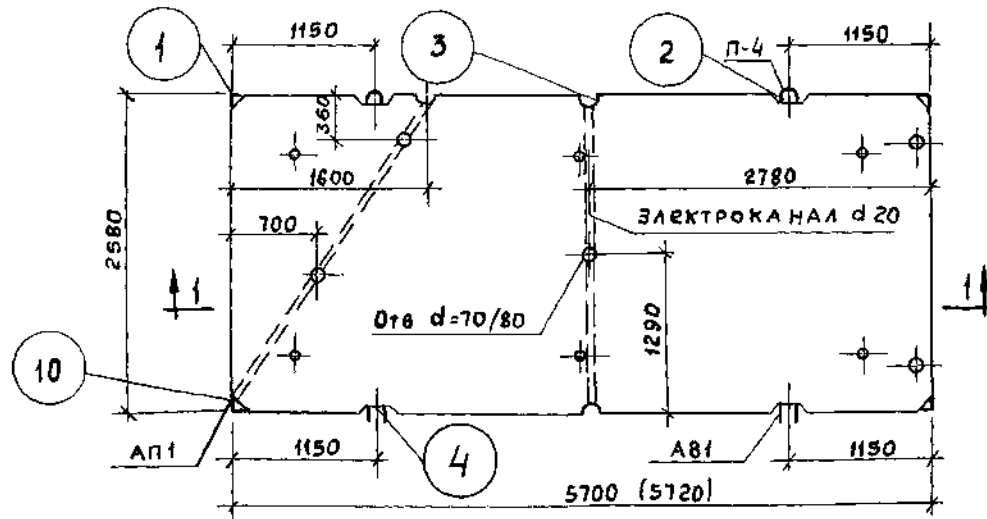
Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия / опалубочные чертежи /	ПУ1-5 200	ПУ2 200	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 38	1965г
---------------------------------	---	--------------	------------	--------------	--------------------	-----------	-------

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

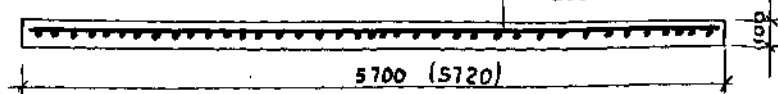
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№№ ЛИСТОВ
ПУ 2-2 200	СУ-105 200	1	66.16	66.16	60
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
ПУ 2-3 200	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	
Итого:				68.72	



ПЛАН ПУ 2-3
200



По 1-1
СУ-105
200



ВЫБОРКА СТАЛИ										Общ. вес кг	
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ										без закл. дет.	с заклад. дет.
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ КГ/СМ ²	R _a = 3150			R _a = 2100		R _a = 3400		68.72		
		В I			A I	A I	A III				
ПУ 2-2 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10		
ПУ 2-3 200	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	14.78	74.53	68.72	
ПУ 2-3 200	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	5.84	45.98		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПУ 2-2 200	ПУ 2-3 200
ВЕС	КГ	3680	3680
Объем бетона	М ³	1.47	1.47
ВЕС СТАЛИ	КГ	68.72	68.72
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТОНА	КГ	46.75	46.75
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЩНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
/ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ/

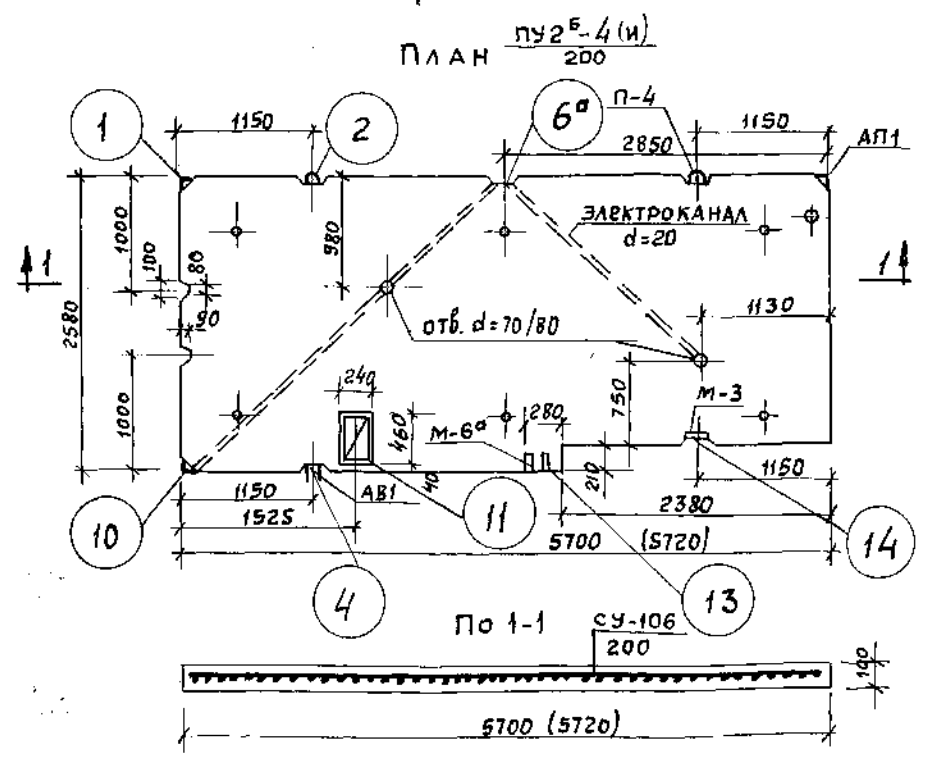
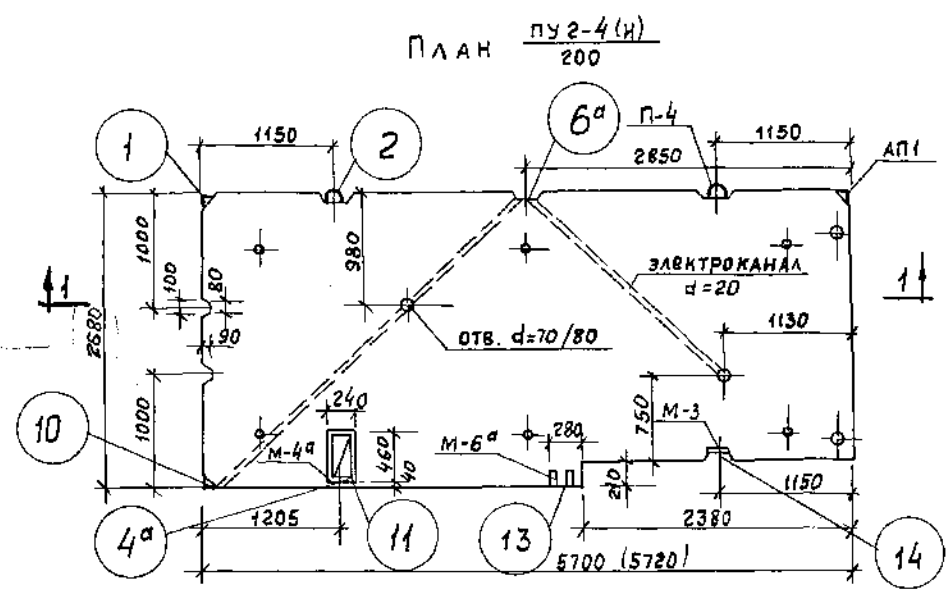
ПУ 2-2
200 ; ПУ 2-3
200

СЕРИЯ
1-464А

АЛЬБОМ V
часть 1-м

ЛИСТ №
39

1965



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ ЛИСТОВ
ПУ2-4(И) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4 ^а	1	0.66	0.66	
	М-6 ^а	1	1.34	1.34	129
	ИТОГО:			77.91	
ПУ2Б-4(И) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61
	Анкерный выпуск АБ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-6 ^а	1	1.34	1.34	129
	ИТОГО:			77.75	

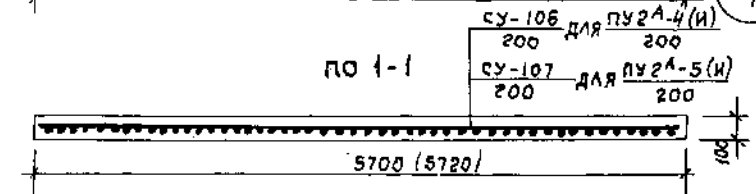
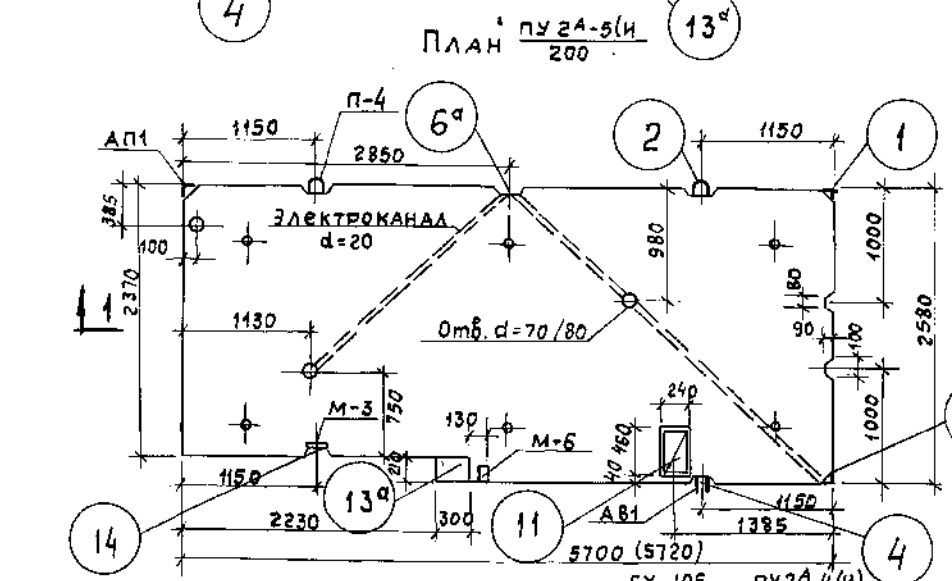
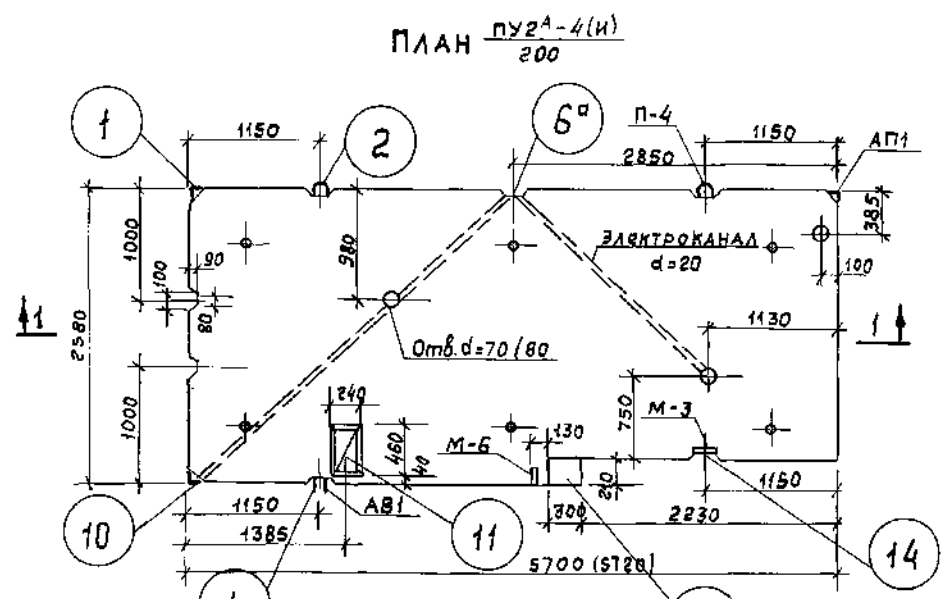
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ	
ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	R _s = 3150 В I	R _s = 3400 А II	R _s = 2100		R _s = 3150 В I	R _s = 2100 А I	R _s = 2100 ГРУППА МАРОК Ст.3		БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТА.	С ЗАКЛАД. ДЕТА.	
ПУ2-4(И) 200	ДИАМЕТР, ММ	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	100x8-60x8-40x8	73.32	77.91
	ДЛИНА, М	31.68	68.28	4.78	34.81	3.15	3.12	0.48	1.94	0.16	0.08	0.26
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	5.84	52.35	2.79	3.76	0.10	1.70	1.95	0.30	0.64
ПУ2Б-4(И) 200	ДИАМЕТР, ММ	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	100x8-60x8-40x8	73.82	77.75
	ДЛИНА, М	31.68	68.28	4.78	34.81	3.15	3.12	0.48	1.94	0.16	0.26	
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	5.84	52.35	2.79	3.76	0.10	1.34	1.95	0.64	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-4(И) 200	ПУ2Б-4(И) 200	
ВЕС	КГ	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.32	77.91
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	52.00	52.35
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЖ
ДЕПИИП

изделия заводского изготовления	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ /опалубочные чертежи/	ПУ2-4(И) 200 ; ПУ2Б-4(И) 200	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 40	1965г
------------------------------------	--	------------------------------------	-----------------	-----------------------	--------------	-------



спецификация арматурных и закладных элементов

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ЧАСТ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛИСТОВ
пузА-4(и) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-6	1	1.34	1.34	129
Итого:				77.75	
пузА-5(и) 200	СУ-107 200	1	71.58	71.58	61
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-6	1	1.34	1.34	129
Итого:				77.75	

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩ. ВЕС КГ		
		RA=3150 ВІ	RA=3400 АІІ	RA=2100 АІ		RA=2100 ВСт3	RA=2100 АІ	RA=2100 Ст3	Без заклад. дет.	с заклад. дет.		
пузА-4(и) 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	φ100x8	φ100x8	
	Длина, м	3.68	6.82	4.78	84.81	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	0.16	0.28
пузА-5(и) 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	φ100x8	φ100x8	
	Длина, м	3.68	6.82	4.78	84.81	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	0.16	0.28
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	1.95	0.70
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	1.95	0.70

показатели на изделие

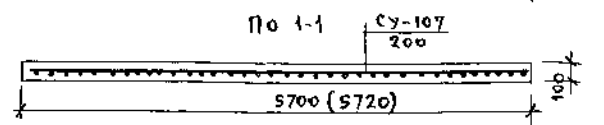
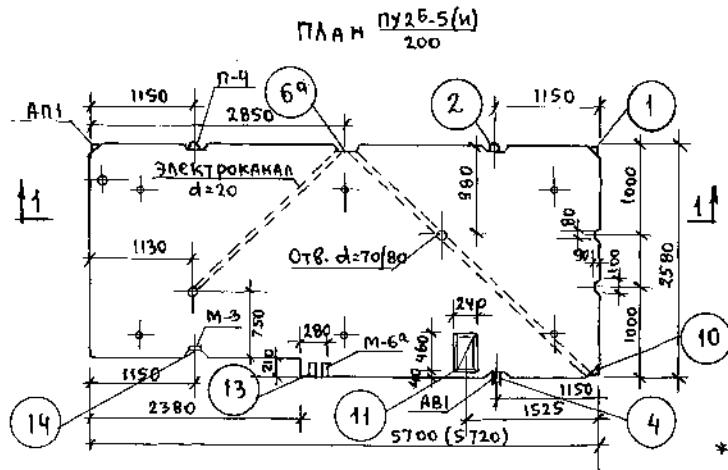
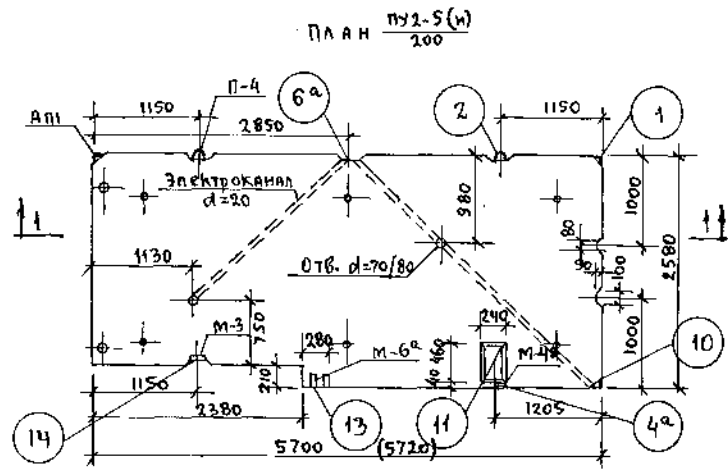
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		пузА-4(и) 200	пузА-5(и) 200
ВЕС	КГ	3550	3550
Объем бетона	М³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.82	77.75
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	52.35	52.35
МАРКА БЕТОНА		200	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕН.	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ /ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ/	пузА-4(и) 200 ; пузА-5(и) 200	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 41	1965г
--------------------------------	---	-------------------------------------	--------------	--------------------	-----------	-------



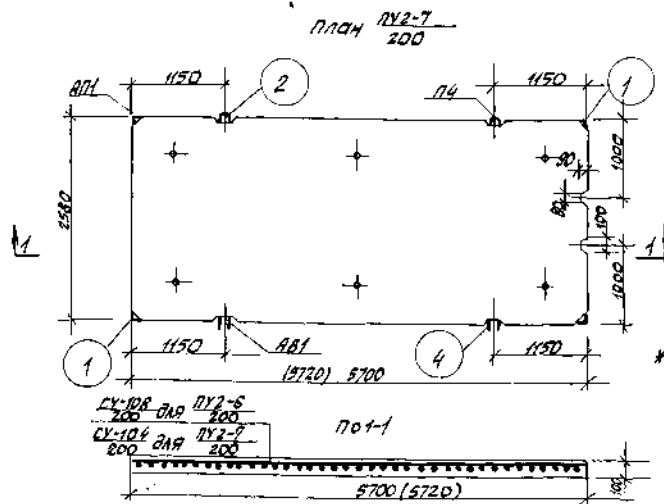
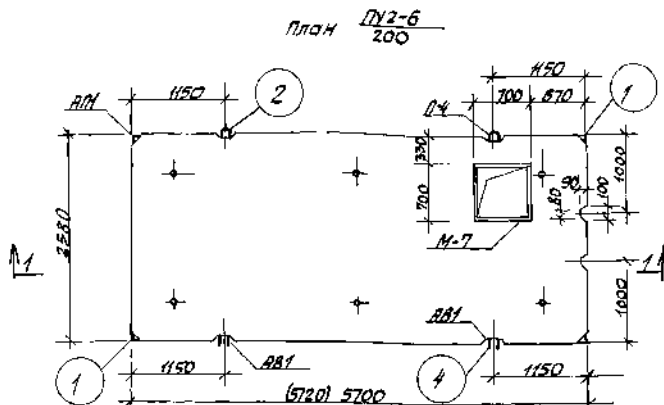
Марка изделия	Марка элемента	Кол-во изд. шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	Мм листов
ПУ2-5(и) 200	су-107 200	1	71.58	71.58	61
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-4а	1	0.66	0.66	129
	М-6а	1	1.34	1.34	
Итого:				77.91	
ПУ2Б-5(и) 200	су-107 200	1	71.58	71.58	61
	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	(13)
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-6а	1	1.34	1.34	
Итого:				77.75	

По Арматурным элементам					По ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛ			Общ. вес кг
Марка изделия	Характеристики	Ra=3150	Ra=210a	Ra=3500	Ra=200	Ra=2100	Без закл. дет.	с закл. дет.
ПУ2-5(и) 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10
	Длина, м	31.68	68.24	0.48	3.15	3.12	14.78	84.81
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	584	52.33
ПУ2Б-5(и) 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8
	Длина, м	31.68	68.24	0.48	0.81	3.15	3.12	14.78
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	0.50	2.79	3.76	584

Марка изделия	ПУ2-5(и) 200	ПУ2Б-5(и) 200	
Вес	кг	3550	3550
Объем бетона	м³	1.41	1.41
Вес стали	кг	73.82	77.91
Расход стали на 1м³ бетона	кг	52.00	52.36
Марка бетона		200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Диаметр электроканалов ≈ 25 мм.
 5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

Изделия заводского изготовления	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПУ2-5(и) 200 / опалубочные чертежи / ПУ2Б-5(и) 200	Серия 1-464А	Албём В часть 1-М	Лист № 42	1965г
---------------------------------	--	--------------	-------------------	-----------	-------



спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изделия	Марка элементов	Кол-во шт	Вес элем. кг	Общ. Вес кг	К/Л листов
ПУ2-6 200	СУ-108 200	1	70,92	70,92	62
	Якорный выступ АВ1	2	0,50	1,00	181
	М-7	1	12,50	12,50	130
	ФС-1 / ФС-2	3 / 2	0,40 / 0,40	1,20	64
Итого:				86,08	
ПУ2-7 200	СУ-108 200	1	88,41	88,41	80
	Якорный выступ АВ1	2	0,50	1,00	181
	ФС-1 / ФС-2	3 / 2	0,40 / 0,40	1,20	64
	Итого:				90,97

Выборка стали

по арматурным элементам

Марка изделия	Характеристики стали	По сортам. Вет.										Общ. Вес кг	
		ВГ	А2	А3	АЕ	А10	А12	А14	А16	А18	А20		
ПУ2-6 200	Диаметр мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	Ø14	Ø8	Ø10	Ø16	Ø12		
	Длина м	28,38	68,28	0,48	1,82	4,20	3,12	14,78	8,24	3,00	1,85	73,48	96,08
ПУ2-7 200	Диаметр мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	Ø14	Ø8	Ø10				
	Длина м	28,38	68,22	0,48	1,62	4,20	3,12	11,56	7,10				68,97
	Вес кг	1,56	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	5,84	50,74	11,31	1,20		

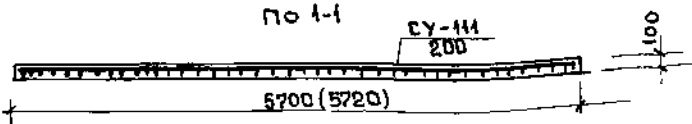
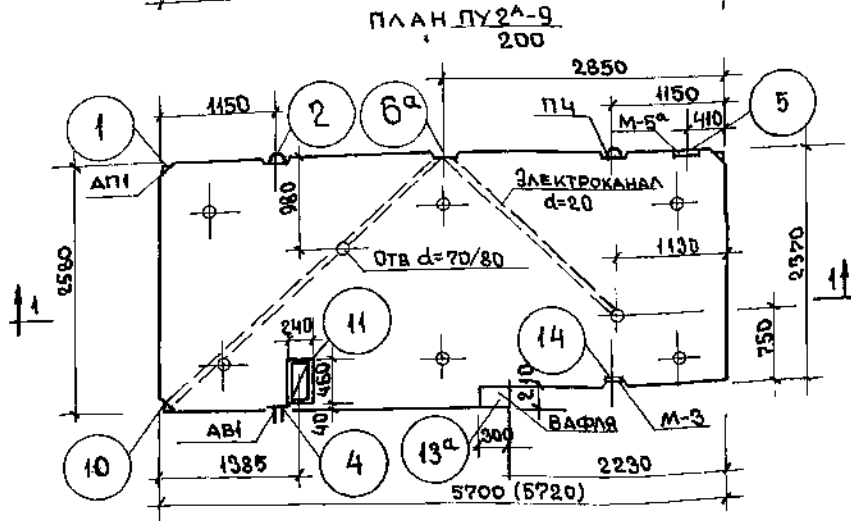
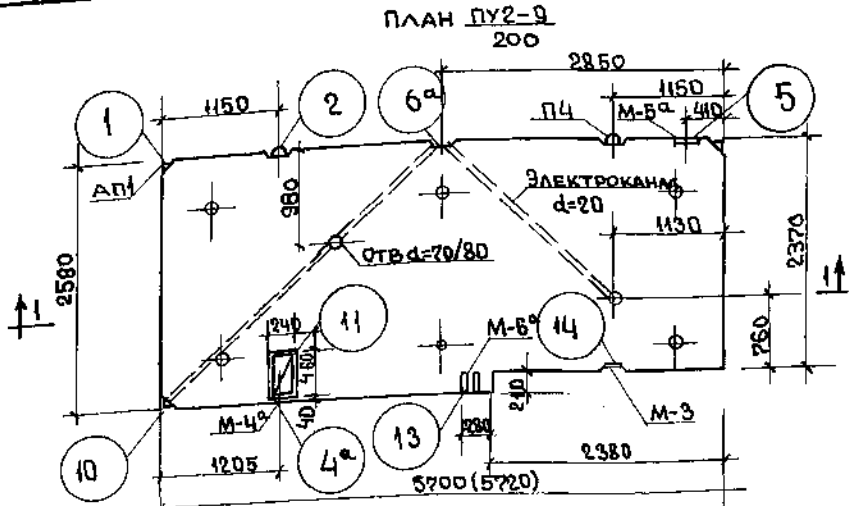
Показатели на изделие

Марка изделия	ПУ2-6 200	ПУ2-7 200	
Вес	кг	3550	3680
Об'ём бетона	м³	1,92	1,97
Вес стали	кг	73,48	68,97
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	51,75	46,92
Марка бетона		Б20	Б200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм
 - * 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия полубалочные чертежи	ПУ2-6 200 ; ПУ2-7 200	Серия 1-464А	Альбом 1 часть 1-М	Лист № 43	1965г
----------------------------------	--	-----------------------------	--------------	--------------------	-----------	-------

Пров. С.И. 10/5-77. Кол. Формы-2.



МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ЧАСТЬ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ	
ПУ2-9 200	СУ-111	1	69.99	69.99	56	
	Ф01	3	0.40	1.20	64	
	Ф02	3	0.40	1.20	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-4	1	0.66	0.66	129	
ПУ2А-9 200	М-5	1	1.15	1.15	129	
	М-6	1	1.34	1.34	129	
	ИТОГО			72.47		
	СУ-111	1	69.99	69.99	56	
ПУ2А-9 200	Ф01	3	0.40	1.20	64	
	Ф02	3	0.40	1.20	64	
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-5	1	1.15	1.15	129	
ИТОГО:			75.97			

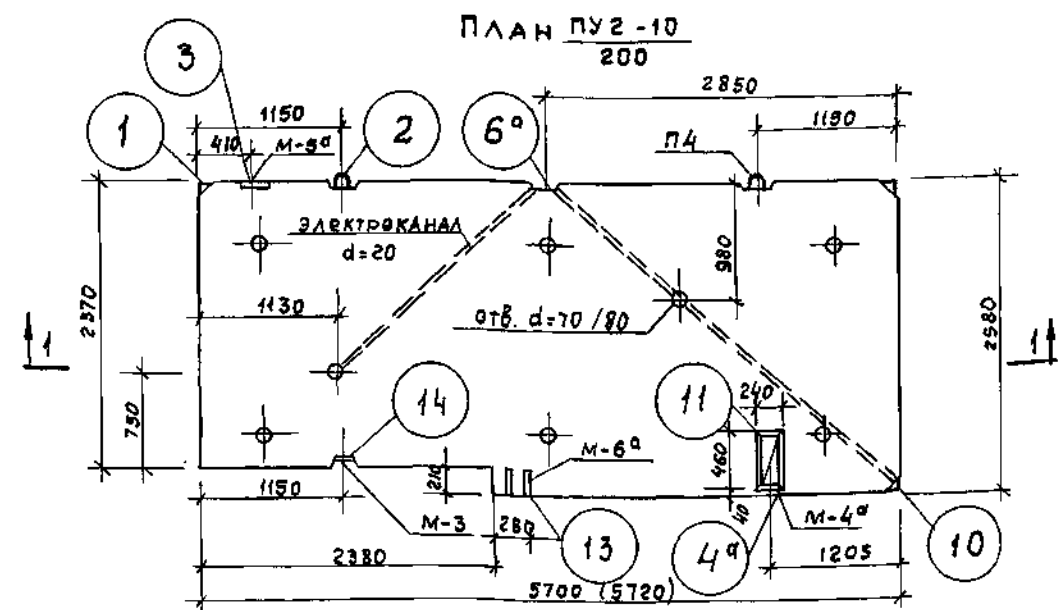
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ										ОБЩИЙ ВЕС		
МАРКА ИЗДЕЛ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС А I КР/СМ2	R _a =3150		R _a =3400		R _a =2100		R _a =2100		R _a =2100		БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТА	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТА	
		В I	А III	А I	В I	А I	А II	А I	А II					
ПУ2-9 200	ДИАМЕТР, М	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	Ф12	400-8-80-8-40x8	71.73	77.47
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	0.10	5.84	5.07	2.79	3.76	1.70	0.32	1.95	1.13	0.84	-
ПУ2А-9 200	ДИАМЕТР, М	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	Ф12	400-8-80-8-40x8	72.23	76.97
	ВЕС, КГ	1.74	6.76	0.10	5.84	5.07	2.79	3.76	0.64	0.32	1.95	0.85	-	-

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-9 200		ПУ2А-9 200	
	КГ	М3	КГ	М3
ВЕС	3630	1.41	3530	1.41
ОБЪЕМ БЕТОНА	1.41	1.41	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	71.73	77.47	72.23	75.97
РАСХОД СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА	508	54.2	51.2	54.2
МАРКА БЕТОНА	200	200	200	200

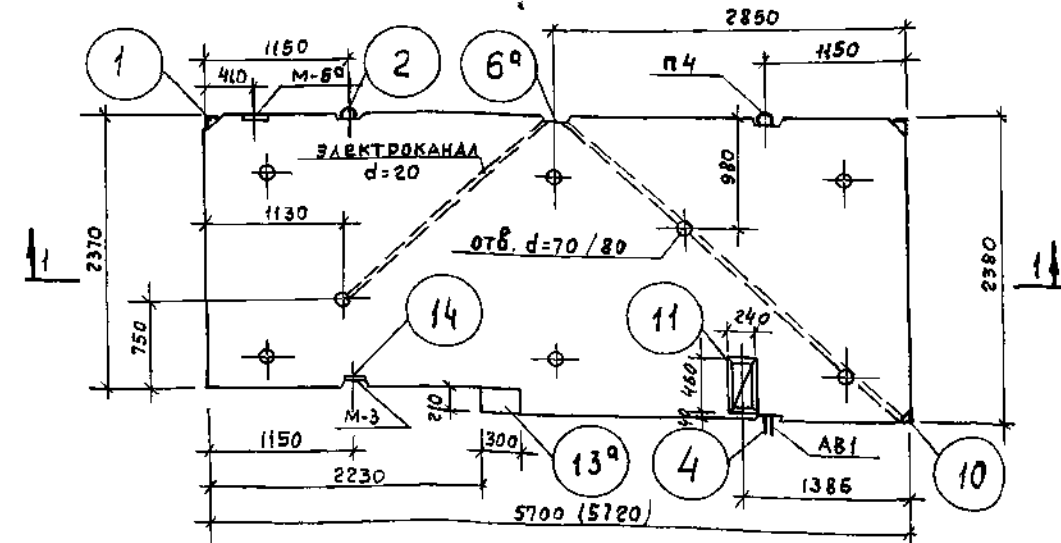
- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
 - * 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
 4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВ. К ДОМУ №18	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПУ2-9 200 ; ПУ2А-9 200 / ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ/	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМУ ЧАСТЬ I-M	ЛИСТ 44	1965
--	---	-----------------	----------------------	------------	------

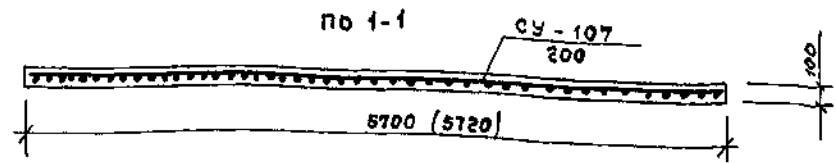
Провер. Жуковская 12-11-79г. коп. Жуковская



ПЛАН ПУ2^А-10/200



по 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИИ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛИСТОВ
ПУ2-10/200	СУ-107/200	1	71.58	71.58	61
	ФС1	3	0.40	1.20	0.54
	ФС2	3	0.18	0.54	0.54
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-4 ^а	1	0.66	0.66	
ПУ2 ^А -10/200	М-5 ^а	1	1.15	1.15	129
	М-6 ^а	1	1.34	1.34	
	Итого:			79.06	
	Итого:			71.58	61
ПУ2 ^А -10/200	СУ-107/200	1	71.58	71.58	61
	ФС1	3	0.40	1.20	0.54
	ФС2	3	0.18	0.54	0.54
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-3	1	2.59	2.59	
ПУ2 ^А -10/200	М-5 ^а	1	1.15	1.15	129
	Итого:			77.56	

ВЫБОРКА СТАЛИ																
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛ.				Общий вес КГ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС КГ/КМ ²	R _т =3150		R _т =3400		R _т =2100		R _т =2100		Без закладных дет.	с закладными дет.					
		В I	А III	А I	А I	ГРУППА МАРК	Ст. 3	R _т =2100 А I	R _т =2700 А I							
ПУ2-10/200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	-	Ф12	Ф14	60x8	40x8	Ф12	Ф12			
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	4.78	24.81	-	3.15	3.12	0.30	0.16	0.26	1.94	0.36	73.32	79.06
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	5.84	52.32	-	2.79	3.76	1.13	1.95	0.64	1.70	0.32		
ПУ2 ^А -10/200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф14	60x8	40x8	Ф12	Ф12			
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	4.78	24.81	0.81	3.15	3.12	0.22	0.16	-	0.72	0.36	73.82	77.56
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	5.84	52.32	0.50	2.79	3.76	0.82	1.95	-	0.64	0.62		

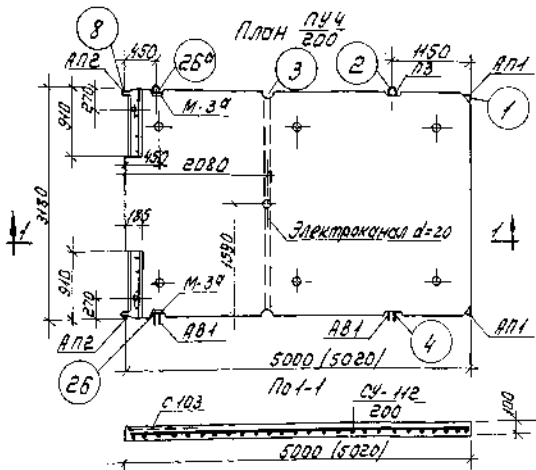
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПУ2-10/200		ПУ2 ^А -10/200	
		КГ	М ³	КГ	М ³
ВЕС	КГ	3530		3530	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.41		1.41	
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.32	79.06	73.82	77.56*
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	52.0		52.3	
МАРКА БЕТОНА	-	200		200	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
 - Все размеры даны в мм.
 - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали
 - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЩ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К ДОМУ №16	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ (опалубочные чертежи)	ПУ2-10/200 ; ПУ2 ^А -10/200	серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 45	1965г
--	--	---------------------------------------	-----------------	-----------------------	--------------	-------

Проект: ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изделия	Марка элементов	кол-во шт.	вес элемент, кг	общий вес, кг	шт листов
пуч 200	СУ-112 200	1	99.14	99.14	53
	ВС	3	28.78	86.34	84
	Анкерный выключ АВ1	2	0.50	1.00	191
	С-102	2	4.31	8.62	47
	М-1	2	6.15	12.30	129
	М-3 ^в	2	2.59	5.18	129
		Итого		187.62	

Выборка стали

По арматурным элементам

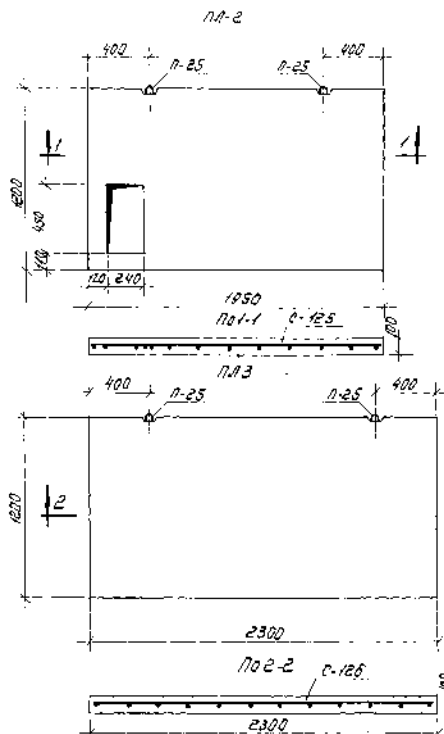
Марка изделия	Характеристики	по диаметру										общ. вес, кг
		№=3150	№=3400	№=2100	№=2400	№=2700	№=3000	№=3300	№=3600	№=3900	№=4200	
пуч 200	ØI ØII ØIII ØIV ØV ØVI ØVII ØVIII ØIX ØX	ØI	ØII	ØIII	ØIV	ØV	ØVI	ØVII	ØVIII	ØIX	ØX	10.14
		Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	
Вес, кг		1.38	1.63	2.28	3.19	4.45	6.02	7.78	10.30	13.34	17.02	

Показатели на изделие

Марка изделия	пуч 200
Вес	392.0
Объем бетона	1.57
Вес стали	187.62
Расход стали на 1м ³ бетона	70.3
Марка бетона	200

- Примечания:**
1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к дому №18	Панель перекрытия /лагублочный чертеж/	пуч 200	Серия 1-464 А	Альбом V часть 1-М	Лист № 46	1965
						7700-12 47



Спецификация арматурных и закладных элементов						
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во шт.	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	И/Л	Листов
Пл-2	с-125	1	9.96	9.96	58	
	Фиксатор ФСС	3	0.18	0.54	64	
Пл-3	с-126	1	10.98	10.98	58	
	Фиксатор ФСС	3	0.18	0.54	64	
			Итого:	11.52		

Выборка стали

По арматурным элементам					Общий вес кг.	
Марка изделия	Характеристики стали	R _s =3150 ВТ	R _s =3400 АТ	R _s =2100 АТ	Без заклад. элем.	с закладн. элем.
Пл-2	Диаметр мм	Ф3	Ф5.5	Ф7	Ф10	
	Длина м	9.9	13.98	10.98	0.18	10.50
	Вес кг	0.54	2.65	2.34	1.92	
Пл-3	Диаметр мм	Ф3	Ф5.5	Ф7	Ф10	
	Длина м	9.9	14.84	15.36	3.12	11.52
	Вес кг	0.54	2.76	6.30	1.92	

Показатели на изделие

Марка изделия		Пл-2	Пл-3
Вес	кг	540	690
Объем бетона	м ³	0.22	0.28
Вес стали	кг	10.50	11.52
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	47.0	41.7
Марка бетона		200	200

Примечания:

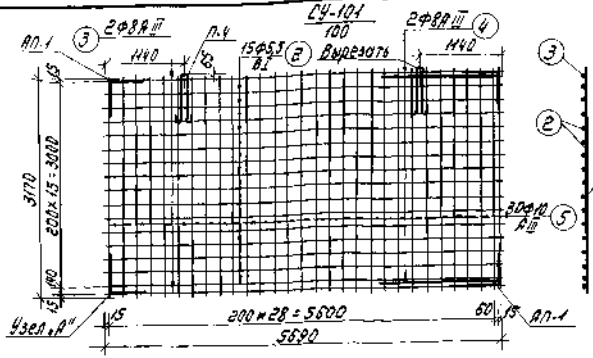
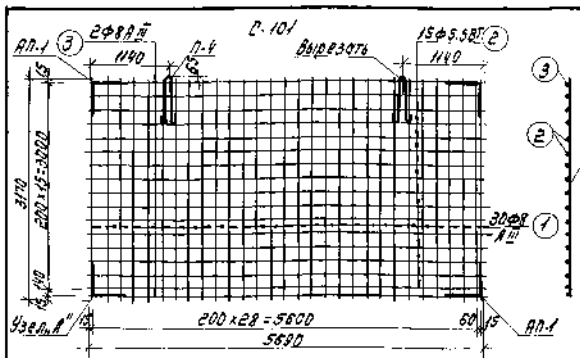
1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПЛ-2; ПЛ-3. (опалубочные чертежи).	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 47	1965г.
---------------------------------	---	--------------	-----------------------	-----------	--------

Пров. Тиряб, в.т.х.

Кол. Петрук

7700-12 48

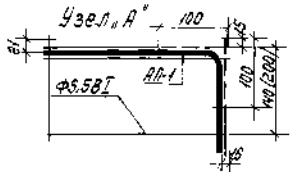


Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				Вес элемента	Вес
Марка	№ и класс	Диаметр	Длина	Класс	Диаметр	Объем	Объем		
арматуры	различия	и класс	мм	шт.	шт.	м	м ³	кг	
С-101	1	Ф8А II	3170	30	3000	Ф8А II	105.48	42.00	55.69
	2	15Ф5.5В I	5690	15	3150	Ф5.5В I	85.55	16.05	
	3	Ф8А II	5690	2					
Ан-1	См. лист № 31		4					3.72	
П-4			2					3.85	

Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				Вес элемента	Вес
Марка	№ и класс	Диаметр	Длина	Класс	Диаметр	Объем	Объем		
арматуры	различия	и класс	мм	шт.	шт.	м	м ³	кг	
С-101	1	Ф8А II	3170	30	3100	Ф8А II	105.48	42.00	88.15
	2	15Ф5.5В I	5690	15	3100	Ф5.5В I	85.55	16.05	
	3	Ф8А II	5690	2					
Ан-1	См. лист № 31		4					3.72	
П-4			2					3.85	

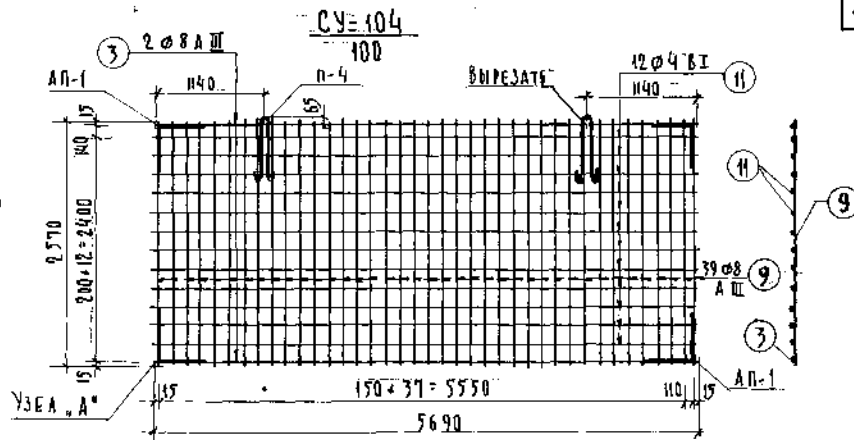
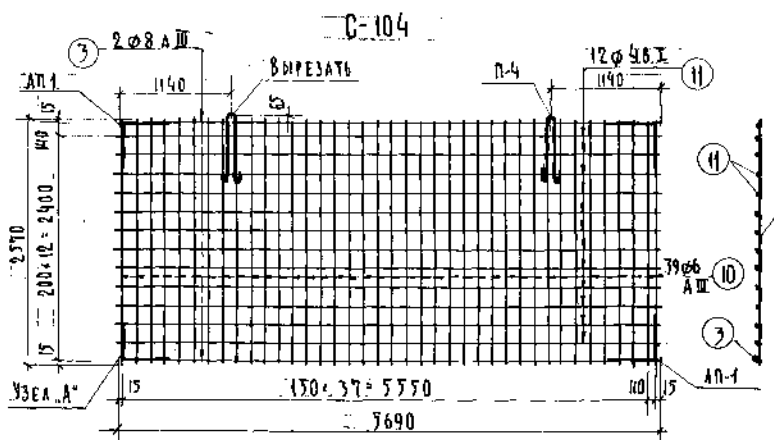
Примечание:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.



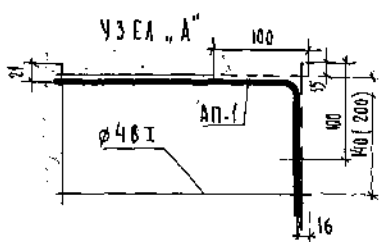
Изделия заводского изготовления | Панели перекрытия. Арматурные сетки С-101; С-101/100 | Серия 1-464А | Альбом в частях 1-М | Лист № 48 | 1965

С. КОТЛЯН	И. ПОЗДАНОВ	Р.К. АКС-1
И. ТАБИШВИЛИ	В. КОЧЕКОВ	С.А. ПИЖ. А.В.
А. БУРЧЕВА	В. БОЖЕВИЧ	В.И. ОСТАЕВ
НАДЕЖДИН	А. ПОСЕРБИН	С.А. НИЖ. О.А.
В. МОИСЕЕВ	А. ХИРЬЯКОВ	Г.А. КИЖ. О.Р.
	А. ХИРЬЯКОВ	Ж.И. ШИЖ
		СЕРИИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _к КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ПЛОЩАДЬ СЕЧЕНИЯ МЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
С-104	10	φ6АIII	39	100,23	3400	φ6АIII	100,23	2,2	2,25
	11	φ4БТ	12	68,28	3400	φ8АIII	11,38	4,50	
	3	φ8АIII	2	11,38	3150	φ4БТ	68,28	6,76	
									41,09
АП-1		С.М. АНСТ П/МЗ	4						3,72
п-4			2						3,86

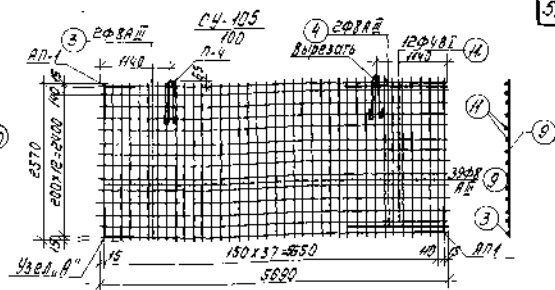
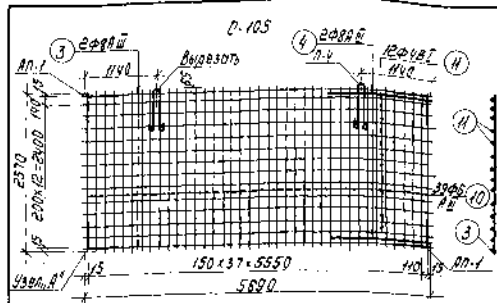
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _к КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ПЛОЩАДЬ СЕЧЕНИЯ МЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-104 100	9	φ8АIII	39	100,23	3400	φ8АIII	11,61	4,4	4,49
	11	φ4БТ	12	68,28	3150	φ4БТ	68,28	6,76	
	3	φ8АIII	2	11,38					
									58,43
АП-1		С.М. АНСТ П/МЗ	4						3,72
п-4			2						3,86



ПРИМЕЧАНИЯ:

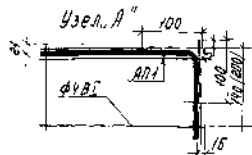
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-104; СУ-104/100 СЕРИЯ 1-464 А АЛЬБОМ V ЧАСТЬ I-М АНСТ П 50 1965



Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр арматуры, мм	Количество арматуры, шт.	Общая масса арматуры, кг	Марка и класс арматуры	Диаметр арматуры, мм	Количество арматуры, шт.	Общая масса арматуры, кг
С-105	20Ф8А II	39	100,23	20Ф8А II	20	39	100,23
	12Ф4В I	12	68,20	12Ф4В I	12	12	68,20
	39Ф8 А II	2	3,50	39Ф8 А II	39	2	3,50
Узел. А''	См. лист № 101	0		Узел. А''	См. лист № 101	0	
							171,93

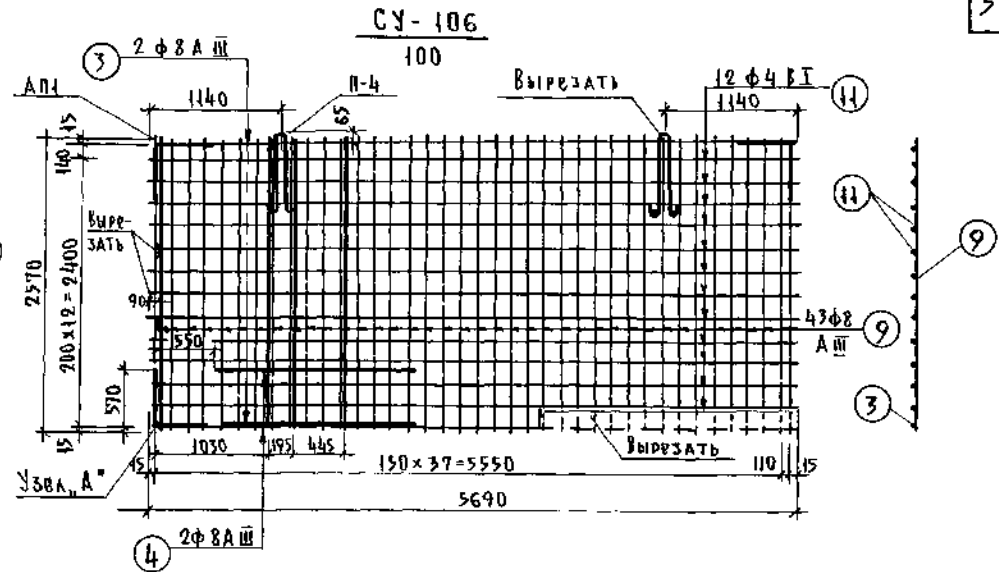
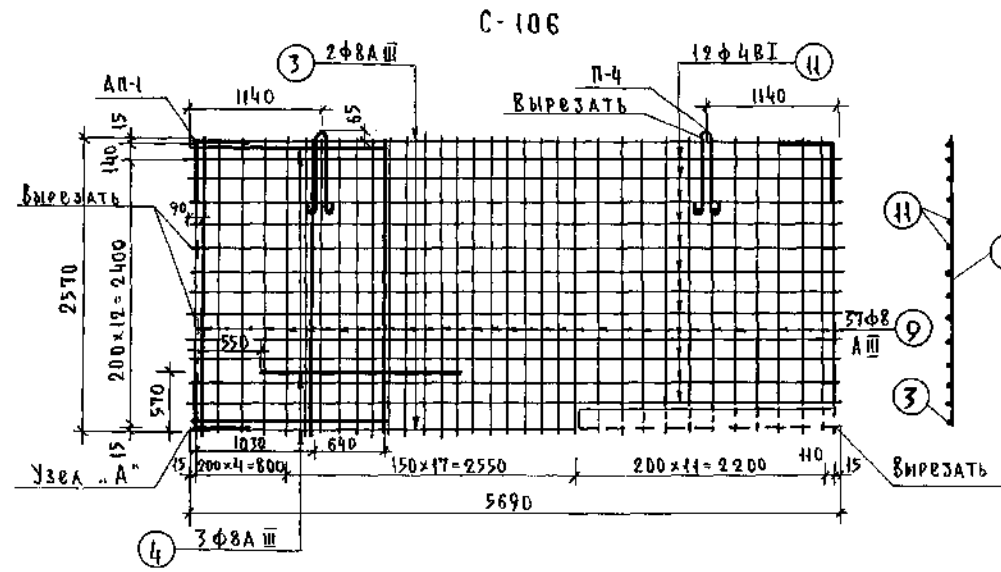
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр арматуры, мм	Длина арматуры, мм	Количество арматуры, шт.	Марка и класс арматуры	Диаметр арматуры, мм	Количество арматуры, шт.	Общая масса арматуры, кг
С-4-105	20Ф8А II	39	100,23	20Ф8А II	20	39	100,23
	12Ф4В I	12	68,20	12Ф4В I	12	12	68,20
	39Ф8 А II	2	3,50	39Ф8 А II	39	2	3,50
Узел. А''	См. лист № 101	0		Узел. А''	См. лист № 101	0	
							171,93



Примечания:

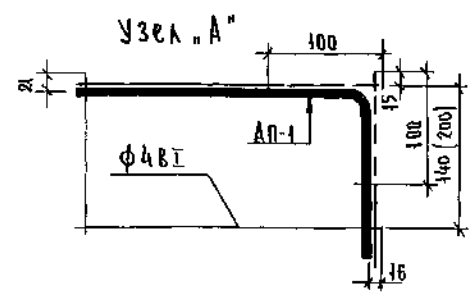
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

Изделия заводского изготовления. Панели перекрытия. Арматурные сетки С-105; С-4-105 / 100. Эвора 1-464А. Альбом в части 1-М. Лист № 51 / 1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _a КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДЛИНЫ МЕТРА КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
С-106	9	Ф8АIII	2570	37	95.09	3400	Ф8АIII	111.57	46.07	57.48
	11	Ф4ВI	5690	12	68.28	3150	Ф4ВI	68.28	6.76	
	3	Ф8АIII	5690	2	11.38					
	4	Ф8АIII	1700	3	5.10					
АП-1				3				2.74		
П-4				2				3.86		
СМ. ЛИСТ №131										

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _a КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДЛИНЫ МЕТРА КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-106	9	Ф8АIII	2570	43	110.51	3400	Ф8АIII	125.29	49.49	62.90
	11	Ф4ВI	5690	12	68.28	3150	Ф4ВI	68.28	6.76	
	3	Ф8АIII	5690	2	11.38					
	4	Ф8АIII	1700	2	2.40					
АП-1				3				2.79		
П-4				2				3.86		
СМ. ЛИСТ №131										



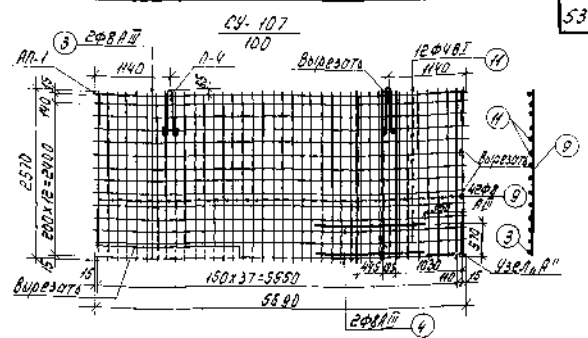
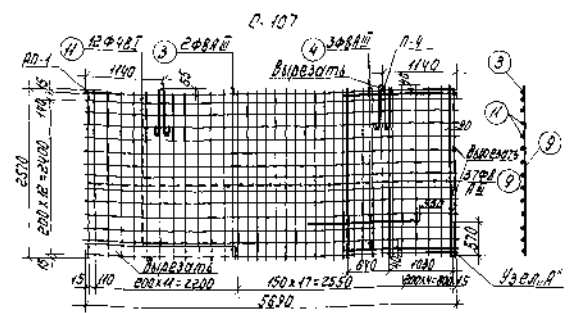
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

КОСТИН	ТАЙСКИНСКИЙ	БРЮСЧЕВА	АНДЕРЯН	МОСКВОВА
РОЗАНОВ	КОЧЕШКОВ	БЛОМЕНТАЛЬ	РОЗЕНФЕЛЬД	КРИЛОВА
РУК АБЕ	ТАННОВА	РУК СТАВДА	ТАННОВА	ТАННОВА
ЖИЛИЩА	ЦЕНТРА			

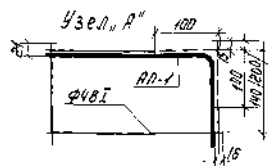
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Панели перекрытия. Арматурные сетки С-106; СУ-106	Серия 1-464А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 52	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------	------

Пров. Ф.И.Иванович 14-IV-822 Копир. 1/5

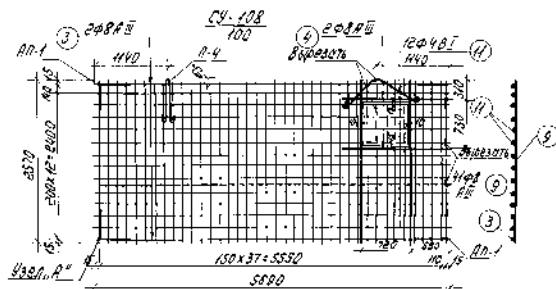


Спецификация арматуры на этаж				Выборка арматуры на элемент			
Марка и тип	Диаметр и класс	Длина	Кол. шт.	R _к кг/см ²	Общая длина	Общая масса	Вес элемента
мм	мм	мм			м	кг	кг/кв. м
3	Ф8ВІІ	2570	37	8000	94260	746,07	
4	Ф8ВІІ	5590	15	1450	83850	676,25	52,48
5	Ф8ВІІ	5590	15				
6	Ф8ВІІ	1700	3				
AR-1	См. лист № 131		3			2,79	
П-4			2			3,85	

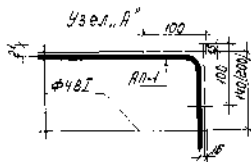
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и тип	Диаметр и класс	Длина	Кол. шт.	R _к кг/см ²	Общая длина	Общая масса	Вес элемента
мм	мм	мм			м	кг	кг/кв. м
3	Ф8ВІІ	2570	42	8000	106140	846,81	
4	Ф8ВІІ	5590	18	1450	102600	828,27	64,88
5	Ф8ВІІ	5590	2				
6	Ф8ВІІ	1700	2				
AR-1	См. лист № 131		3			2,79	
П-4			2			3,85	



Примечания
 1. Подъемные петли приварить к сетке.
 2. Все размеры даны в мм.



Спецификация арматуры по сортам					Выборка арматуры по элементам				
Марка и тип арматуры	Диаметр в мм	Длина в мм	Кол-во шт	Общая длина в м	Класс стали	Диаметр в мм	Объем в м ³	Объем в м ³	Вес в кг
А0-1	Ф48I	5570	41	229 37	А300	Ф48I	120 15		67.66
А0-3	Ф48II	5590	12	67.08	А300	Ф48II	68.28		6.75
А0-4	Ф48I	1700	2	3.40					
									64.80
									3.72
									3.88



Узел А
зубчатого изготовления

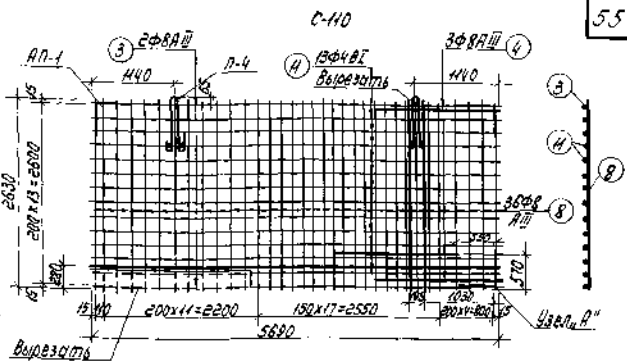
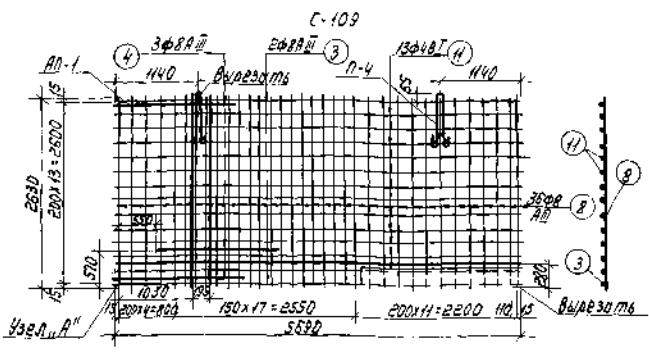
Панели перекрытия. Арматурная сетка СЧ-108/100

Серия
1-464А

Альбом V
Часть I-M

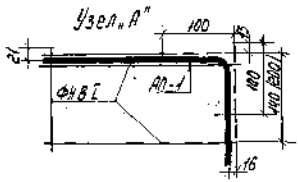
Лист N
54

1965



Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				Всего элементов	Всего арматуры
Марка элемента	№ по т/а	Диаметр и класс стали	Длина, мм	Кол. шт.	Объем, м ³	Объем, м ³	Объем, м ³		
C-109	1	Ф8АШ	2600	36	24.24	3.400	Ф8АШ	41.16	43.97
	2	Ф4ВГ	2200	73	73.97	3.150	Ф4ВГ	73.97	7.32
	3	Ф8АШ	2600	2	11.38				
	4	Ф8АШ	1700	2	5.10				
Ан-1				3				2.74	
П-4				2				3.86	
								57.88	

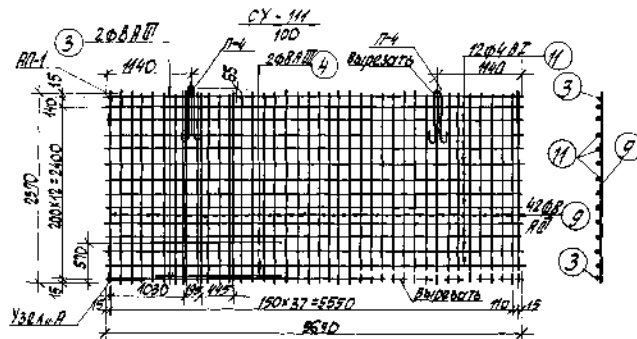
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				Всего элементов	Всего арматуры
Марка элемента	№ по т/а	Диаметр и класс стали	Длина, мм	Кол. шт.	Объем, м ³	Объем, м ³	Объем, м ³		
C-110	1	Ф8АШ	2600	36	24.24	3.400	Ф8АШ	41.16	43.97
	2	Ф4ВГ	2200	73	73.97	3.150	Ф4ВГ	73.97	7.32
	3	Ф8АШ	2600	2	11.38				
	4	Ф8АШ	1700	2	5.10				
Ан-1				3				2.74	
П-4				2				3.86	
								57.88	



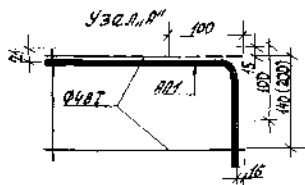
Примечания:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия. Арматурные сетки C-109; C-110.	Серия 1-464А	Альбом 2 Часть 1-М	Лист № 55	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------	------



Исходные данные арматуры на 1 кв. м.					Выходка арм. по ценам.				
Класс арм.	№ стержня	Диам. стержня мм	Кол. шт.	Объем, м³	№ арм.	Класс арм.	Диам. стержня мм	Объем, м³	Вос. арм.
					№				
	4	Ø8 А II	1700	2	3.40	300	Ø8 А II	22.72	4.87
	9	Ø8 А II	2370	42	107.84	310	Ø8 А II	61.28	5.70
СУ-111	11	Ø4 В I	5550	16	88.25				
100	3	Ø8 А II	5550	2	11.38				61.88
П-1		См. лист № 151		3					2.70
П-4				2					3.85



Издание
заводского изготовления
к дому № 16

Панели перекрытия. Арматурная сетка

СУ-111
100

Серия
1-464А

Альбом №
часть 1-М

Лист №

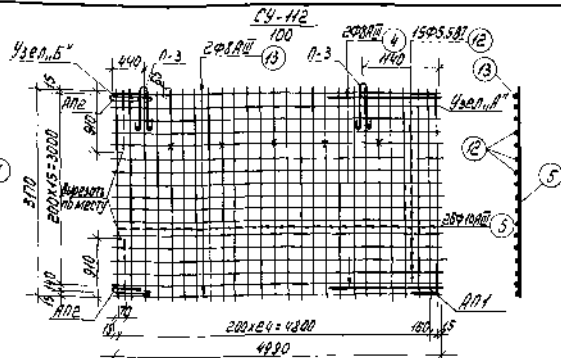
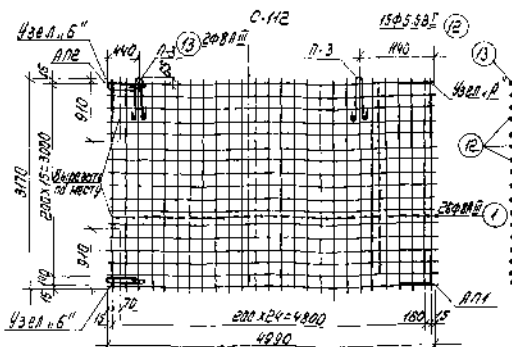
56

1965

Пров. г. - 1965 г. Кол. Форм.

7700-12

57

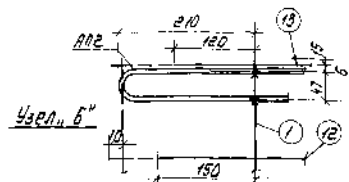


Спецификация арматуры по элементам				Выборка арматуры по элемент			
Марка и диаметр арматуры	Количество в кг	Диаметр арматуры мм	Класс арматуры	Марка и диаметр арматуры	Количество в кг	Диаметр арматуры мм	Класс арматуры
С-112	1	2812	8770	25	82.40	3970	6318
	2	2534	4990	15	74.85	3150	6538
	3	2812	3990	2	9.88		
А0-1							1.88
А0-2							1.88
А0-3							2.88
См. лист № 56				57.16			

Спецификация арматуры по элементам				Выборка арматуры по элемент			
Марка и диаметр арматуры	Количество в кг	Диаметр арматуры мм	Класс арматуры	Марка и диаметр арматуры	Количество в кг	Диаметр арматуры мм	Класс арматуры
С4-112	1	2812	8770	25	82.40	3970	6318
	2	2534	4990	15	74.85	3150	6538
	3	2812	3990	2	9.88		
А0-1							1.88
А0-2							1.88
А0-3							2.88
См. лист № 56				76.80			

Примечания:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.
3. Узел А см. на листе № 56.



Узел А см. на листе № 56.

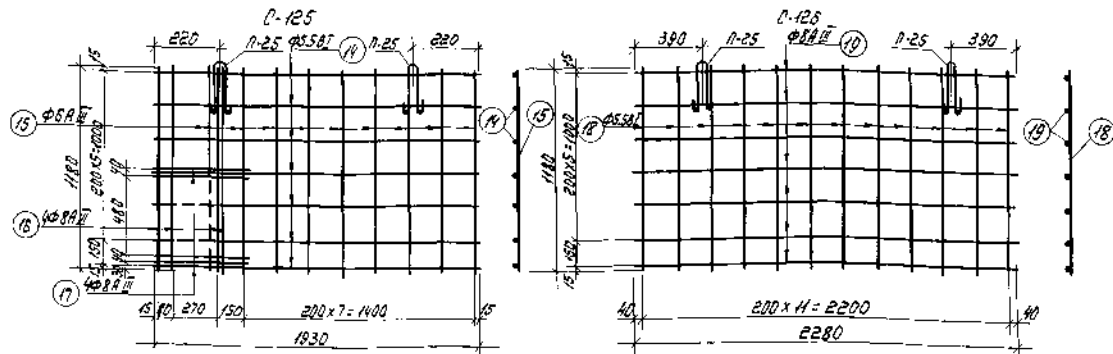
Панели перекрытия. Арматурные сетки С-112 и С4-112

Серия 1-464А

Альбом V
Часть 1-М

Лист № 57

1955



Спецификация арматуры по элемент				Выборки арматуры по элемент				Вес элемента
Марка и класс арматуры	Диаметр мм	Длина шт.	Кол. шт.	Класс арматуры	Диаметр мм	Длина шт.	Кол. шт.	
С-125	Φ6A II	1930	7	13.51	Φ8A II	18.57	2.55	9.96
	Φ8A II	1480	8	10.82	Φ8A II	7.72	3.05	
	Φ8A II	750	4	3.00	Φ6A II	10.62	2.34	
П-25	См. лист № 011	2					2.02	

Спецификация арматуры по элемент				Выборки арматуры по элемент				Вес элемента
Марка и класс арматуры	Диаметр мм	Длина шт.	Кол. шт.	Класс арматуры	Диаметр мм	Длина шт.	Кол. шт.	
С-126	Φ8A II	1480	12	17.58	Φ8A II	14.18	2.85	10.99
	Φ8A II	2280	7	15.86	Φ8A II	15.85	6.30	
П-25	См. лист № 131	2					2.02	

Примечания:
1. Все размеры в мм.

ЦЗБС-ЛП
заводского изготовления

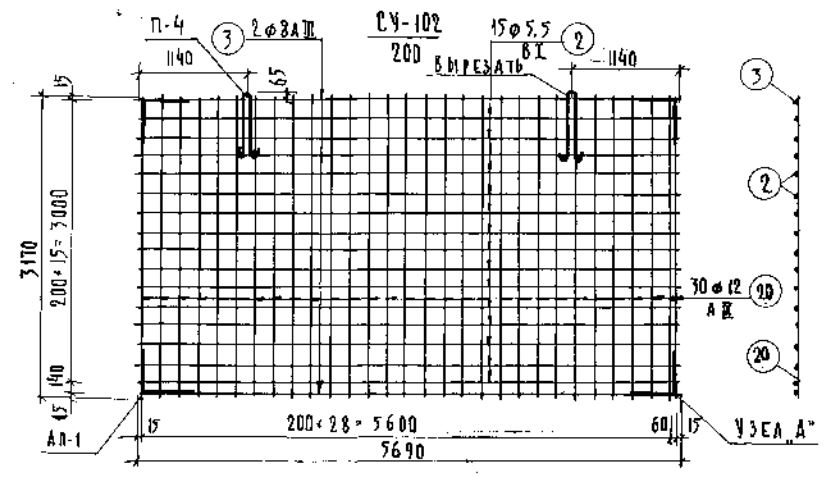
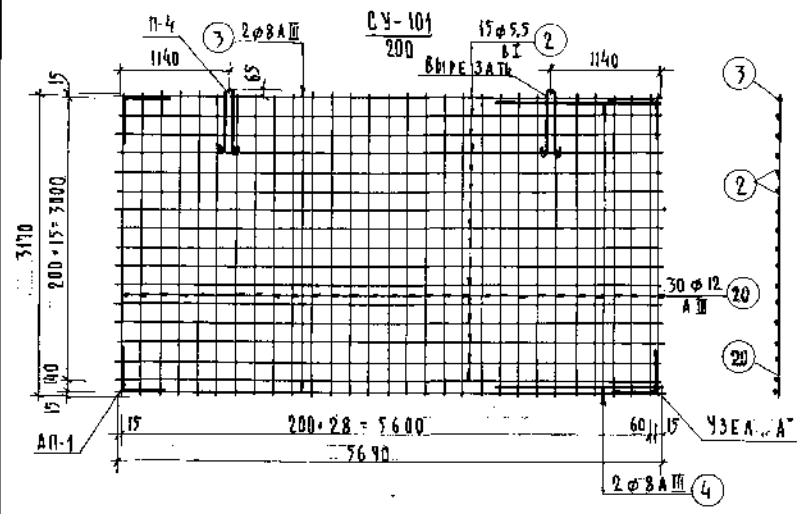
Панели перекрытия. Арматурные сетки С-125, С-126.

Серия
1-464А

Альбом №
часть 4-М

Лист №
58

1965

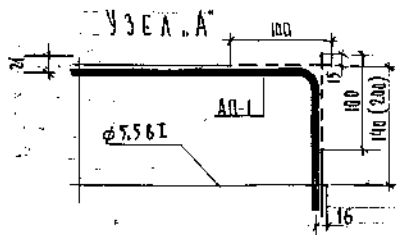


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ								
МАРКА	ДН	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	Р _д	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ВЕС	ВЕС
ЗАМЕЧ.-ТА	ПОЗ.	И КЛАСС	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	КГ/СМ ²	И КЛАСС	ДЛИНА М	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЛИНА М	КГ
	20	φ12AIII	3170	30	95.10	3150	φ5.5BII	85.35	16.02			
	2	φ5.5BII	5690	15	85.35	3400	φ8AIII	11.38	5.84			
SY-101	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3400	φ12AIII	95.10	84.49			
200	4	φ8AIII	1700	2	3.40							83.92
АП-1		См. лист №431		4							3.72	
П-4		См. лист №431		2							3.86	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ								
МАРКА	ДН	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	Р _д	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ВЕС	ВЕС
ЗАМЕЧ.-ТА	ПОЗ.	И КЛАСС	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	КГ/СМ ²	И КЛАСС	ДЛИНА М	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЛИНА М	КГ
	20	φ12AIII	3170	30	95.10	3150	φ5.5BII	85.35	16.02			
	2	φ5.5BII	5690	15	85.35	3400	φ8AIII	11.38	4.50			
SY-102	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3400	φ12AIII	95.10	84.49			
200												112.58
АП-1		См. лист №431		4							3.72	
П-4		См. лист №431		2							3.86	

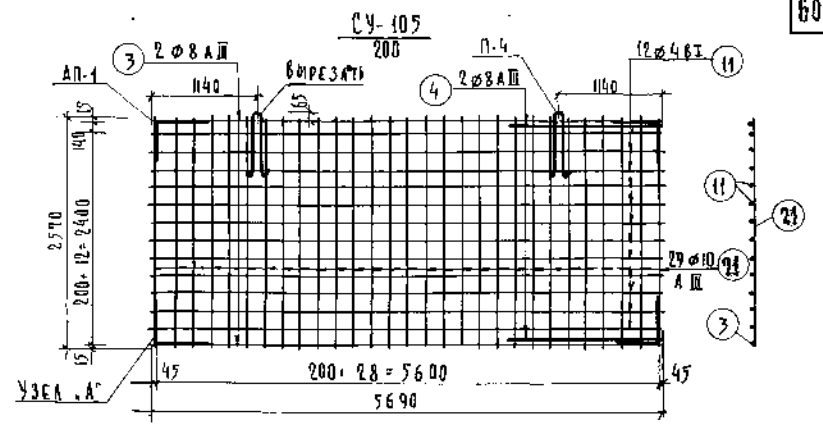
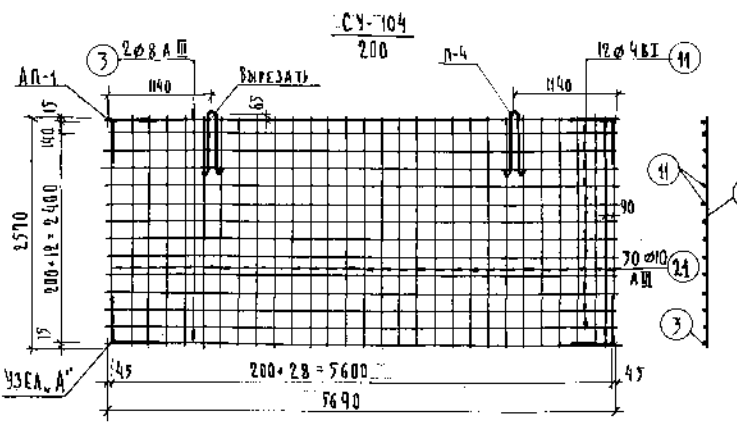
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.



СОГЛАСОВАНО	ДАТА	И.О.Б.	И.П.	ВЗНАК
С. КОСТИН		И. САНДУКОВ		
И. КОМЕДОВ		С. САНДУКОВ		
И. РОЗДОРОВ		А. ФЕДОРОВ		
И. КОМЕДОВ		С. САНДУКОВ		
И. КОМЕДОВ		С. САНДУКОВ		
И. КОМЕДОВ		С. САНДУКОВ		
И. КОМЕДОВ		С. САНДУКОВ		
И. КОМЕДОВ		С. САНДУКОВ		

СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ИЗДАНИЯ	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
И. КОСТИНИ	И. КОСТИНИ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
И. ПИЛИПЕНКО	И. ПИЛИПЕНКО	СУ-104	СУ-105
И. БРИКНЕВА	И. БРИКНЕВА	СЕРИЯ	4-464А
И. АНГЕРМАН	И. АНГЕРМАН	АЛЬБОМ	У ЧАСТЬ 1-М
И. МОИСЕВА	И. МОИСЕВА	ЛИСТ	№ 60
		ГОД	1965

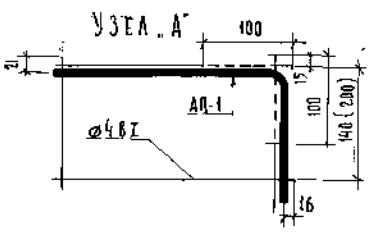


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Р.д. КГ/СМ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИИ ВЕС АРМАТУРЫ КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-104	3	∅8 А II	2570	30	7710	3400	∅8 А II	1138	430	66.41
	4	∅4 В I	5690	12	6828	3400	∅10 А II	7110	4757	
	2	∅8 А II	1690	2	1138	3150	∅4 В I	6828	676	
АП-1		С.М. АИСТ №434		4					3.72	
П-4		С.М. АИСТ №434		2					3.86	

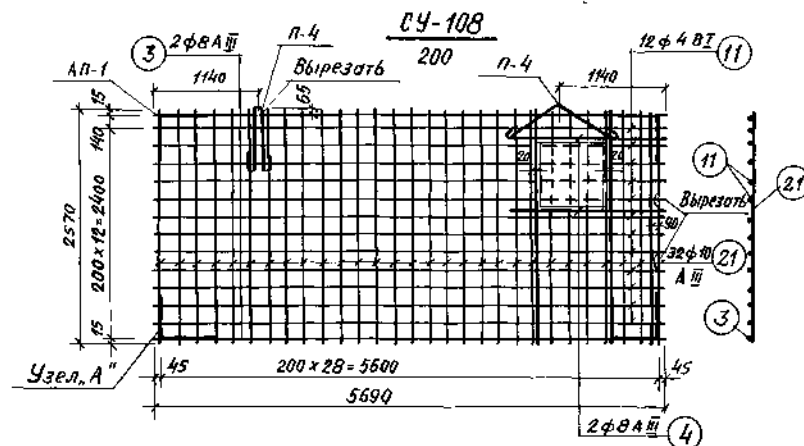
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Р.д. КГ/СМ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИИ ВЕС АРМАТУРЫ КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-105	3	∅8 А II	2570	29	7453	3400	∅8 А II	1138	430	66.16
	4	∅4 В I	5690	12	6828	3400	∅10 А II	7110	4757	
	2	∅8 А II	1690	2	1138	3150	∅4 В I	6828	676	
АП-1		С.М. АИСТ №434		4					3.72	
П-4		С.М. АИСТ №434		2					3.86	

ПРИМЕЧАНИЯ:

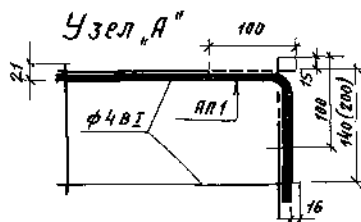
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.



ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	СУ-104 ; СУ-105 / 200 ; 200	СЕРИЯ 4-464А	АЛЬБОМ У ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 60	1965
---------------------------------	------------------------------------	-----------------------------	--------------	--------------------	-----------	------



Стандификация арматуры на элемент					Выборка арматуры на элемент				
Марка элемента	№ и класс стали	Диаметр мм	Кол. шт.	Общая длина м	Rd кг/см ²	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая вес элемента кг	Вес одного элемента кг
СУ-108 200	21	φ10AIII	2570	32	82.24	3400	φ8AIII	14.78	5.84
	11	φ4BII	5690	12	68.28	3400	φ10AIII	82.24	50.74
	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3150	φ4BII	68.28	6.76
	4	φ8AIII	1700	2	3.40				
А-1				4				3.72	
п-4	См. лист № 131			2				3.86	
									70.92



Примечания:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	Руч. ЖББТ	Н. Розанов	С. Костин	Согласовано	Дата Лист №
	Сл. инж. АБ	В. Кочуров	А. Бляжнев		
	Руч. отв.	Б. Мухоморов	И. Лавришин		
	Сл. инж. ОИ	Разумов	Э. Мусребаев		
Сл. инж. пр.	А. Караманов				

Изделия
забодского изготовления

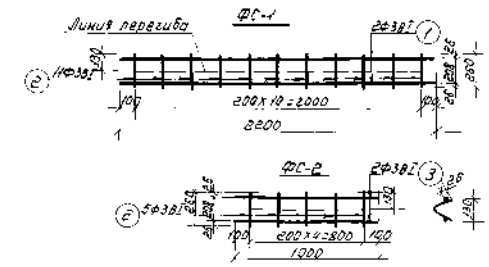
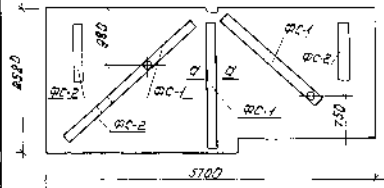
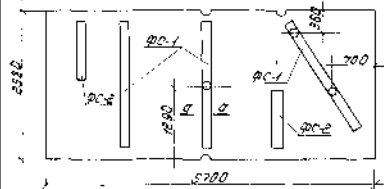
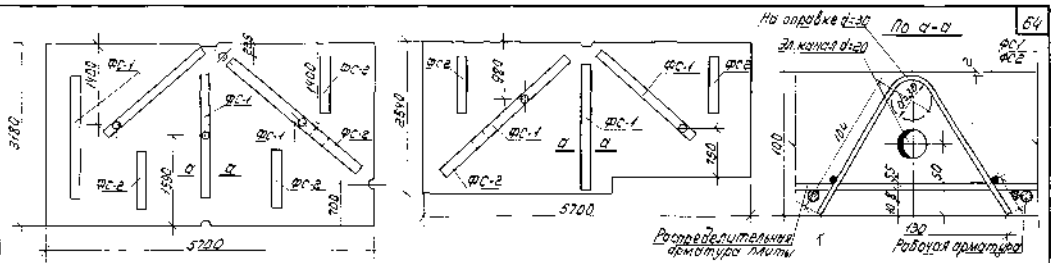
Панели перекрытия Арматурная сетка СУ-108
200

Серия
1-464А

Альбом №
часть 1-М

Лист №
62

1965



Классификация арматуры по элементам		Виды арматуры по элементам		Виды арматуры по элементам		Виды арматуры по элементам	
Марка	№	Диаметр	Длина	кол	Объем	Марка	№
стали	поз.	мм	мм	шт	м³	стали	поз.
ФС-1	1	Ф38I	2200	2	440	ФС-1	1
	2	Ф38I	260	14	2.86		2
ФС-2	2	Ф38I	260	5	1.30	ФС-2	2
	3	Ф38I	1000	2	2.00		3

Изделия
заводского изготовления

Панели перекрытия. Схема расположения фиксаторов.
Арматурные сетки ФС-1, ФС-2.

Серия
1-464А

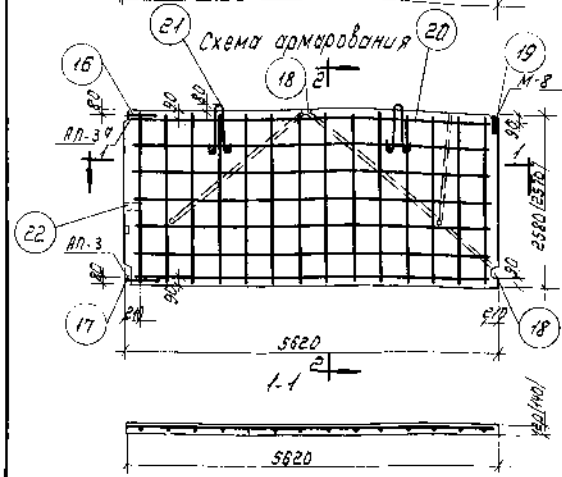
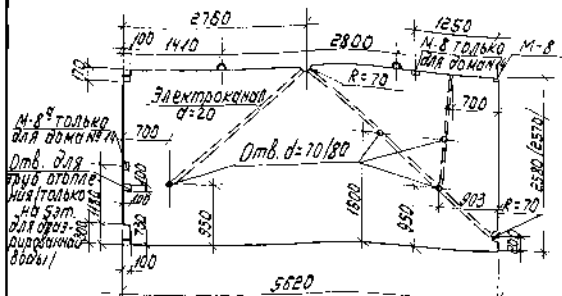
Альбом ч
часть 1-М

Лист №
64

1965

ВС1 / М1-50/

65



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Итого шт.
С-20/1	1	10.46	10.46	115
Фиксатор Фд-3	4	0.20	0.80	120
М-8	1	1.16	1.16	130
Анкерная петля Ан-3	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля Ан-39	1	0.95	0.95	131
Петля подъемная П-4	2	1.93	3.86	131
Итого на изделие			18.42	

Выборка стали.

По арматурным элементам		По закладным деталям		Общий вес кг	
Класс стали	ВЛ	Ан Фд-3	ВЛ	Упучка Ст.3	ВЛ Группа Ст.3
Диаметр мм	Ф3 Ф4 Ф5 Ф14 Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	Ф12
Длина м	15.0 9.7 11.3 3.12	2.00	0.040	0.72	0.11
Вес кг	0.80 3.72 6.94 3.76	1.78	0.06	0.64	0.52
					16.96
					18.42

Показатели на изделие

Вес	кг	18.42
Объем бетона	м ³	1.73
Вес стали	кг	18.42
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	9.86
Марка бетона		

Примечания:

1. Общие указания см пояснительную записку
- * 2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия
восточного изготавля

Внутренняя стеновая панель ВС1.

Серия
1-464 А

Альбом №
часть 1-М

Лист №
65

1965

ВС1-5 / М1:50/

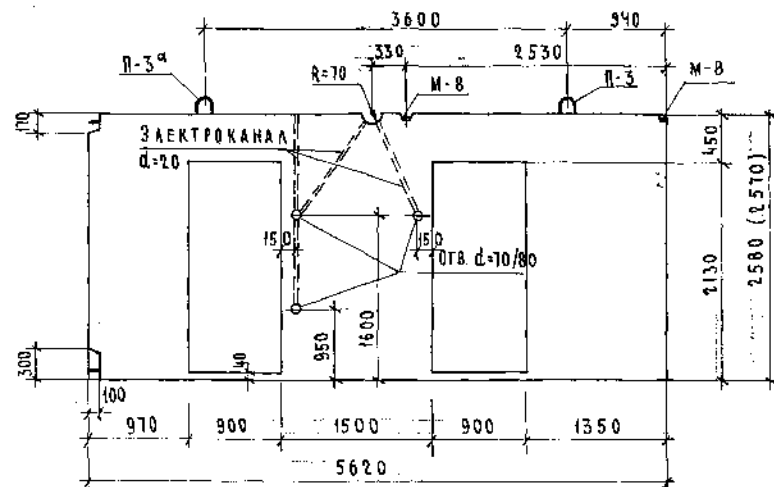
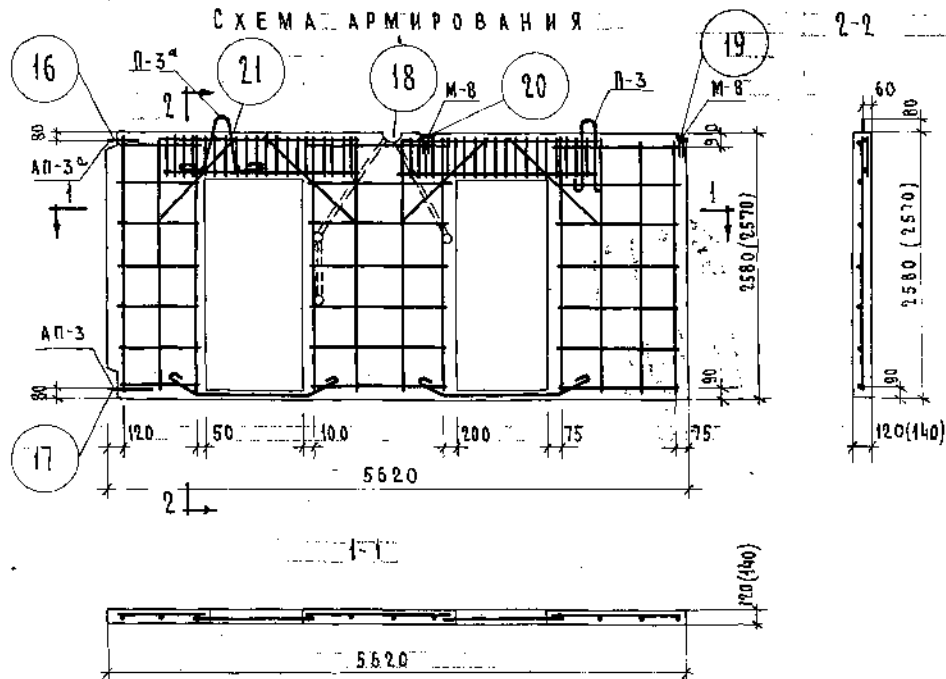


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН АНСТОВ	
				ЭЛЕМ.	ЛЕБОДУ АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-202	1	2.02	2.02	119	
С-203	2	2.82	5.64	119	
К-201	2	2.30	4.60	117	
ФИКСАТОР ФС-3	5	0.20	1.00	110	
М-8	2	1.16	2.32	130	112
АНКЕРНАЯ ПЕТАЯ АП-3	1	0.89	0.89	131	
АНКЕРНАЯ ПЕТАЯ АП-3 ^а	1	0.95	0.95	131	
ПЕТАЕ ПОДЪЕМНЫЕ П-3/П-3 ^а	1	1.44	2.88	131	
ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗ. 20	4	0.50	2.00	116	
СТЕРЖНИ ПОЗ. 22	2	2.52	5.04	116	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			27.34		

ВЫБОРКА СТАЛИ

КЛАСС СТАЛИ	ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
	ВГ	ВСТ.3	АГ	ГРУППА МАРК СГ.3	АД	ГРУППА МАРК СГ.3	БЕЗ ЗАКА. АЕТ.	С ЗАКА. АЕТ.		
Р _в КГ/СМ ²	3150	2100	2100	2100	2700	2100				
ДИАМЕТР ММ	Ø3	Ø4	Ø5.5	Ø12	Ø8	Ø12	Ø16	30×6	Ø12	75×8
ДЛИНА М	1180	39.0	28.4	3.12	12.80	2.00	3.20	0.04	1.44	0.22
ВЕС КГ	1.00	3.88	5.40	2.78	5.08	1.78	5.04	0.06	1.28	1.04
									25.02	27.34

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	3180
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.27
ВЕС СТАЛИ	КГ	25.02
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	19.60
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ

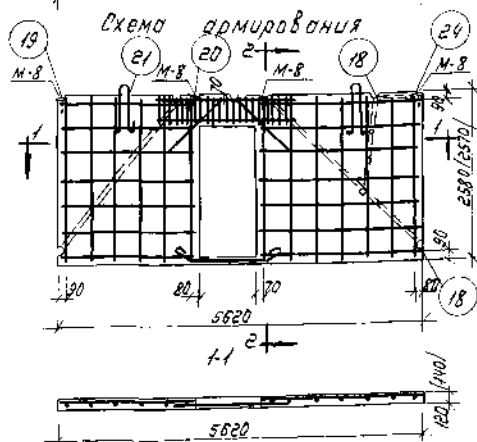
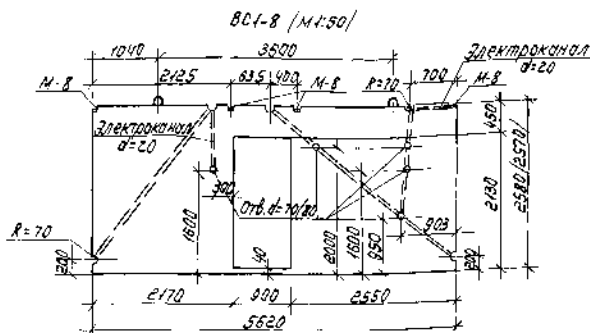
- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
- В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
- ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

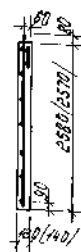
ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС1-5

СЕРИЯ
1-464ААЛЬБОМ
ЧАСТЬ I-МЛИСТ №
68

1965



В-2



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во по изобр. шт.	Вес элемента кг.	Объем бетона м ³ .	Норм. вес арм. на 1 м ³ бетона
С-206	1	4.36	4.36	116
С-207	1	5.09	5.09	116
К-201	1	2.30	2.30	117
Фиксаторы Фр-3 М-8	5	0.20	1.00	120
М-8	4	1.16	4.64	130
Петля поваренная П-4	2	1.93	3.86	131
Отдельные стержни поз.20	2	0.50	1.00	116
Отдельные стержни поз.22	1	2.52	2.52	116
Итого на изделие			24.77	

выборка стали

По арматурным элементам	по закладным деталям		общий вес	
Класс стали	ВТ	ВСтЗ	АТ	АВ
Кол-во	3150	2100	2700	2700
Диаметр мм	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6
Длина м	1.75	1.00	3.12	3.12
Вес кг.	100	4.85	3.76	2.34
				2.52
				2.56
				2.08
				20.0
				24.77

Показатели на изделие

Вес	кг.	3780
Объем бетона	м ³	1.51
Вес стали	кг.	20.13
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	13.30
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
- *2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления

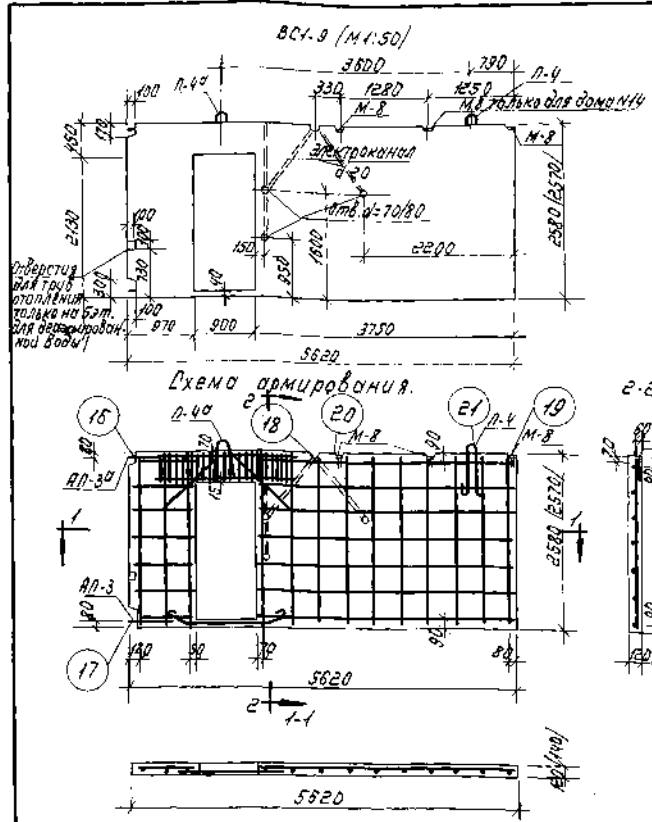
Внутренняя стеновая панель ВС1-8.

Серия 1-464А

Альбом V часть I-M

Лист № 71

1965



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	кол. во элементов шт	вес элемента кг	общий вес кг	на листе
А-20В	1	2.02	2.02	116
С-20В	1	7.35	7.35	116
Фиксаторы ФС-3	4.5	0.20	0.90	120
К-20А	1	2.30	2.30	117
М-8	2	1.18	2.32	130
Якорная петля А1-3	1	0.89	0.89	131
Якорная петля А1-3А	1	0.95	0.95	131
Петли подъемные п.4/10-4	1	1.93	1.93	131
Отдельные поз. 20	2	0.50	1.00	118
Стержни поз. 22	1	2.52	2.52	118
Итого на изделие			24.71	

Выборка стали

По арматурным элементам

Класс стали	В I		В II		В III		Итого	Общий вес кг
	А-1	А-2	А-1	А-2	А-1	А-2		
Кл. кот. м ²	3150	2100	2100	2100	2700	2100	2100	
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф14	Ф8	Ф8	Ф16	Ф12
Длина м	1.30	2.00	3.76	3.12	6.40	2.00	1.50	0.40
Вес кг	0.90	0.88	6.35	3.76	2.94	1.78	2.52	1.28
								1.04
								21.79
								24.71

Показатели на изделие

Вес	кг	3750
Объем бетона	м ³	1.50
Вес стали	кг	24.71
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	14.50
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
 - * 2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

вс2 (1:50)

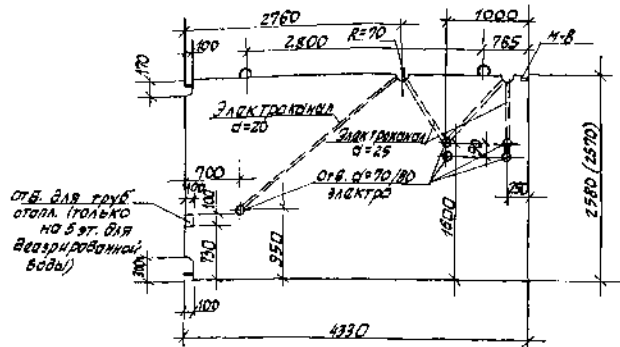
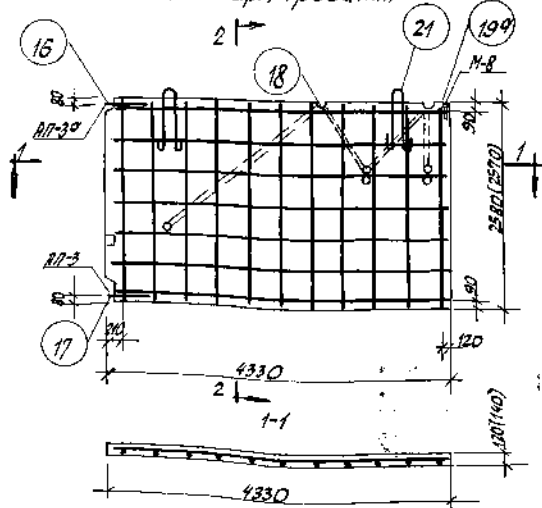


схема армирования



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделе шт.	вс элем. кг.	общ. вес кг.	мл.детей
С-204	1	8,18	8,18	115
Фиксаторы ФС-3	4	0,20	0,80	120
М-8	1	1,16	1,16	130
Пята анкерная АП-3	1	0,89	0,89	131
Пята анкерная АП-39	1	0,95	0,95	131
Пята поперечная П-3	2	1,44	2,88	131
Итого на изделе:				14,86

Выборка стали

Класс стали	По арматурным элементам				По закладным деталям		Общ. вес кг.
	В1	А1	А2	Группа марок ст.3	В2	С	
Диаметр мм	3150	2100	2100	2700	2100		
А длина м	0,3	0,4	0,5	0,12	0,12	0,11	
вес кг	0,80	2,89	5,39	2,98	1,78	0,06	13,70
							14,86

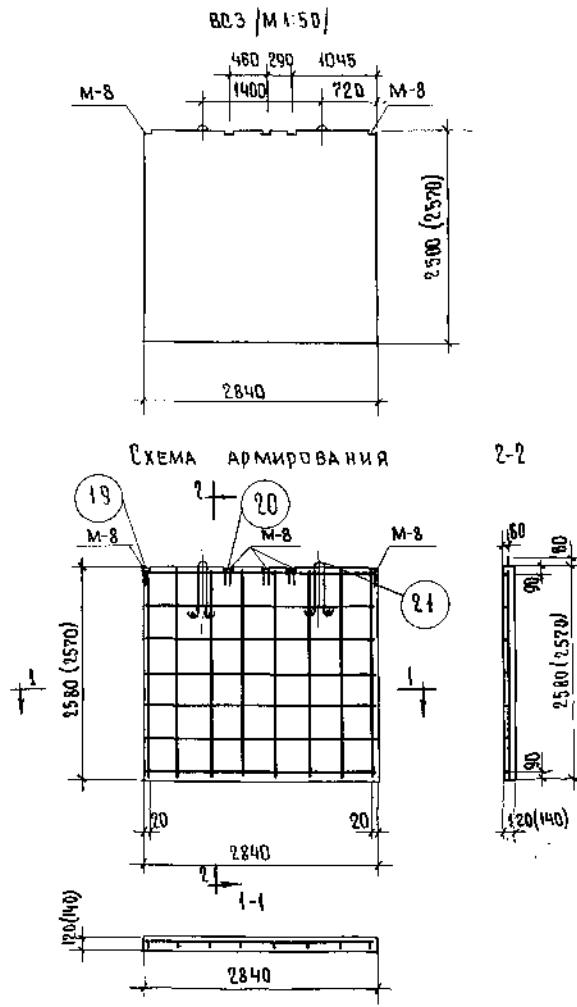
Показатели на изделе

вс	кг	3330
объем бетона	м³	1,33
вс стали	кг	13,70
расход стали на 1м³ бетона	кг	10,50
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом волнолительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	внутренняя стеновая панель вс2.	Серия 1-464 А	Альбом I Часть 1 М	Лист 73	1965
---------------------------------	---------------------------------	---------------	--------------------	---------	------

Проект. Инженер А.И. Соколов



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИЕ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ИЛИ ЛИСТОВ ЭЛЕМ.	КОЛ-ВО АРМАТ. ЭЛЕМЕНТОВ
С-209	1	5.78	5.78	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3	3	0.20	0.60	120	
М-8	5	1.16	5.80	130	121
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1.44	2.88	134	
Итого на изделие			15.06		

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС	
КЛАСС СТАЛИ	В I	A I В СТ.3	A II ГРУППА МА-РОК СТ.3	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.
Кл. КГ/СМ ³	3150	2100	2500	2100	
ДИАМЕТР ММ	Φ3 Φ4 Φ5.5 Φ12	Φ12	75×8		
ДЛИНА М	40.65 19.74 20.96 3.12	3.60	0.55		
ВЕС КГ.	0.60 1.93 3.95 2.78	3.20	2.60	9.28	15.06

ВЕС	КГ	2200
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.88
ВЕС СТАЛИ	КГ	928 15.06 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	40.53
МАРКА БЕТОНА	-	150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку
 2. Все размеры даны в мм.
 - * 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

ВС5-3(Н) (М 1:50)

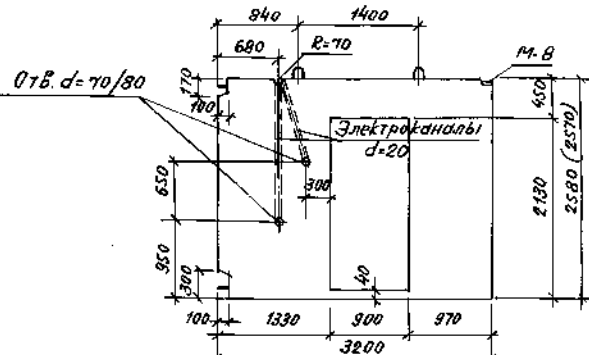
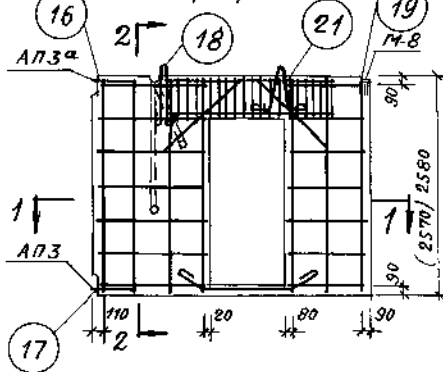
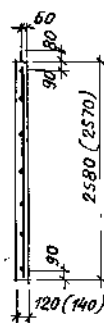


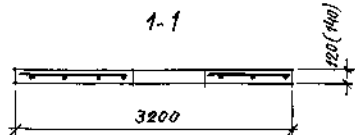
Схема армирования



2-2



1-1



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол. во на издел. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	шт. листов	
				закл.	сбороч. элем.
С-202	1	2.02	2.02	115	
С-211	1	2.77	2.77	117	
К-201	1	2.30	2.30	117	
фиксаторы ФС-3	4	0.20	0.80	120	
М-В	1	1.16	1.16	130	123
Анкерная петля АП-3	1	0.89	0.89	131	
Анкерная петля АП-3а	1	0.95	0.95	131	
Петля подбетонная П-25	1	1.01	2.02	131	
Отдельные стержни	П03.20	2	0.50	1.00	116
	П03.22	1	2.52	2.52	116
Итого на изделие			16.43		

Выборка стали

Класс стали	по арматурным элементам						по закладным деталям		Общий вес кг	
	В I	А I ВСт.3	А I	Усилен. марка Ст.3	А II	Усилен. марка Ст.3	без закл. дет.	закл. дет.		
Ка кг/см ³	3150	2100	2100	2100	2700	2100				
Диаметр мм	φ3 φ4 φ55 φ10	φ8 φ12 φ16	30x6	φ12	75x8					
Длина м	1420 2219 1840	3.12	6.40	200 160	0.04	0.72	0.11			
Вес кг	080 218 347	1.92	2.54	178 252	0.06	0.64	0.52	15.27	16.43	

Показатели на изделие

Вес	кг	1880
Объем бетона	м ³	0.75
Вес стали	кг	15.27
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	20.00
Марка бетона		150

Примечания:

- Общие указания см. пояснительную записку
- В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия
заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВС5-3(Н)

Серия
1-464ААльбом №
часть 1-МЛист №
80 1965

СОГЛАСОВАНО	ДАТА
В. ПУГАЧЕВ	1965
С. ВЕРЖИЦКИЙ	И.В.
А. ВАГАНОВ	И.В.
Б. СТАРК	И.В.
Е. КОСТИН	ЗАКЛЮЧ.
Н. ГАРИНСКИЙ	САМТЕХ.
А. БУСИНЕВА	ОТДА.
Г. ШУЧКАЯ	СА. ТОН.
З. НОСОВА	СА. ТОН.
И. РОЗАНОВ	П. АРХ. ПР.
В. КИЩЕНКО	П. АРХ. ПР.
В. БОРИСЕНКО	П. АРХ. ПР.
А. РОЗЕНФЕЛД	РАЗРАБОТКА
А. КИРИЛОВ	ПРОВЕРКА
П. АКСИ	П. АРХ. ПР.
Л. НИЖ. АКСИ	П. АРХ. ПР.
П. НИЖ. АКСИ	П. АРХ. ПР.
Л. НИЖ. АКСИ	П. АРХ. ПР.
Л. НИЖ. АКСИ	П. АРХ. ПР.

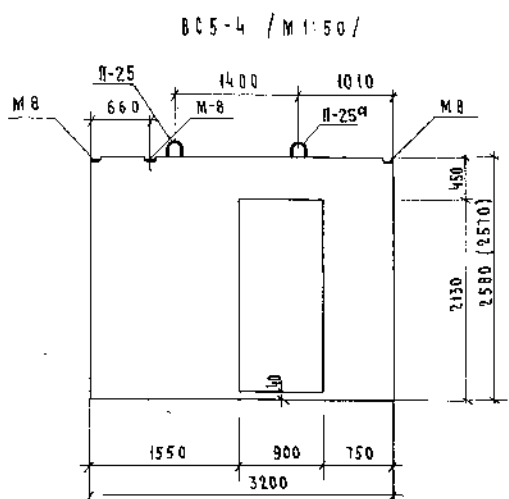
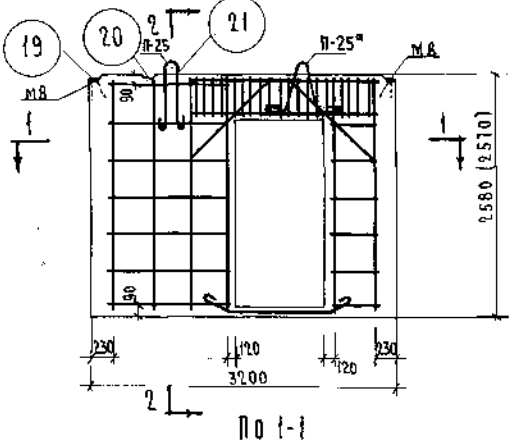
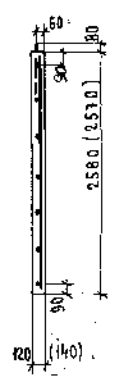


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



По 1-1

По 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. В ЧИСЛЕНТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКААДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКААДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКААДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИИ ВЕС КГ.	Итого	
				ЭЛЕМ.	СООБРАТ. АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-214	1	2.77	2.77	117	423
С-214	1	2.34	2.34	118	
К-201	1	2.30	2.30	117	
ФИКСАТОР ФС-3	3	0.20	0.60	120	
М-8	3	1.16	3.48	130	
ПЕРАИ ПОДЪЕМНЫЕ П-25	1	1.01	2.02	131	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ П-25	1	2.52	2.52	116	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ П-20	2	0.50	1.00	116	
Итого на изделие			17.03		

ВЫБОРКА СТАЛИ									
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКААДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИИ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I	А I	А II	ГРУППА МАРОК С I			БЕЗ ЗАКА.	С ЗАКА.
ρ, КГ/СМ³	3150	2100	2100	2700	2100			АЕТ.	АЕТ.
ДИАМЕТР ММ	φ3 φ4 φ5.5 φ10 φ8 φ16 φ12			-15x8					
ДЛИНА М	10.65 19.08 10.72 3.12 11.52 1.60 2.16 0.33								15.55 17.03
ВЕС КГ.	0.60 1.90 2.03 1.92 4.58 2.52 1.92 1.56								

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.76
ВЕС СТАЛИ	КГ	15.55 17.03*
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	17.80
МАРКА БЕТОНА	-	150

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К ДОМУ № 16	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС5-4	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМУ ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 81	1965
---	----------------------------------	--------------	-------------------	-----------	------

ИЗДАНИЕ	ЗАВОДСКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ
№ КВ. 1	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 2	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 3	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 4	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 5	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 6	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 7	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 8	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 9	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 10	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 11	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 12	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 13	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 14	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 15	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 16	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 17	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 18	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 19	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 20	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 21	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 22	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 23	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 24	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 25	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 26	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 27	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 28	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 29	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 30	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 31	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 32	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 33	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 34	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 35	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 36	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 37	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 38	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 39	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 40	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 41	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 42	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 43	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 44	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 45	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 46	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 47	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 48	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 49	№ АРХ. ДР.
№ КВ. 50	№ АРХ. ДР.

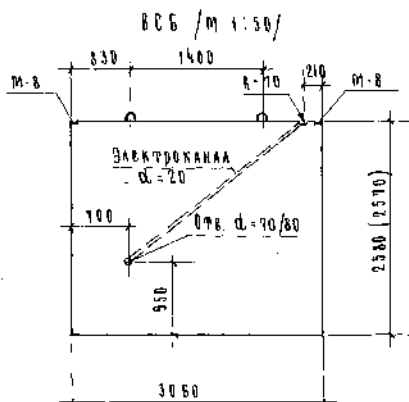
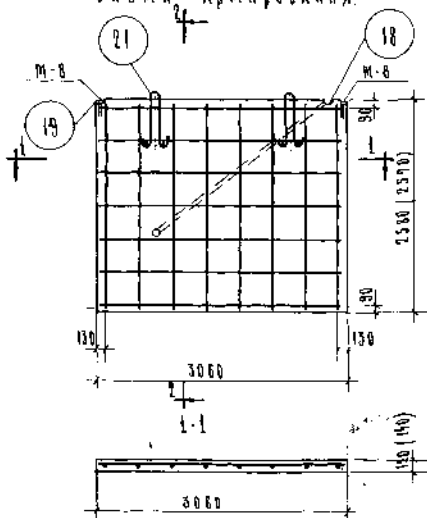


Схема армирования.

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ДЕТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС ВСЕХ КГ.	КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ
С-205	1	5,92	5,92	116
ФИКСАТОРЫ ФС-3	4	0,20	0,80	140
М-8	2	1,16	2,32	150
РЕСТА ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1,44	2,88	151
Итого на изделие			11,92	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ.		
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I	А II	ВЕС ЗАКА. ДЕТ.	С ЗАКА. ДЕТ.	
№ КР/М ³	3150	2100	2700	2100		
Диаметр мм.	φ 3	φ 4	φ 5,5	φ 12	75x8	
Длина м.	14,20	21,14	20,96	3,12	1,44	0,22
ВЕС КР.	0,80	2,01	3,95	2,78	1,28	1,04
				9,60	11,92	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ

ВЕС	КГ	2380
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,95
ВЕС СТАЛИ	КГ	9,60
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	10,10
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ

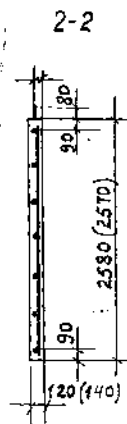
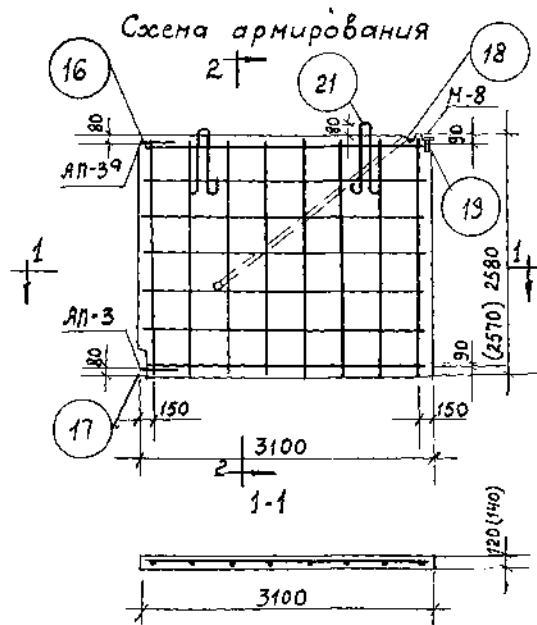
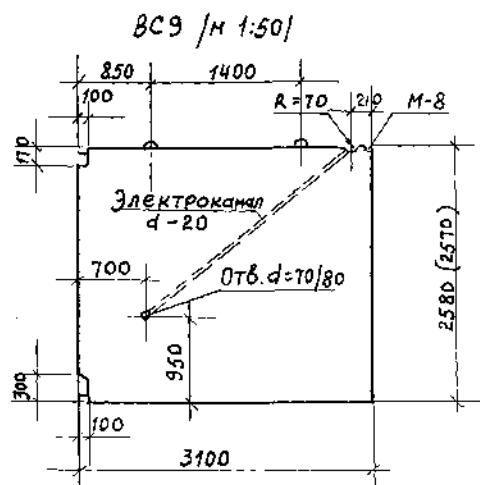
1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДАНИЕ
ЗАВОДСКОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Внутренняя стеновая панель ВСС

СЕРИЯ
1-464ААЛЬБОМ
ЧАСТЬ 1-МЛист №
82

1965



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	п.л. листов	
				Элем.	Сборн. арм. изд.
С-205	1	5.92	5.92	116	
Фиксаторы фс-3	4	0.20	0.80	120	
М-8	1	1.16	1.16	130	121
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АП-3 ^а	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-3	2	1.44	2.88	131	
Итого на изделие			12.60		

Выборка стали

класс стали	по арматурным элементам			по закладным деталям		Общий вес	
	В I	А I Вст.3	А I	А II	Группа на-рок ст.3	Без закл. дет.	С закл. дет.
В кг/см ²	3150	2100	2100	2700	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5	φ12	φ12	30x6 φ12	75x8		
Длина м	14.2 21.14 20.96	3.12	2.00	0.040	0.72 0.11		
Вес кг.	0.80 2.07 3.95	2.78	1.78	0.06 0.64	0.52	11.44	12.60

Показатели на изделие

Вес	кг	2380
Объем бетона	м ³	0.95
Вес стали	кг	11.44 / 12.60*
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	11.99
Марка бетона		150

Примечания:

- Общие указания см. пояснительную записку
- Все размеры даны в мм
- В числителе показан вес стали без закладных деталей в знаменателе - включая закладные детали
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия
заводского изготови-
теля.

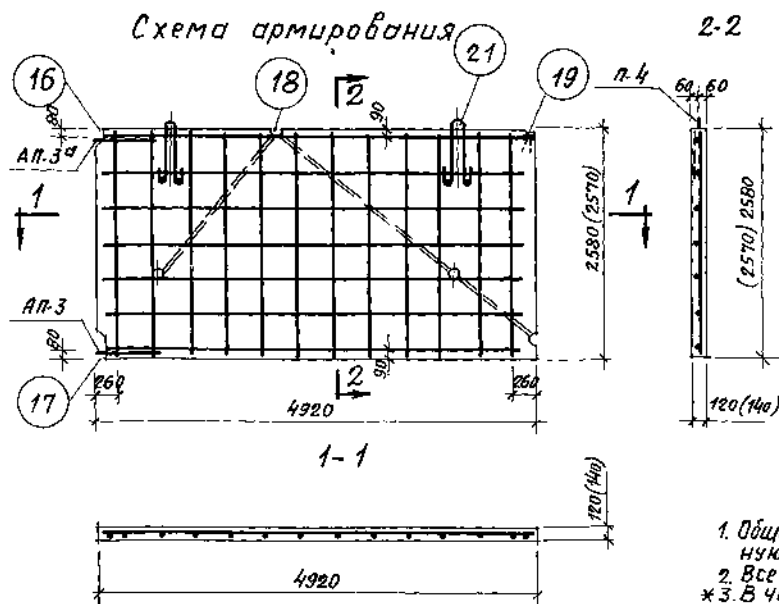
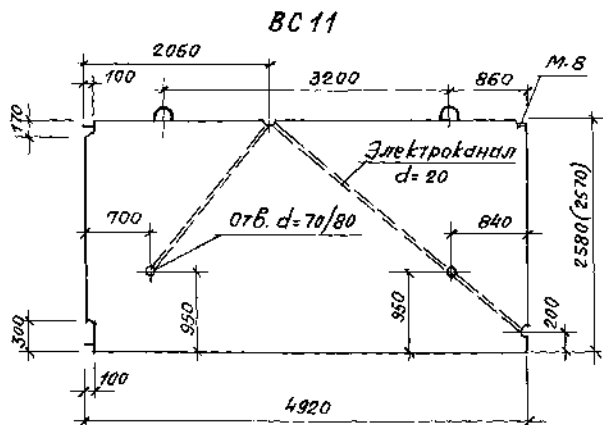
Внутренняя стеновая панель ВС9

Серия
1-464 А

Альбом №
часть 1-М

Лист №
86

1965



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента, кг	Общий вес, кг	Место в элем. (сборка арматурного элемента)
с-212	1	8.94	8.94	118
фиксаторы фсз	4	0.20	0.80	120
Подъемная петля п.4	2	1.93	3.86	131
Анкерная петля апз	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля апз ^а	1	0.95	0.95	131
М-8	1	1.16	1.16	130
Итого на изделие			16.60	

Выборка стали

Класс стали	По арматурным элементам			По закладным деталям			Общий вес кг	
	В I	А I	А II	Группа марок ст.з	А II	Группа марок ст.з	Без закл. дет.	с закл. дет.
Ка кг/см ²	3150	2100	2100	2100	2100	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5	φ14	φ12	-30x6	φ12	-75x8		
Длина м	4.20 3.24 3.08	3.12	2.00	0.040	0.72	0.11	15.44	16.60
Вес кг	0.80 3.17 5.87	3.76	1.78	0.06	0.64	0.52		

Показатели на изделие

Вес	кг	3800
Объем бетона	м ³	1.52
Вес стали	кг	15.44 / 16.60 *
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	10.4
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
- * 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода на фиксаторы.

Изделия
заводского изготовления
к дому № 16

Внутренняя стеновая панель ВС 11

Серия
1-464А

Альбом №
часть 1-м

Лист №
88

1965

СОГЛАСОВАНО	И. ПРЯЖИВОВ	ДАТА	
ЭКСТР.	СЕРЖЕНКО	ИЗМ.	
САНТЕХ.	ИВАНОВ	№	
ОТОП.	ИВАНОВ	№	
СХ. ТОКН	Б. СТРОК	ВЗНЕСИ	
С. КОСТИН	И. СВИЩЕННИ		
А. БУХИЧЕВ	И. ШУТСКАЯ		
З. ИОНЦЕВ			
И. А. АРХ. ПР.	И. А. АРХ. ПР.	И. А. АРХ. ПР.	И. А. АРХ. ПР.
И. В. РОЗАНОВ	И. В. РОЗАНОВ	И. В. РОЗАНОВ	И. В. РОЗАНОВ
И. В. КОЧЕШКО	И. В. КОЧЕШКО	И. В. КОЧЕШКО	И. В. КОЧЕШКО
И. В. АРМЕНТАС	И. В. АРМЕНТАС	И. В. АРМЕНТАС	И. В. АРМЕНТАС
И. В. РОЗЕНФЕЛД	И. В. РОЗЕНФЕЛД	И. В. РОЗЕНФЕЛД	И. В. РОЗЕНФЕЛД
И. А. КИРИЛЛОВ	И. А. КИРИЛЛОВ	И. А. КИРИЛЛОВ	И. А. КИРИЛЛОВ
И. А. А. Б.	И. А. А. Б.	И. А. А. Б.	И. А. А. Б.
И. А. И. Ж. А. Б.	И. А. И. Ж. А. Б.	И. А. И. Ж. А. Б.	И. А. И. Ж. А. Б.
И. А. О. А.	И. А. О. А.	И. А. О. А.	И. А. О. А.
И. А. И. Ж. О. А.	И. А. И. Ж. О. А.	И. А. И. Ж. О. А.	И. А. И. Ж. О. А.
И. А. И. Ж. П. Р.	И. А. И. Ж. П. Р.	И. А. И. Ж. П. Р.	И. А. И. Ж. П. Р.

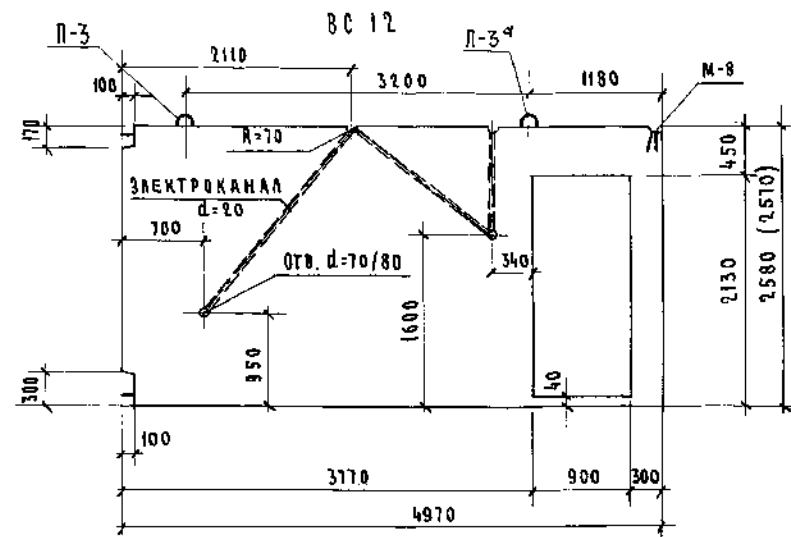
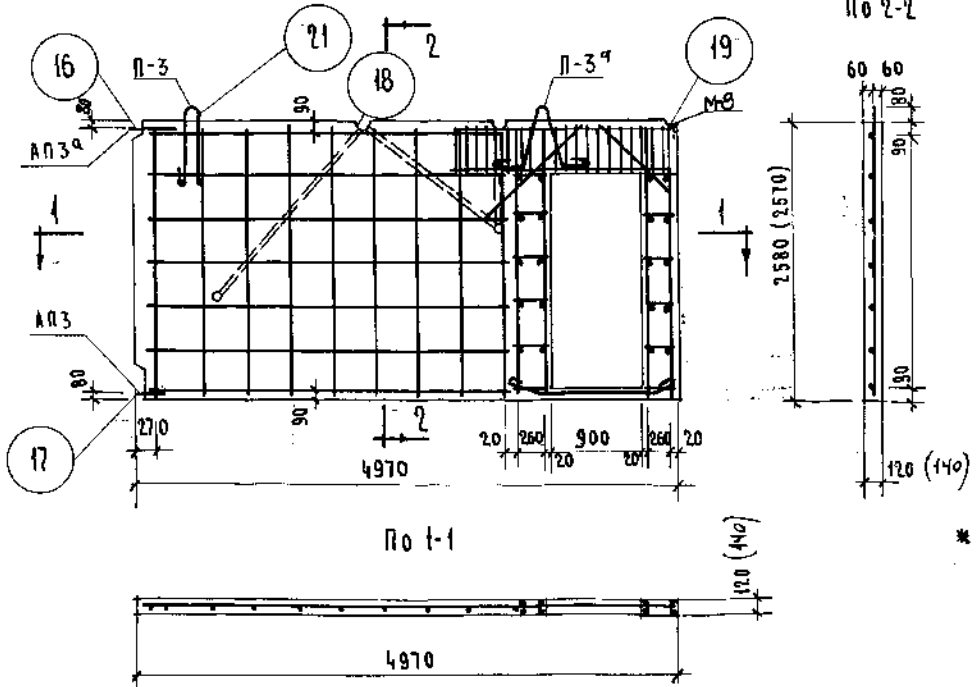


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	Итого листов	
				З. АЕМ.	СБОР АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-213	1	6.68	6.68	118	
К-201	2	2.30	4.60	117	
К-202	4	3.22	12.88	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3	4	0.20	0.80	120	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 20	4	0.50	2.00	46	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 21	24	0.03	0.72	46	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 22	1	2.52	2.52	46	123
ПЕЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3/П-3 ^ч	1	1.44	2.88	131	
АНКЕРНАЯ ПЕЛЯ АПЗ	1	0.89	0.89	131	
АНКЕРНАЯ ПЕЛЯ АПЗ ^ч	1	0.95	0.95	131	
М-8	3	1.16	1.16	130	
Итого вк изделие			36.08		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I	Группа марки ст. В	А I	А II	Группа марки ст. В	Итого
R _к КГ/СМ ²	3150	2100	Р-2100	2100	2100	2100	
Диаметр мм	8, 10, 12, 16, 18	10, 12	10, 12, 16	12	12	15x8	
Длина м	4.20, 4.50, 2.35, 2.80	2.00	0.04, 1.60	3.12	0.72	0.11	
ВЕС КГ	0.80, 1.83, 4.43	5.06	12.64, 178	0.06	2.52	2.78	34.92
							36.08

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	3250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.30
ВЕС СТАЛИ	КГ	34.92
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	26.8
МАРКА БЕТОНА		150

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
 2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
 3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К АРМУ № 16	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС12	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМУ ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 90	1965
---	---------------------------------	-----------------	----------------------	--------------	------

ВСЦ1 (М150)

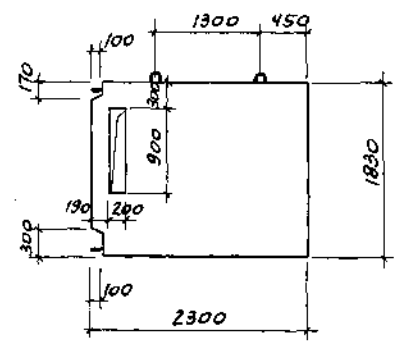
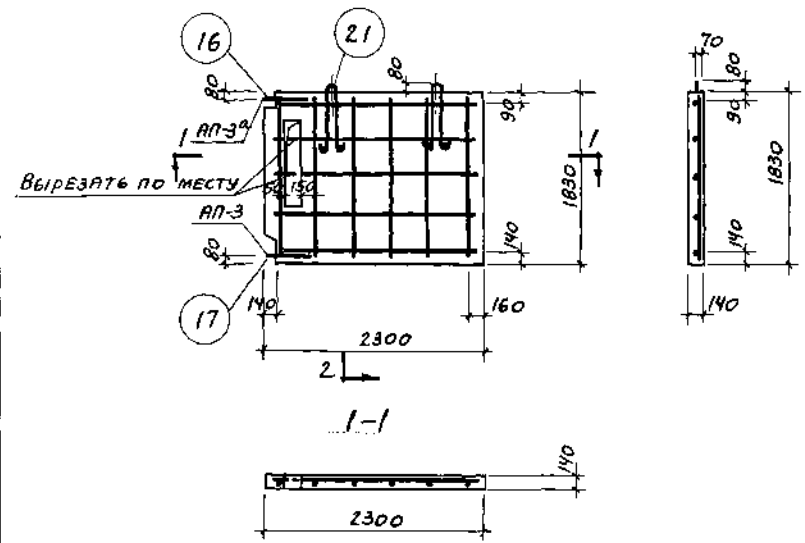


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
С-215	1	3,11	3,11	119	
ФИКСАТОРЫ ФС-4	2	0,20	0,40	120	
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3	1	0,89	0,89	131	124
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3 ^а	1	0,95	0,95	131	
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-25	2	1,01	2,02	131	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			7,37		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В1			А1	А1	ГРУППА АРМ. СТ.З	БЕЗ ЗАКЛ. ВЕТ.	С ЗАКЛ. ВЕТ.
R _к КГ/СМ ²	3150			2100	2100	2100		
ДИАМЕТР ММ	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	-30×6		
ДЛИНА М	7,50	10,95	11,34	3,12	2,00	0,04		
ВЕС КГ	0,40	1,07	2,14	1,92	1,78	0,06		7,37

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	14,00
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,56
ВЕС СТАЛИ	КГ	7,37
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	13,25
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВСЦ1 (ЦОКОЛЬНАЯ)

СЕРИЯ 1-464А

АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ № 91

1965

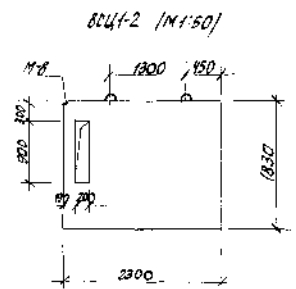
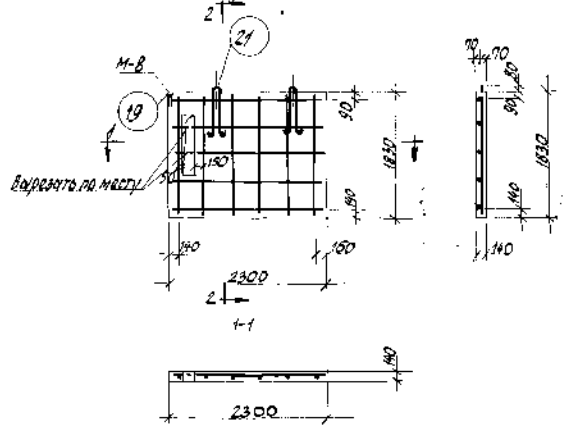


схема армирования



спецификация арматурных и закладных эл-тов

Марка эл-тов	кол-во по чертеж. шт.	вес 98% кг	общ. вес кг	и.п. листов в том числе
С-215	1	3,11	3,11	119
Фиксаторы ФС-4	2	0,20	0,40	120
М-8	1	1,18	1,18	100 104
Полка подъемная П-25	2	1,01	2,02	101
Итого на изделие			6,59	

выборки стали

по арматурным эл-там		по закладным деталям		общ. вес кг		
класс стали	в т	шт	показ мар-показ ст. 3	вес с закл.	с закл.	
Акт	3150	2100	2780	2100	887	887
диам. мм	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	75x8
длина м	7,50	10,85	11,34	3,12	0,72	0,11
вес кг	0,40	1,07	2,14	1,92	0,64	0,52
				5,53	6,59	

показатели на бетон

вес	кг	1400
объем бетона	м ³	0,50
вес стали	кг	5,53
расход стали на 1 м ³ бетона	кг	11,06
марка бетона		1,50

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку
 2. Все размеры даны в мм.
 3. Включается показан вес стали без закладных деталей, в закладке - включая закладные детали
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

Дата: _____
 Шифр: _____
 М.П.: _____
 Проект: _____
 Согласовано:
 Исполнитель: А.Бриченко, И.Горюнов, В.Морозов
 Руководитель: И.Резанов, В.Кочешков, В.Блаженков, И.Резанов, И.Харин
 Рук. АКБ: Г.Алиев, Рук. отдела: Г.Сидякин, Рук. цеха: Г.Сидякин
 ШИШ
 ЦЕНТРОПРОЕКТИ

ВЩ1-3; ВЩ1-4 / м:1:50/

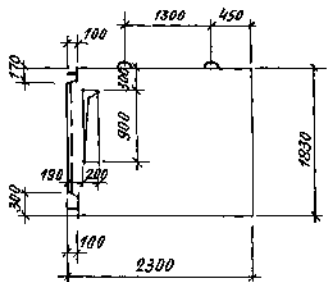
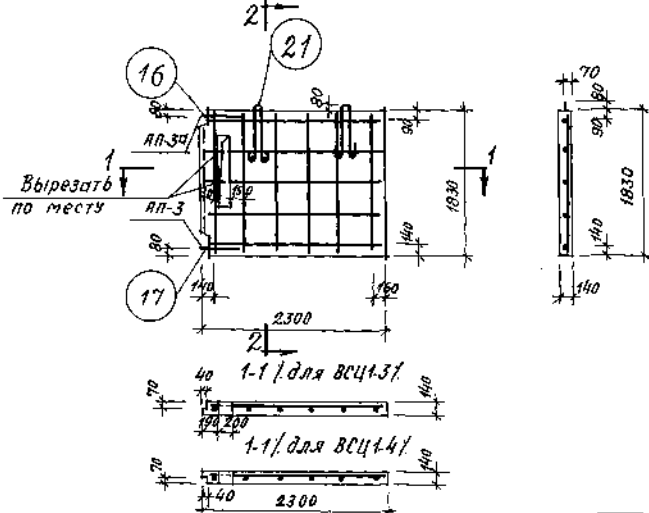


Схема армирования

2-2



Спецификация арматурных и кладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес	
			кг	шт.
С-215	1	3.11	3.11	119
фиксаторы ФС-4	2	0.20	0.40	120
Петля анкерная АП-3	1	0.99	0.99	131
Петля анкерная АП-3А	1	0.95	0.95	131
Петля подъемная П-25	2	1.01	2.02	131
Итого на изделие:			7.37	

Выборка стали

по арматурным элементам						по закладным деталям	Общий вес кг
Класс стали	В I	А I ВСГЗ	А I	Р мар	СГЗ		
Rd кг/см²	3150	2100	2100	2100			
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	30x6	
Длина м	7.50	10.95	11.34	3.12	2.10	0.04	
Вес кг	0.40	1.07	2.14	1.92	1.78	0.06	7.37

Показатели на изделие ВЩ1-3; ВЩ1-4

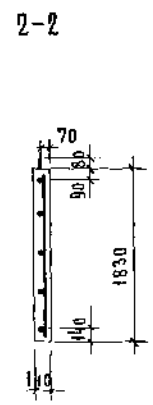
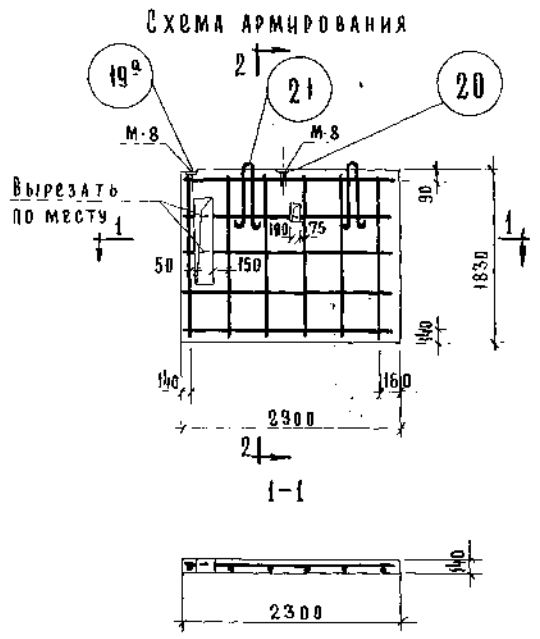
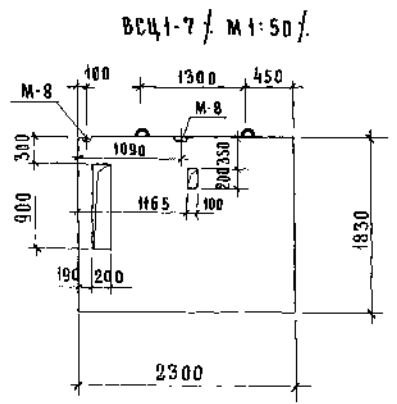
Вес	кг	1380
Объем бетона	м³	0.55
Вес стали	кг	7.37
Расход стали на 1м³ бетона	кг	13.50
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Издателя заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВЩ1-3, ВЩ1-4/цокольная	Серия 1-464А	Альбом № часть 1-М	Лист № 93	1965
-------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------	------

СОСТАВЛЕНА	СОРТАСОВАНО	ПРОСМОТРЕНО	УТВЕРЖДЕНО
ЗАРУЧНИКОВ ДАТА	ЗАСТРЯХ	ИРОЗАНОВ	ЖИЛИЦА
БРОННИКОВ ИВ	САТХУН	В. КОЧЕНКОВ	ДЕМИН
АВАРАНОВ ИВ	ПОТОЛКИ	В. БОГАТЫРЕВ	
БСТАРИК	САТХУН	А. РОЗЕНБЕРГ	
	САТХУН	А. КОЗЛОВА	
	САТХУН	А. КОЗЛОВА	



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделии шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Листов	
				Залем.	Сборочная арматура (с закладными)
Ø-215	1	3,11	3,11	119	124
Фиксаторы ФС-4	2	0,20	0,40	120	
М-8	2	1,16	2,32	130	
Петля подъемная П-25	2	1,01	2,02	131	
Итого на изделие:			7,85		

Выборка стали

Класс стали	По арматурным элементам				По закладным деталям		Общий вес кг.	
	8I	1I	1I	1I	РРППА марок ст.з.	без закл. дет.	с закл. дет.	
R _{yk} кг/см ²	3150	2100	2700	2100				
Диаметр мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	75x8		
Длина м	7,50	10,95	11,34	3,12	1,44	0,22		
Вес кг.	0,40	1,07	2,14	1,92	1,28	1,04	5,53 7,85	

Показатели на изделие

Вес	кг.	1400
Объем бетона	м ³	0,56
Вес стали	кг.	5,53 7,85*
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	9,97
Марка бетона		150

Примечания:
 1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Все размеры даны в мм.
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1-7 / цокольная /	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 95	1965г.
---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	--------

СЕК. АКБ 1	РА. РА. ПР.	С. РА. РА. ПР.	РА. РА. ПР.	С. РА. РА. ПР.
ЖИЛИЩА	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.
	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.	В. КО. КО. ПР.

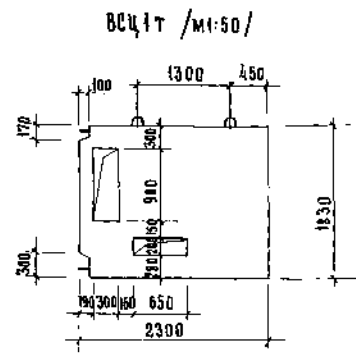
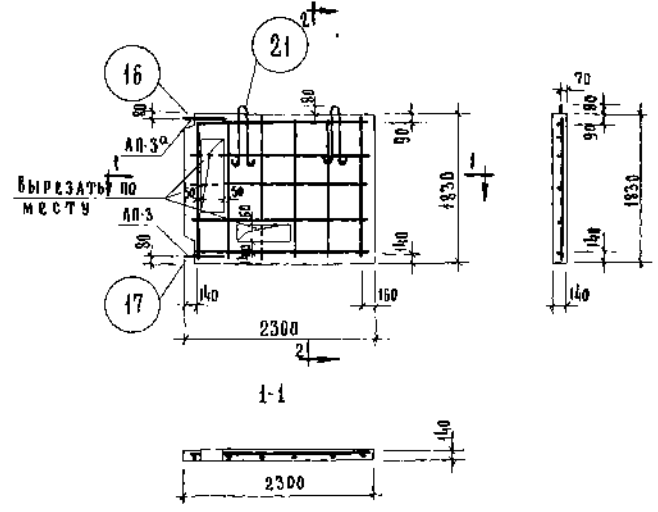


Схема армирования

2-2



Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	МН. АНСТОВ	
				ЗАСМ.	САМОУПРАВЛ. ЗАКР.
С-215	1	3.11	3.11	119	124
Фиксаторы ФС-4	2	0.20	0.40	130	
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АП-30	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			7.37		

по арматурным элементам						по закладным деталям		общий вес кг.	
класс стали	В I		А I	А I	группа марок ст3			без закл. дет.	с закл. дет.
R _s кг/см ²	3150		2100	2100	2100				
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	30x6			
Длина м	7.50	10.95	11.34	3.12	2.00	0.04			
Вес кг	0.40	1.07	2.14	1.92	1.78	0.06	-	-	7.37

Вес	кг	1330
Объем бетона	м ³	2.53
Вес стали	кг	7.37
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	140
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1Т /цокольная для транзитных сетей/	Серия 1.464 А	Альбом 2 часть 1-М	Лист № 97	1965
---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	------

ВСЦЗ-3 / М 1:50 /

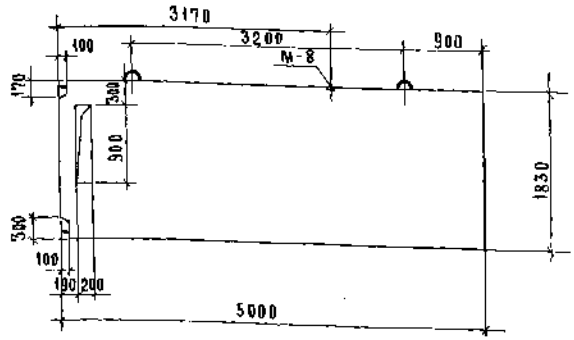
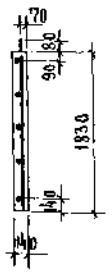
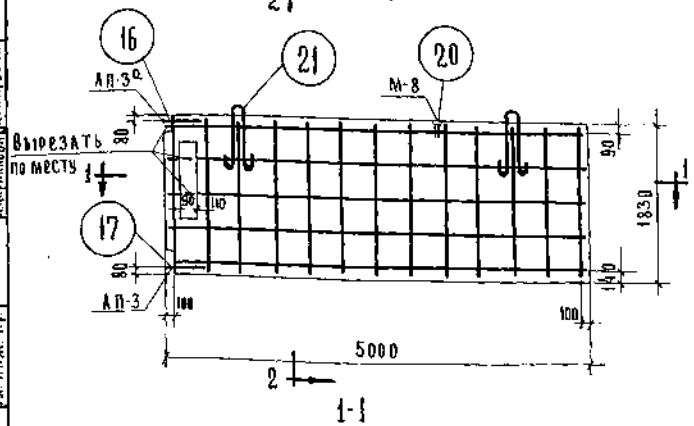


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДАНИЕ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМ.
С-217	1	6,86	6,86	119
ФИКСАТОРЫ ФС-4	3	0,20	0,60	120
М-8	1	1,16	1,16	130
ПЕЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3	1	0,89	0,89	131
ПЕЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3 ^а	1	0,95	0,95	131
ПЕЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-4	2	1,93	3,86	131
ИТОГО НА ИЗДАНИЕ:			14,32	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ							ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ.
КЛАСС СТАЛИ	В I			А I	А I	А II	А II	ВЕС ЗАКА	С ЗАКА
КО КГ/СМ	3150			2100	2100	2100	2100	ДЕТ.	ДЕТ.
ДИАМЕТР ММ	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф14	Ф12	30x6	Ф12	75x8	
ДЛИНА М	1,25	2,40	2,40	3,12	2,00	0,04	0,72	0,11	
ВЕС КГ.	0,60	2,44	4,52	3,76	1,78	0,06	0,64	0,52	13,16
									14,32

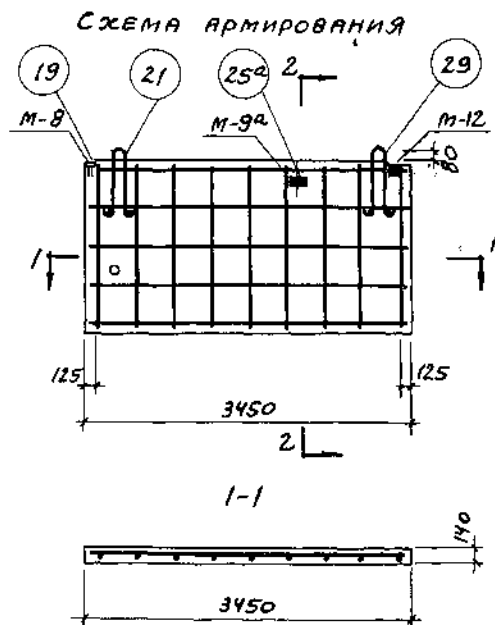
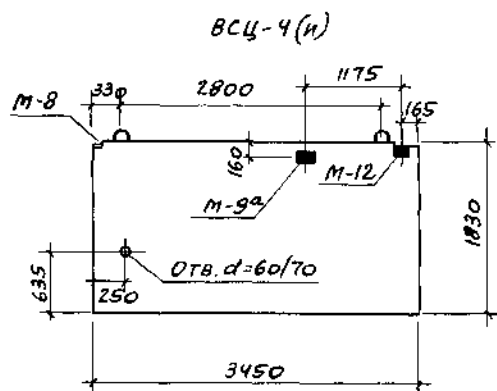
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ		
ВЕС	КГ.	3130
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,25
ВЕС СТАЛИ	КГ	13,16
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ.	10,55
МАРКА БЕТОНА		15,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

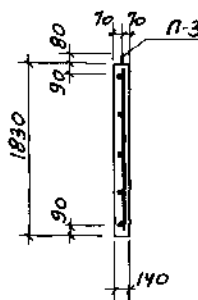
1. Общие указания см пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
- * 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Организация: С О Р А С О В А Н О
 Владельцы: В. В. Давыдов, А. А. Та, В. Ю. Иванов, И. М. Я, А. В. Гаврилов, Б. С. Струков, В. А. Давыдов
 Проект: В. В. Давыдов, А. А. Та, В. Ю. Иванов, И. М. Я, А. В. Гаврилов, Б. С. Струков, В. А. Давыдов
 Издатель: ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОРОДА МОСКВЫ
 Редактор: И. М. Я

Издания заводского изготовления	Внутренняя стекловая панель ВСЦЗ-3 /цокольная/	Серия 1-464 А	Альбом V Часть I-М	Лист № 106	1965 г.
------------------------------------	---	------------------	-----------------------	---------------	---------



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛИСТОВ	
				ЭЛЕМ.	СБОРКА АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-218	1	4,74	4,74	119	
Фиксаторы ФС-4	4	0,20	0,80	120	
М-8	1	1,16	1,16	130	
М-9a	1	3,38	3,38	130	124
М-12	1	2,83	2,83	130	
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1,44	2,88	131	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			15,79		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				ОБЩИЙ ВЕС, КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В1	В1	А1	Группа марок ст.з	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТАЛ.	С ЗАКЛ. ДЕТАЛ.	
R _b кг/см ²	3150	2100	2700	2100			
ДИАМЕТР мм	φ3 φ4 φ5,5 φ12	φ12	φ12	75×8 120×8 125×8 80×125			
ДЛИНА м	150 12,10 17,3,12	1,33	0,11	0,40 0,13 0,13			
ВЕС кг	0,80 1,68 3,16 2,78	1,18	0,52	3,02 1,02 1,63 0,42			15,79

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	кг	22,00
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,88
ВЕС СТАЛИ	кг	8,42 / 15,79*
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	9,48
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- В числителе показали вес стали без закладных деталей; в знаменателе - включая закладные детали.
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВСЦ-4(И) (цокольная)

Серия
1-464ААльбом V
Часть I-МЛист №
107

1965

В01 / М1-50 /

С-219

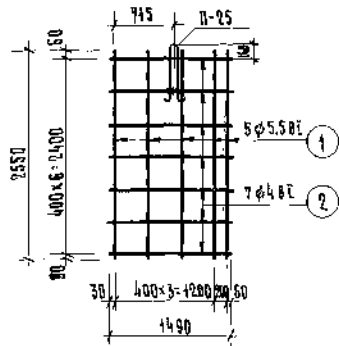
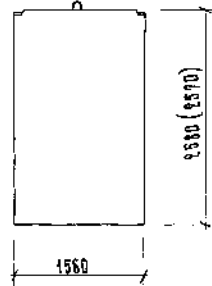
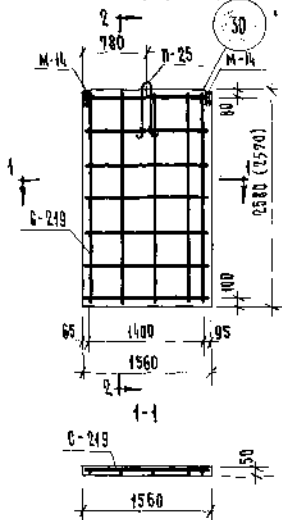
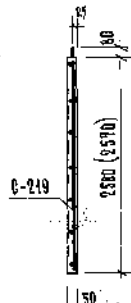


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



Примечание:

1. Подъемную петлю приварить к сетке.
2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих стержней поз. 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
№ СЕТОК	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _в КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС АРМАТ. КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ
С-219	1	φ5.5 В1	2590	5	12.75	3150	φ5.5 В1	12.75	2.40	4.38
	2	φ4 В1	1490	7	10.43	3150	φ4 В1	10.43	1.02	
	П-25		СМ. ЛИСТ №204		1					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДАНИЕ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
С-219	1	4.38	4.38	108
М-14	2	0.47	0.94	150
Итого на изделие:			5.32	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В1	А1 ВСт3	А1	ВСт3	БЕЗ ЗАКА. АСТ.	С ЗАКА. АСТ.
R _в КГ/СМ ²	3150	2100	2700	2100		
ДИАМЕТР ММ	φ4 φ5.5 φ10		φ12	-40×8		
ДЛИНА М	10.43 12.75 1.56		0.72	0.12		
ВЕС КГ	1.02 2.40 0.96		0.64	0.30	4.38	5.32

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ

ВЕС	КГ	500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.20
ВЕС СТАЛИ	КГ	4.38
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	21.90
МАРКА БЕТОНА		150

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ДИЗАЙНЕР: А.А. КОСОВ

ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОСОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: А.А. КОСОВ

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВНУТРЕННЯЯ ПЕРЕГОРОДКА В01

СЕРИЯ 1-464А

АЛЬБОМ ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ № 108

1965

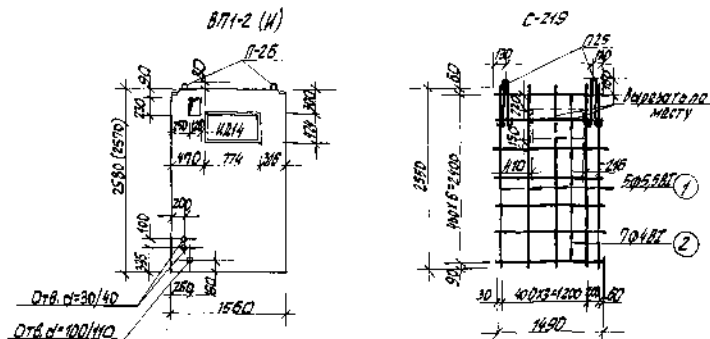
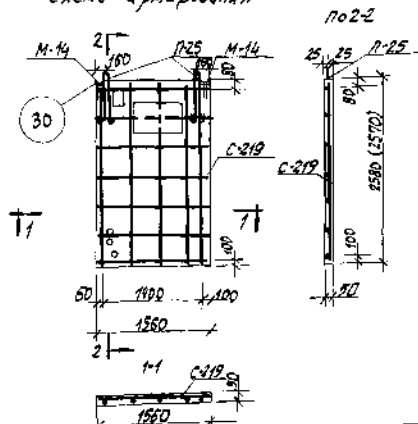


Схема армирования



Примечание:

1. Подвешенную сетку приварить к сетке

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
№ ст.	№ пог. в класс. стали	Диам. мм	Длина м	Кол. шт.	Общ. дл. м	№ ст.	Диам. мм	Общ. дл. м	Общ. вес кг	Вес 1 шт. кг
С-219	1	φ5,5БТ	2550	5	12,75	3150	φ5,5БТ	12,75	0,40	
	2	φ4,8Т	1450	7	10,13	3150	φ4,8Т	10,43	1,02	5,34
	φ25	ст. лист № 131		2						1,02

Спецификация арматурных изоложн. элементов				
Марка ст.-то	Кол-во на изол. шт.	Вес ст.-то кг	Общ. вес кг	№ листов
С-219	1	5,34	5,34	109
М-14	2	0,47	0,94	130
Итого на изделие:			6,28	

Выборка стали						
По арматурным элементам				По закладным элементам		Общ. вес кг
Класс стали	φ1	φ2		φ1	φ2	С закл.
Маркировка	3150	2100		2700	2100	0,07
Диам. мм	φ4	φ5,5	φ10	φ12	φ12	0,12
Длина м	10,43	12,75	3,12	0,72	0,12	
Вес кг	1,02	2,40	1,92	0,64	0,30	5,34
				0,64	0,30	5,34
				0,64	0,30	5,34

Показатели на изделие		
Вес	кг	6,28
Объем бетона	м ³	0,19
Вес стали	кг	5,34
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	2,806
Марка бетона		150

Изготовля
заводского изготовления.

Внутренняя перегородка ВПН-2(И)

Серия
1-464АЯльбом №
Часть 1-МЛист №
108

1965

Пров. Оп. 10/2-201.

Коп. Фланка-

7700-12 109

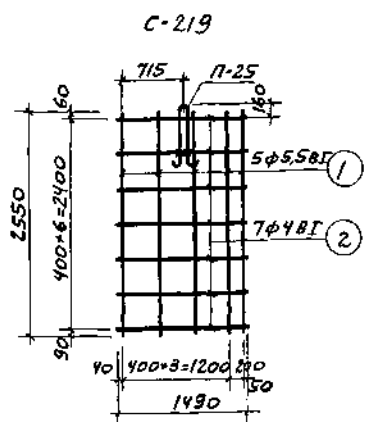
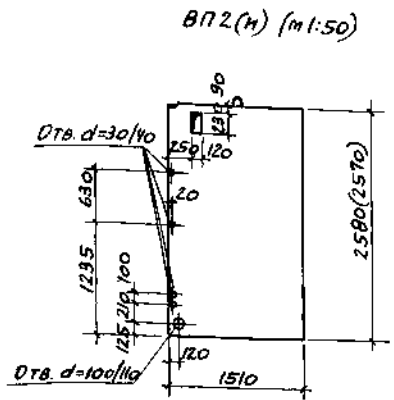
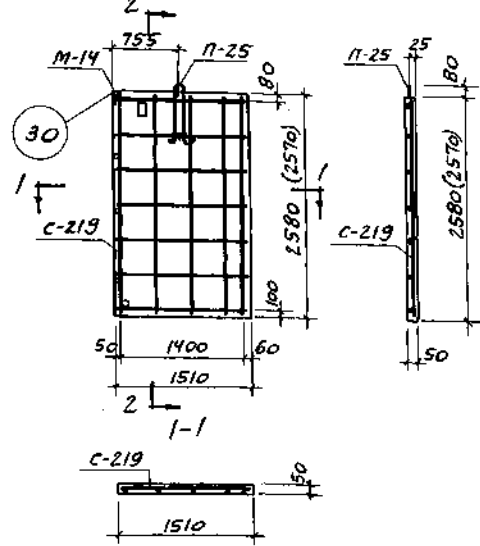


СХЕМА АРМИРОВАННЯ 2-2



- ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Подъемную петлю приварить к сетке.
 2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующей тержней поз.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
ЛП СЕТК	ЛП ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	В. КГ/10М	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.
	1	φ5,58Г	2550	5	12,75	3150	φ5,58Г	12,75	2,40	
	2	φ4,8Г	1490	7	10,43	3150	φ4,8Г	10,43	1,02	4,38
		П-25	СМ. ЛИСТ №131	1						0,96

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛП ЛИСТОВ
C-219	1	4,38	4,38	110
М-14	1	0,47	0,47	130
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			4,85	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		
КЛАСС СТАЛИ	ВГ	АГ	АГ	ГРУППА	МАРКА БЕЗ С ЗАКЛ. ЗАКЛ. ЭЛЕМ.
R _к кг/см ²	3150	2100	2700	2100	
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5,5	φ10	φ12	40-8
ДЛИНА М	10,43	12,75	1,56	0,36	0,06
ВЕС КГ	1,02	2,40	0,96	0,32	0,15
					4,38
					4,85

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,20
ВЕС СТАЛИ	КГ	438 / 4,85
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	21,90
МАРКА БЕТОНА		150

Изделия заводского изготовления

Внутренняя перегородка ВП2(И)

Серия 1-464А

Альбом № Часть 1-М

Лист № 110

1965

ВНЧ (М 1:50)

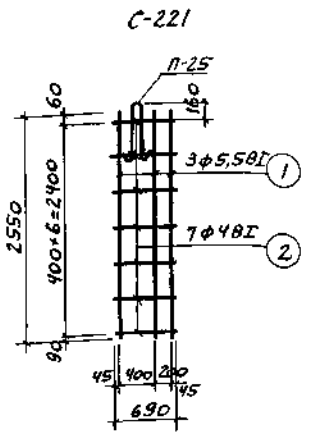
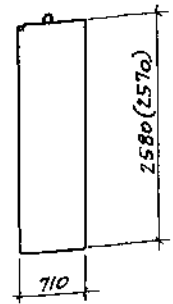
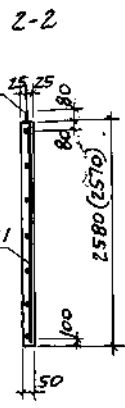
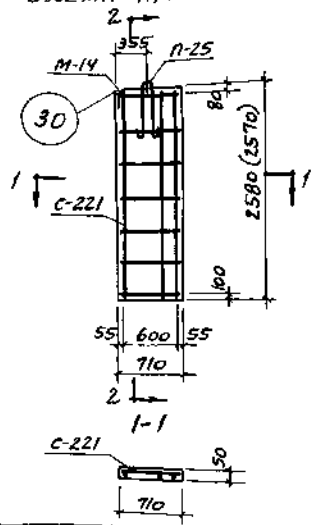


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПОДЪЕМНУЮ ПЕТЛЮ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
2. ПОДЪЕМНУЮ ПЕТЛЮ П-25 ПРИМЕНЯТЬ БЕЗ ФИКСИРУЮЩИХ СТВЕРЖЕЙ ПОС.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ЛН	ЛН СЕТКИ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _{yk} КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЪЕМ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ
	1	φ5.58I	2550	3	7.65	3150	φ5.58I	7.65	1.44	
C-221	2	φ4.83I	690	7	4.83	3150	φ4.83I	4.83	0.47	2.87
	П-25	СМ. ЛИСТ №131		1						0.96

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛН ЛИСТОВ
C-221	1	2,87	2,87	112
M-14	1	0,47	0,47	130
Итого на изделие			3,34	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС, КГ	
КЛАСС СТАЛИ	ВЛ	ВЛ	ВЛ	ГРУППА МАРОК СТ.3	БЕЗ ЗАКЛ. ЗАКЛ.	С ЗАКЛ. ЗАКЛ.
R _{yk} КГ/СМ ²	3150	2100	2700	2100	ВЕТ.	ВЕТ.
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5.5	φ10	φ12	-40x8	
ДЛИНА М	4,83	7,65	1,56	0,36	0,06	
ВЕС КГ	0,47	1,44	0,96	0,32	0,15	2,87 3,34

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	230
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,09
ВЕС СТАЛИ	КГ	2,87 3,34
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	31,90
МАРКА БЕТОНА		150

Изделия заводского изготовления

Внутренняя перегородка ВНЧ

СЕРИЯ 1-464А

АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М

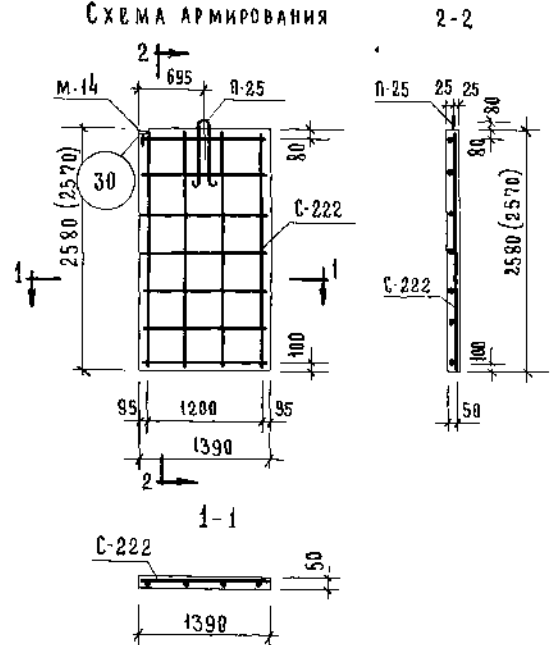
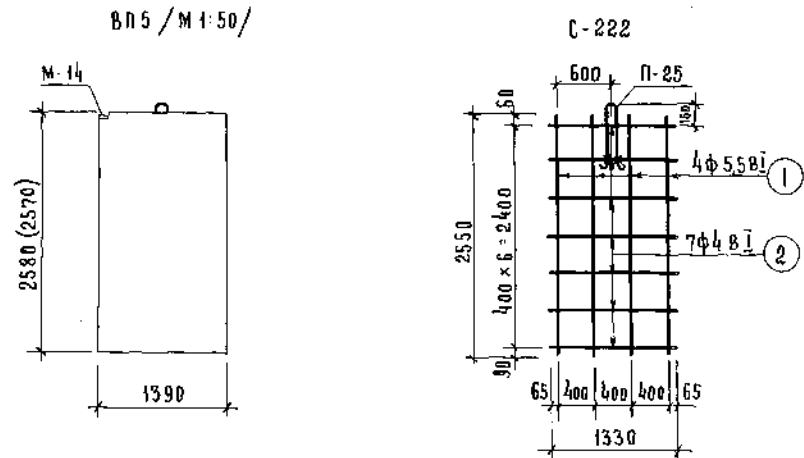
Лист № 112

1965

7700-12

112

С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН	
И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ	
А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА	
В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА	
А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА	
И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА	
С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН	
И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ	
А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА	
В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА	
А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА	
И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА	
С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН	
И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ		И. МАКСИМОВ	
А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА		А. БАРАНОВА	
В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА		В. КОЧЕРЖА	
А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА		А. ЖИЛИЦА	
И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА		И. КОЧЕРЖА	
С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН		С. КОСТИН	



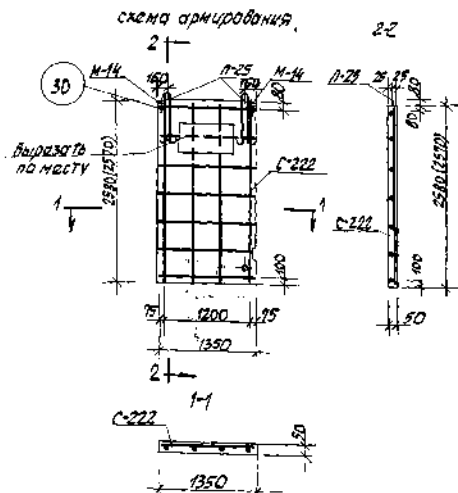
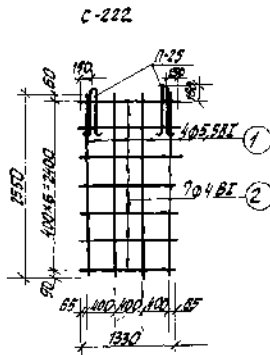
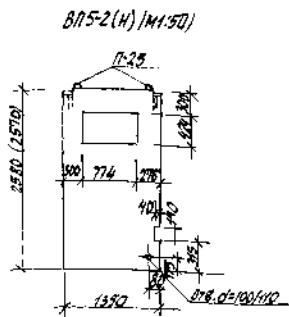
Примечание:
 1. Подъемную петлю приварить к сетке.
 2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих стержней поз. 5.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
№№ сеток	№№ поз.	диаметр и класс стали	длина мм	кол. шт.	общая длина м	Ra Кр/см ²	диаметр и класс стали	общая длина м	общий вес/единам. кр.	вес элем. кр.	
С-222	1	φ5.5B I	2550	4	10.20	3150	φ5.5B I	10.20	1.92	3.79	
	2	φ4 B I	1330	7	9.31	3150	φ4 B I	9.31	0.91		
	П-25	см. лист №131		1					0.96		

Спецификация арматурных и закладных элементов				
марка элемента	кол-во на издеа. шт.	вес элемента кр	общий вес кр	№ листов
С-222	1	3.79	3.79	113
М-14	1	0.47	0.47	130
Итого на изделие			4.26	

Выборка стали						
по арматурным элементам			по закладным деталям		общий вес кр.	
класс стали	В I	A I Вст 3	A II	группа марок ст. 3	без закл. дет.	с закл. дет.
Ra, Кр/см ²	3150	2100	2700	2100		
диаметр мм	φ4	φ5.5	φ10	φ12	40x8	
длина м	9.31	10.20	1.56	0.36	0.06	
вес кр.	0.91	1.92	0.96	0.32	0.15	3.79 4.26

Показатели на изделие		
вес	кг	450
объем бетона	м ³	0.18
вес стали	кг	3.79 4.26
расход стали на 1 м ³ бетона	кг	21.10
марка бетона		150



Примечание:
1. Поверхнюю петлю
приварить к сетке.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
№№ стр.	№№ стр.	Диам. и класс стерж.	Длина мм	№№ шт.	Объём дл. м	№№ кг	Диам. и класс стерж.	Объём дл. м	Объём дл. м	Вес зак. кг.
С-222	1	Ø5.581	2550	4	10.20	3150	Ø5.581	10.20	1.92	
	2	Ø4.81	1330	7	9.31	2150	Ø4.81	9.31	0.81	
		СМ. ЛКСТ. №31		2					1.92	4.75

Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка	ЗЛ-70	Кол-во шт.	Вес кг	Объём дл. м	№№ листов
С-222		1	4.75	4.75	114
М-14		2	0.47	0.94	130
Итого на изделие:			5.69		

Выборка стали						
По арматурным элементам			По закладным деталям		Итого вес кг	
Класс стерж.	ВТ	ПЗ	ПЗ	ПЗ	БЖ	С
№ кг/м ²	3150	2100	2100	2100	объём	закл. ст.
Диам. мм	Ø4	Ø5.5	Ø10		Ø12	4018
Длина м	9.31	10.20	3.12		0.78	0.12
Вес кг	0.91	1.92	1.92		0.64	0.30
					4.75	5.69

Показатели на изделие	
Вес	кг 400
Объём бетона	м ³ 0.15
Вес стали	кг 5.69
Расход стали на 1м ³ бетона	кг 23.70
Марка бетона	150

Изделия
заводского изготовления.

Внутренняя перегородка ВЛ5-2.

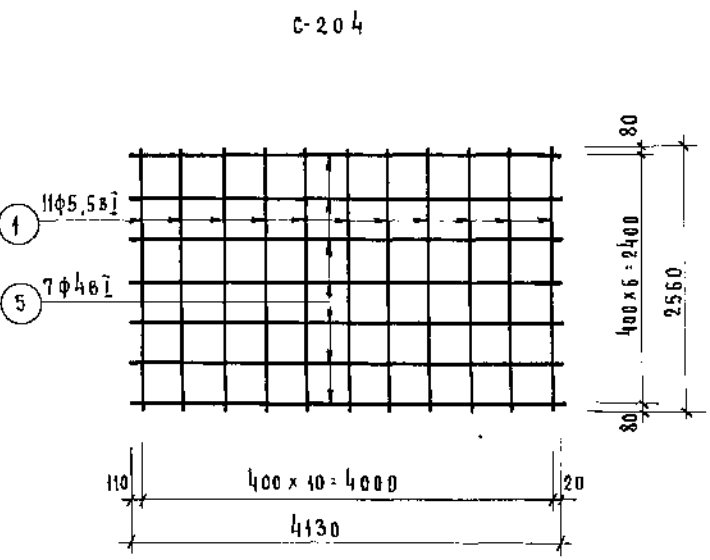
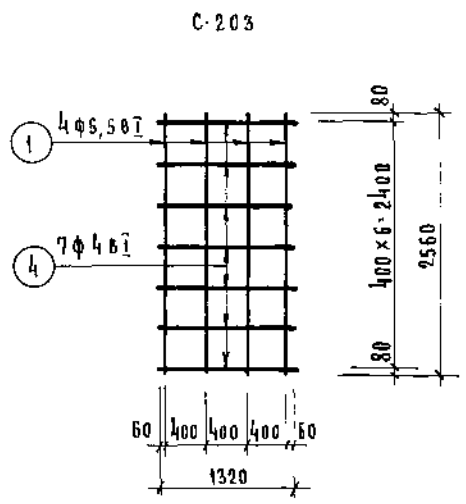
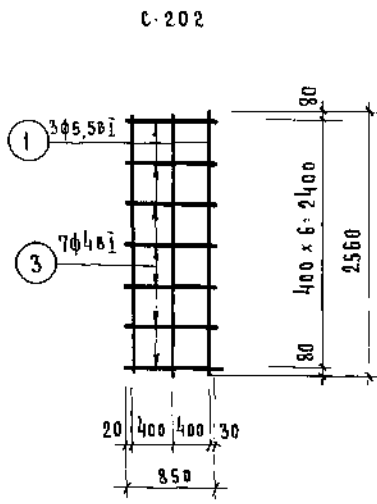
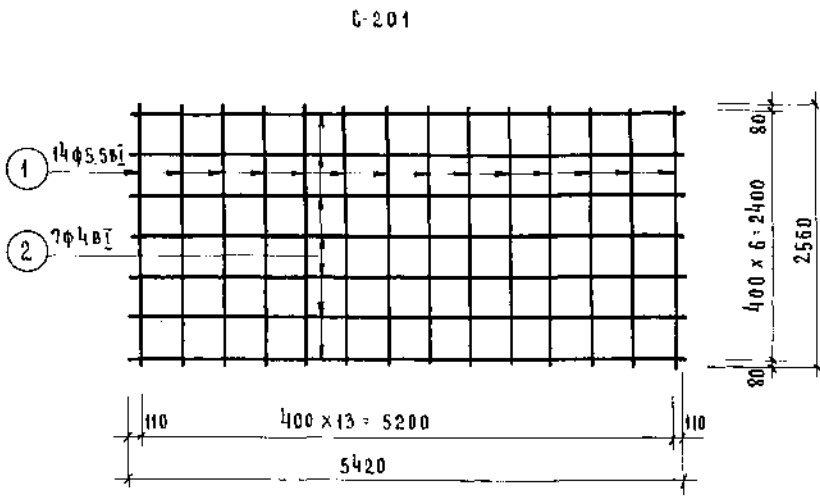
Серия
1-464А

Альбом I
часть 1-М

Лист №
114

1965

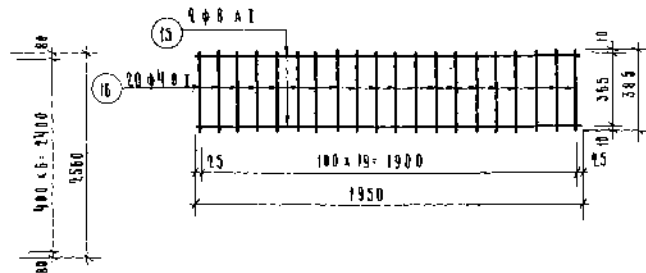
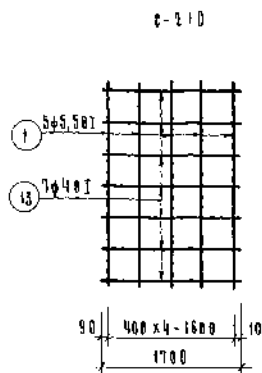
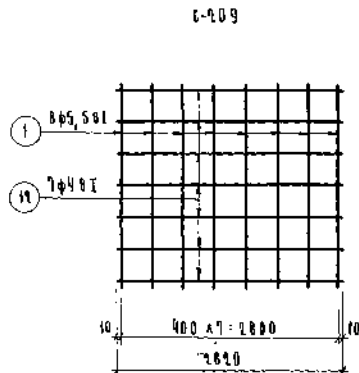
СОГЛАСОВАНО:		ДАТА	И.О.	И.М.	И.Ф.
С. КОСТИК		А. БУСНЕВА	Н. БОБОВА	Э. МОИСЕВА	
ГЛАВ. АРХ.	ГЛАВ. АРХ. ПР.	И. РОЗАНОВ	В. КОЧУКОВ	А. БРАУН	А. РОЗЕНЦЕВ
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.	И.М.
И.Ф.	И.Ф.	И.Ф.	И.Ф.	И.Ф.	И.Ф.
ЖИЛИЩА		ПЕНИНГ			



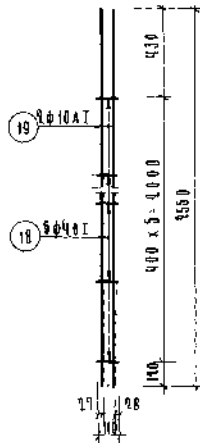
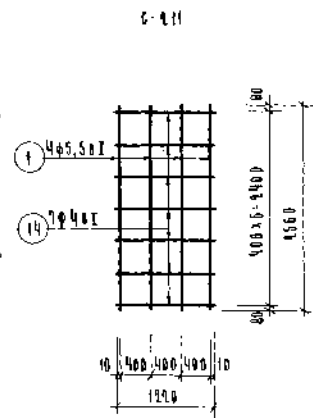
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
ЛН сеток	ЛН поз	Диаметр и класс стали	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Ra кг/см²	Диаметр и класс стали	Общая длина м.	Общий вес кг.	Вес элементов кг.
С-201	1	φ5,5В1	2560	14	35,84	3150	φ5,5В1	35,84	6,74	10,46
	2	φ4В1	5420	7	37,94	3150	φ4В1	37,94	3,72	
С-202	1	φ5,5В1	2560	3	7,68	3150	φ5,5В1	7,68	1,44	2,02
	3	φ4В1	850	7	5,95	3150	φ4В1	5,95	0,58	
С-203	1	φ5,5В1	2560	4	10,24	3150	φ5,5В1	10,24	1,93	2,82
	4	φ4В1	1320	7	9,24	3150	φ4В1	9,24	0,89	
С-204	1	φ5,5В1	2560	11	28,16	3150	φ5,5В1	28,16	5,29	8,18
	5	φ4В1	4130	7	28,91	3150	φ4В1	28,91	2,89	

Изделия заводского изготовления Внутренние стеновые панели Арматурные сетки С С-201 по С-204 Серия 1-464А Альбом V часть 1-М Лист № 115 1965

ЖИЛ ИЩА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОДСКОГО ИЖРЕСТАВЛЕНИЯ	МА. АБ. 1 С. ИЖ. АБ. 1 ПРК. ОТА МА. ИЖ. ОТА МА. ИЖ. ОТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	СЕТЬ А К О В А Н О	ДАТА ИМБ	ИЗДАНИЕ
							ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА	ПРОЕКТОВЫЙ КОДЕКС ПРОЕКТА ПРОЕКТА ПРОЕКТА

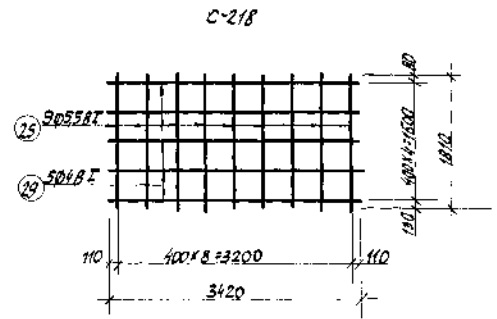
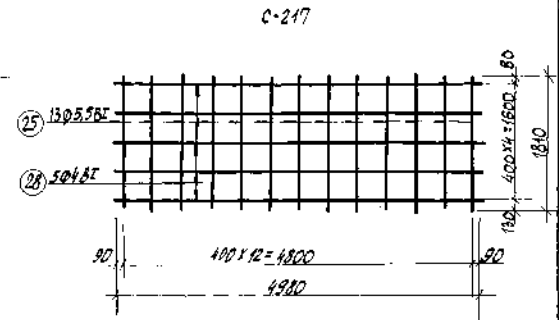
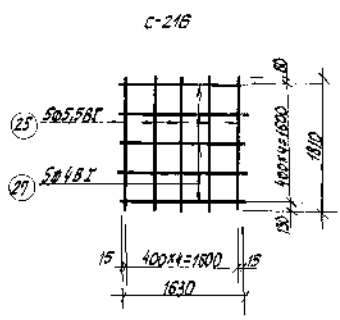
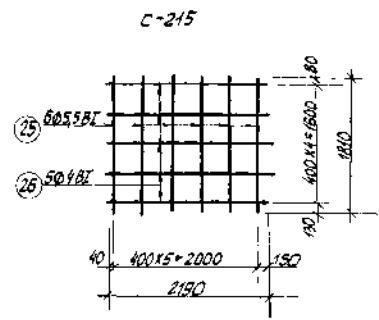


К-202



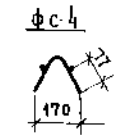
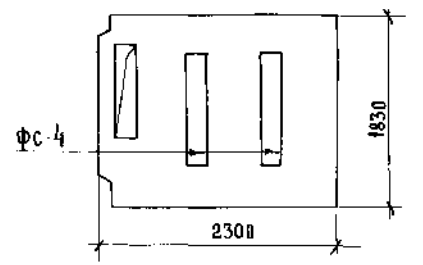
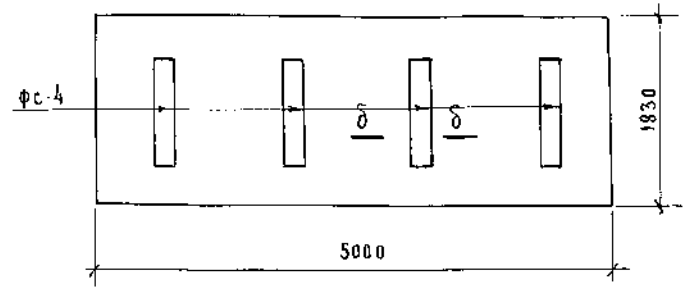
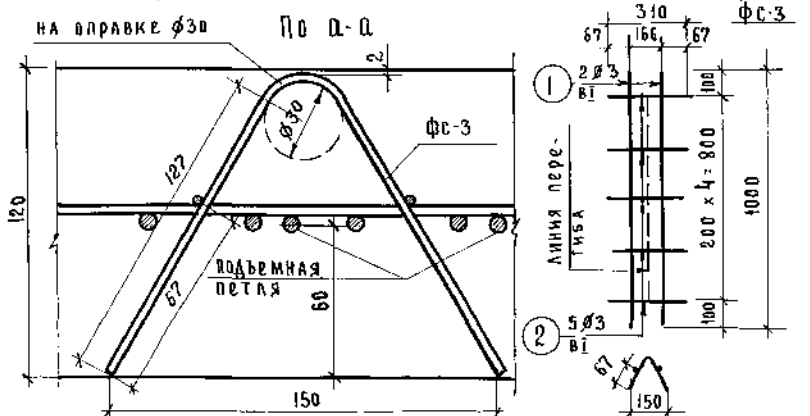
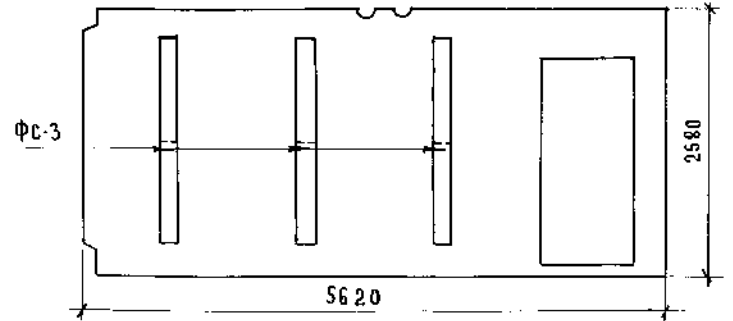
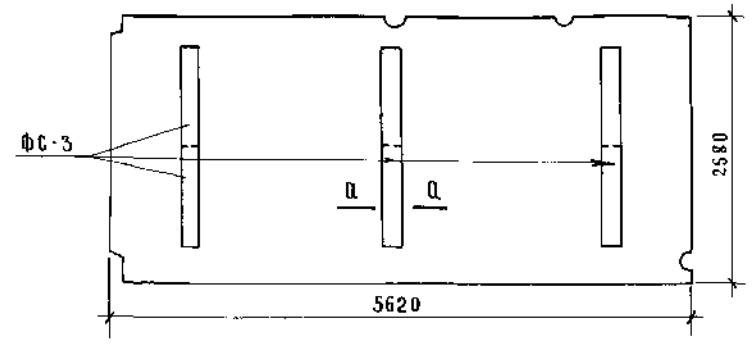
КЛАССИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
КН. СЕТКА	КН. ПОС.	ДИАМЕТР КЛАСС, СТАН. ИМ.	ДИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДИНА ММ	КН.	ДИАМЕТР КЛАСС, СТАН. ИМ.	ДИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДИНА ММ
С-209	1	φ5,50I	2560	8	20,48	3150	φ5,50I	10,48	8	8,65
	14	φ40I	1920	7	13,74	3150	φ40I	19,74	1,93	5,78
С-210	1	φ5,50I	2560	5	12,80	3150	φ5,50I	19,80	2,41	3,66
	13	φ40I	1700	7	11,90	3150	φ40I	11,90	1,15	3,56
С-211	1	φ5,50I	2560	4	10,24	3150	φ5,50I	10,24	1,93	2,77
	14	φ40I	1200	7	8,54	3150	φ40I	8,54	0,84	2,37
К-201	15	φ8 A I	1950	9	3,90	4100	φ8 A I	3,90	1,54	2,30
	16	φ40 I	385	20	7,70	3150	φ40 I	7,70	0,76	3,22
К-202	18	φ40 I	110	8	0,66	3150	φ40 I	0,66	0,96	3,22
	19	φ10 A I	2530	9	2,10	4100	φ10 A I	5,10	3,18	

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЖРЕСТАВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-209, С-210, С-211, КАРКАСЫ К-201, К-202	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 417	1965
-------------------------------------	---	-----------------	---------------------	---------------	------

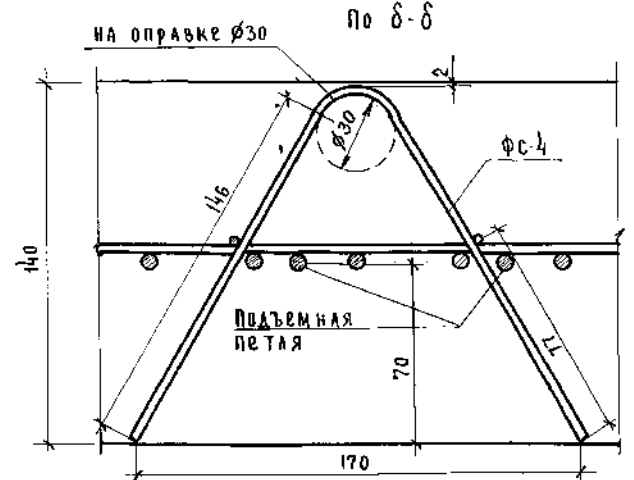
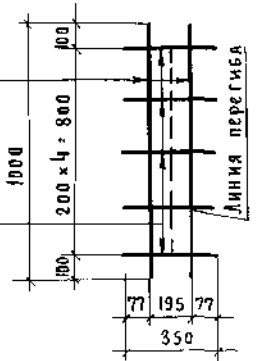


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
№ п/п	№ п/п	Диаметр и класс стержня	Длина мм	Кол. шт.	Объем, м ³	№ п/п	Диаметр и класс стержня	Объем, м ³	Объем, м ³	Объем, м ³
C-215	25	Ø5,5B1	1810	6	10,86	3150	Ø5,5B1	10,86	2,04	3,11
	26	Ø4B1	2190	5	10,95	3150	Ø4B1	10,95	1,07	
C-216	25	Ø5,5B1	1810	5	9,05	3150	Ø5,5B1	9,05	1,70	2,50
	27	Ø4B1	1630	5	8,15	3150	Ø4B1	8,15	0,80	
C-217	25	Ø5,5B1	1810	13	23,53	3150	Ø5,5B1	23,53	4,42	6,86
	28	Ø4B1	4980	5	24,90	3150	Ø4B1	24,90	2,44	
C-218	25	Ø5,5B1	1810	9	16,29	3150	Ø5,5B1	16,29	3,06	
	29	Ø4B1	3420	5	17,10	3150	Ø4B1	17,10	1,68	4,74

ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬНЫЕ	РУК. АКБ. 1	И. РОЗАНОВ	ГЛА. АРХ. ИР	Г. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	ГЛА. НИЖ. АКБ.	В. КОЧЕШКОВ	ГЛА. ТЕХНОЛ.	И. ГИЛИНСКИЙ		ИНВ. N
	РУК. ОТДЕЛА	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУППЫ	А. БРУСНЕВА		ВЗАМЕН
	ГЛА. НИЖ. ОТД.	А. РОЗЕНБЕРГА	ПАЗРАБОТАЛ	И. АНДЕРМАН		
	ГЛА. НИЖ. ПР.	А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРИЛ	Э. МОКСЕЕВА		



- 1 2 Ø38I
- 3 5 Ø38I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ra КГ/СМ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ДИАМЕТРА ЭЛЕМЕНТ КГ.
Фс-3	1	Ø38I	1000	2	2.00	3150	Ø38I	3.55	0.20
	2	Ø38I	310	5	1.55				

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ra КГ/СМ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ДИАМЕТРА ЭЛЕМЕНТ КГ.
Фс-4	1	Ø38I	1000	2	2.00	3150	Ø38I	3.75	0.20
	3	Ø38I	350	5	1.75				0.20

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Внутренние стеновые панели. Схема расположения фиксаторов Арматурные сетки Фс-3; Фс-4

СЕРИЯ 1-464А

Альбом V ЧАСТЬ I-М

Лист № 120

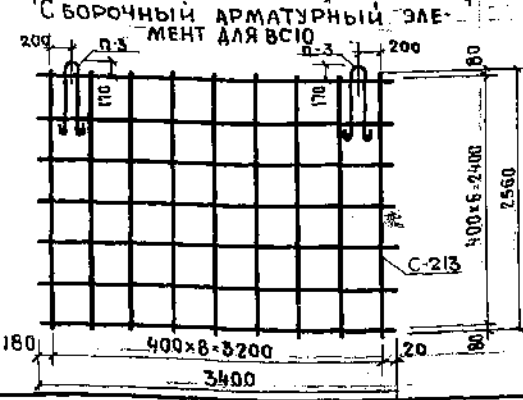
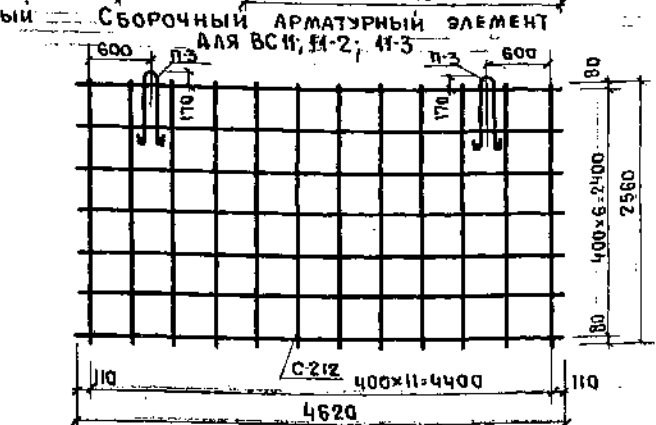
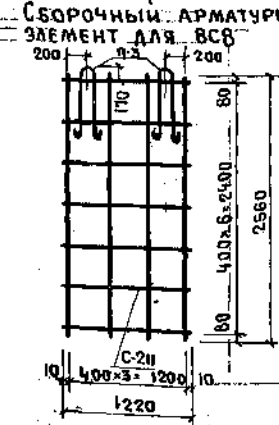
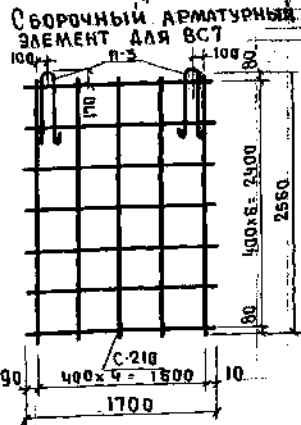
1965

Пров. Рутанковец 13-12-82г Копир Лидия

СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	ИЗМ.	КОМУ
КОСТИК	И. И. И.	А. И. И.	С. И. И.
И. РОЗАНОВ	А. А. А.	Б. Б. Б.	В. В. В.
А. А. А.	Г. Г. Г.	Д. Д. Д.	Е. Е. Е.
ЖИЛИЩА	Ж. Ж. Ж.	З. З. З.	И. И. И.

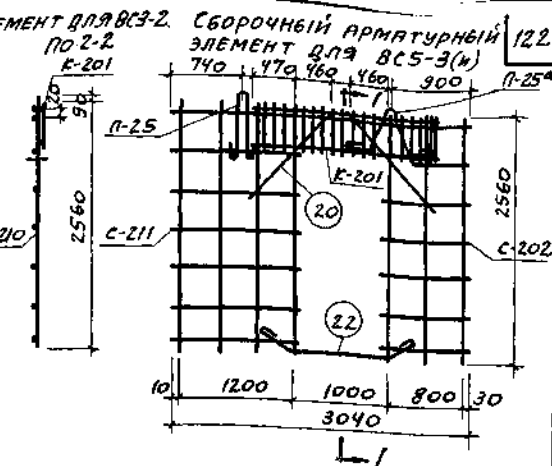
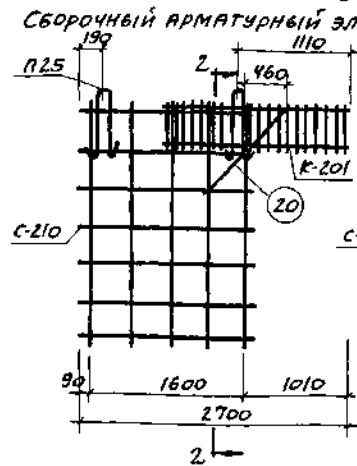
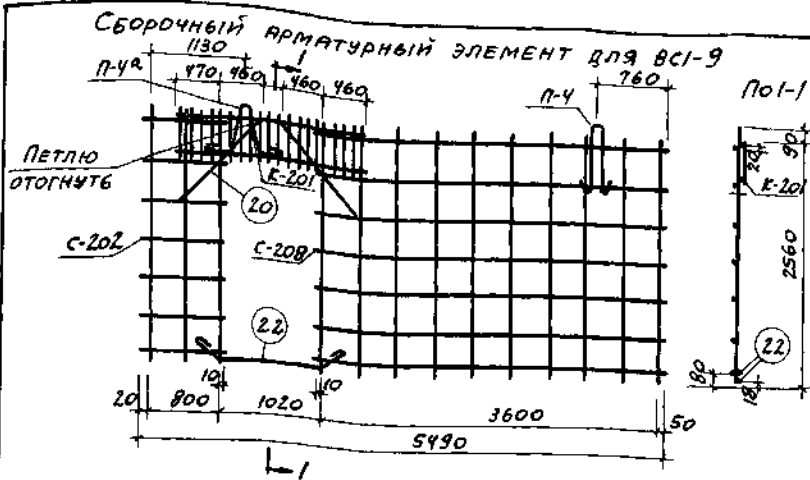


120

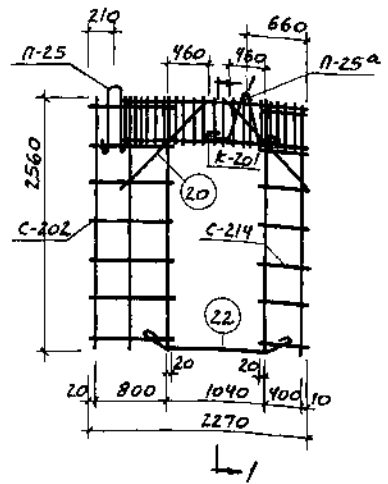


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Подъемные петли приварить к сетке.
 2. Места сварки подъемных петель производить со вторым горизонтальным стержнем.

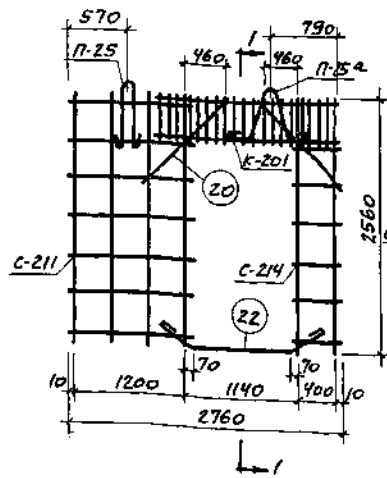
Изделия	СБОРОЧНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВС-1; 1-2; 1-3; 1-4; 2; 3; 5; 7-1; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-2; 11-3.	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 121	1965
---------	--	--------------	--------------------	------------	------



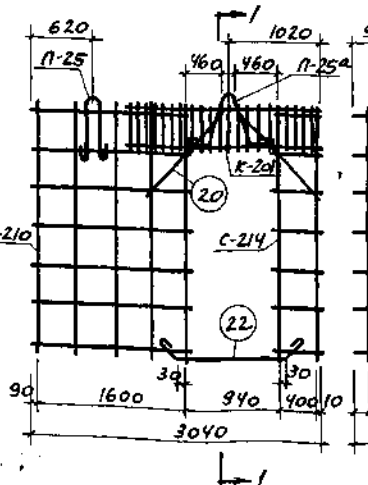
СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС4



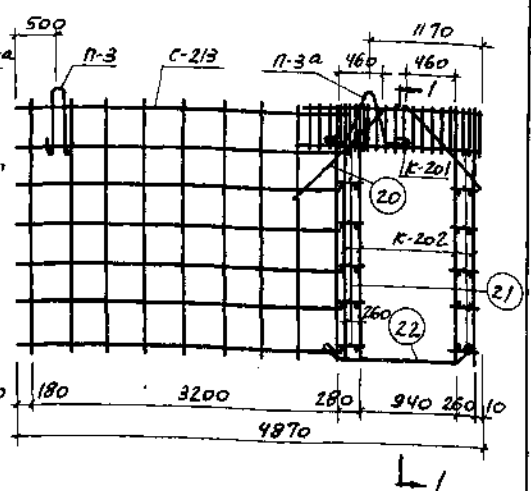
СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС5-4



СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС6-2



СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС12



ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СБОРОЧНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВС1-9, ВС3-2, ВС4, ВС5-3(н), ВС5-4, ВС6-2, ВС12.

СЕРИЯ 1-464А

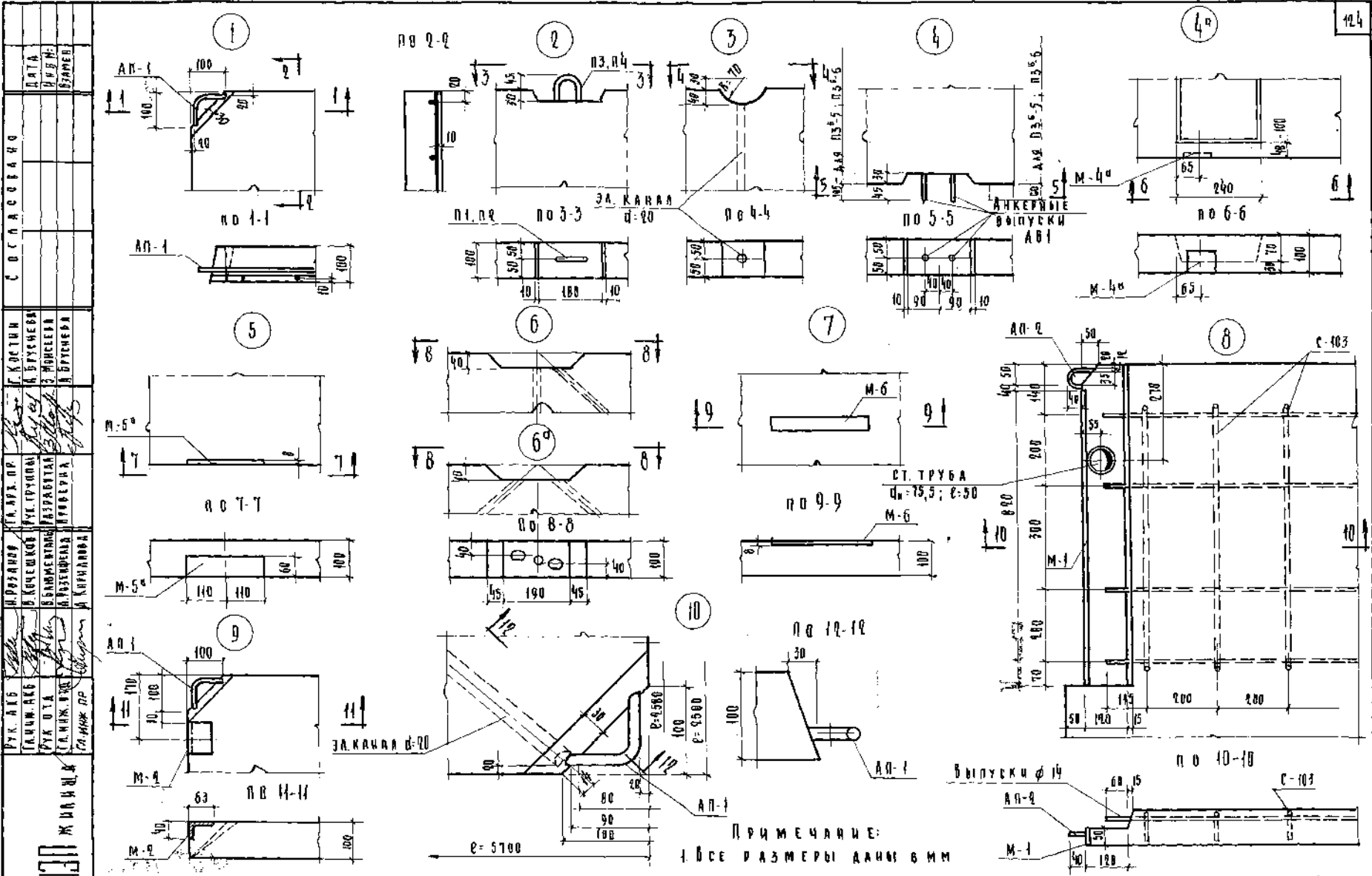
АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ № 123

1965

Пров. Мухомов 6.12.79г. Кол. ШКИНИНА

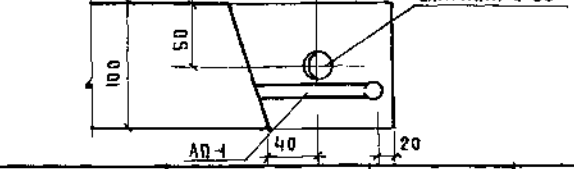
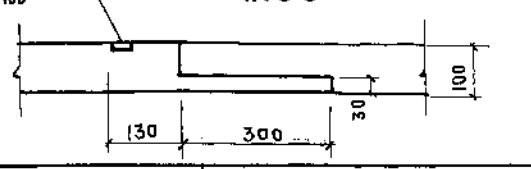
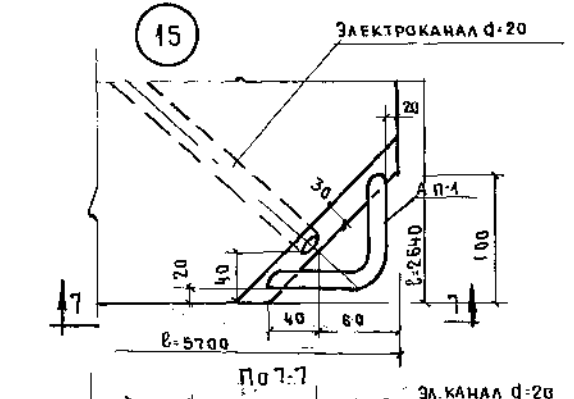
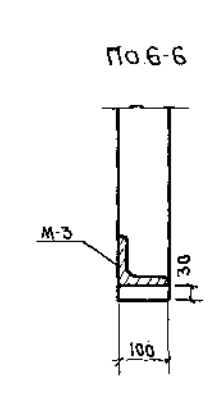
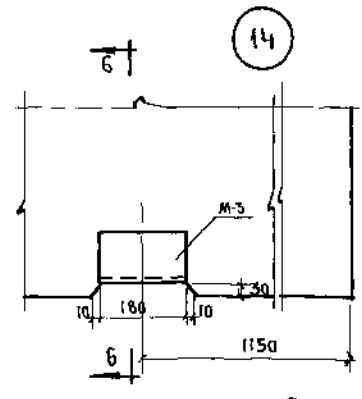
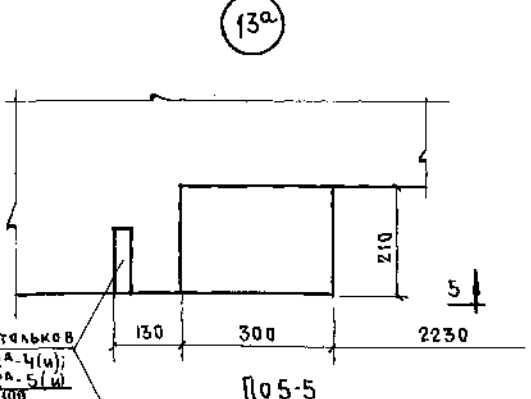
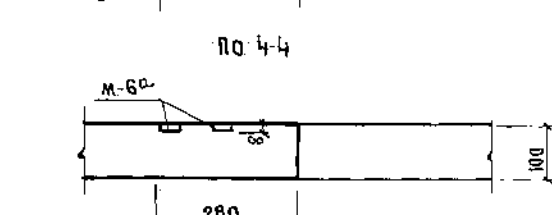
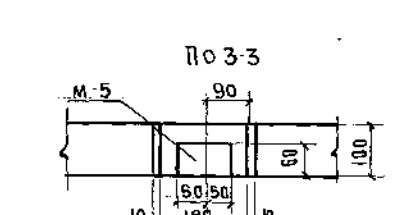
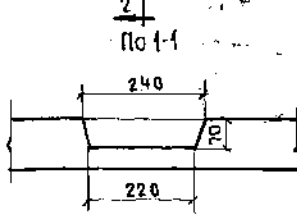
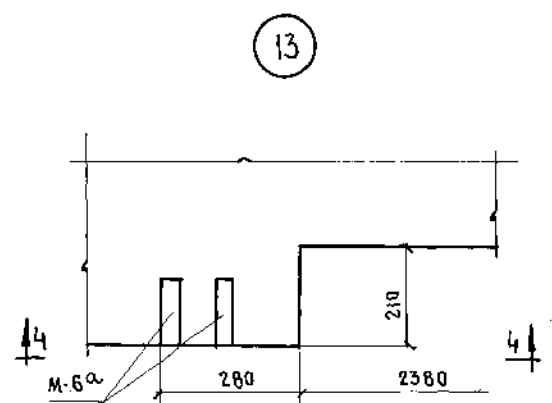
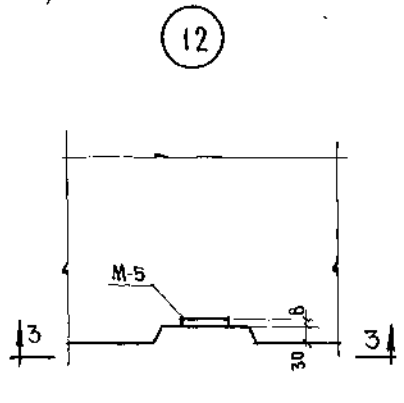
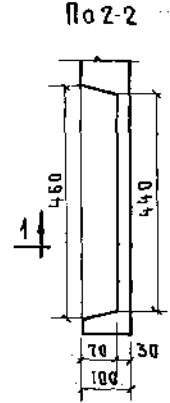
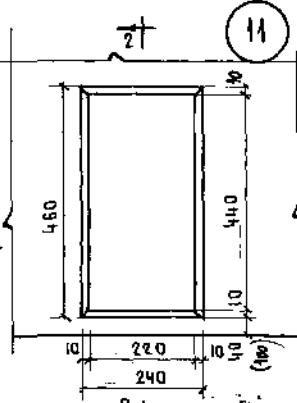
7700-12 123



СОСЛОВО	ДАТА	ИЗМ.	ВНЕС.	ВНЕС.
КОСТИН	Б. ВУСЧЕВ	Б. ВУСЧЕВ	Б. ВУСЧЕВ	Б. ВУСЧЕВ
СА. АР. ОР.	СА. АР. ОР.	СА. АР. ОР.	СА. АР. ОР.	СА. АР. ОР.
И. П. А. С.	И. П. А. С.	И. П. А. С.	И. П. А. С.	И. П. А. С.
Ж. И. И. Ж.	Ж. И. И. Ж.	Ж. И. И. Ж.	Ж. И. И. Ж.	Ж. И. И. Ж.

ИЗДЕЛИЯ УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С № 1 по № 10 СЕРИЯ 1-464 А АЛЬБОМ № 1 лист № 125 1965

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ЦЕНТР	Учред. АБЭ	М. Рязанов	Инж. П.Р.Т.	Г. Хастин	Согласовано:
	Инж. АБЭ	В. Мочешков	Инж. В.А.М.	К.И.Синкин	Дата:
	Инж. АБЭ	В. Валентин	Инж. Г.Р.П.	В.Бруснева	М.В.В.
	Инж. АБЭ	А.Усачев	Инж. В.А.М.	З.Мисеева	В.В.В.
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ЦЕНТР	Инж. АБЭ	А.Ирилова	Проверка	А.Бруснева	



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ

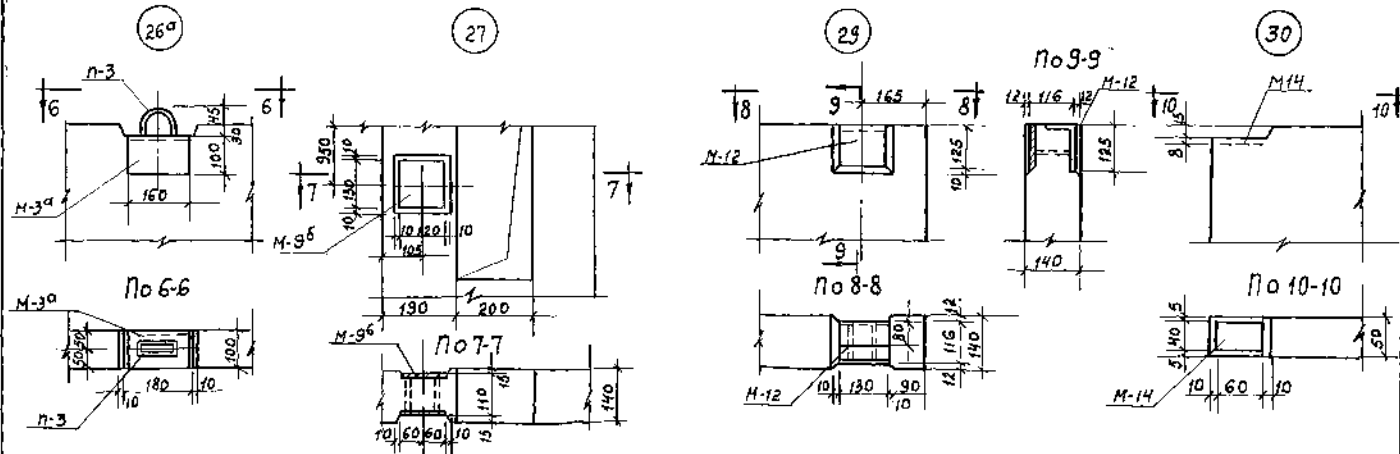
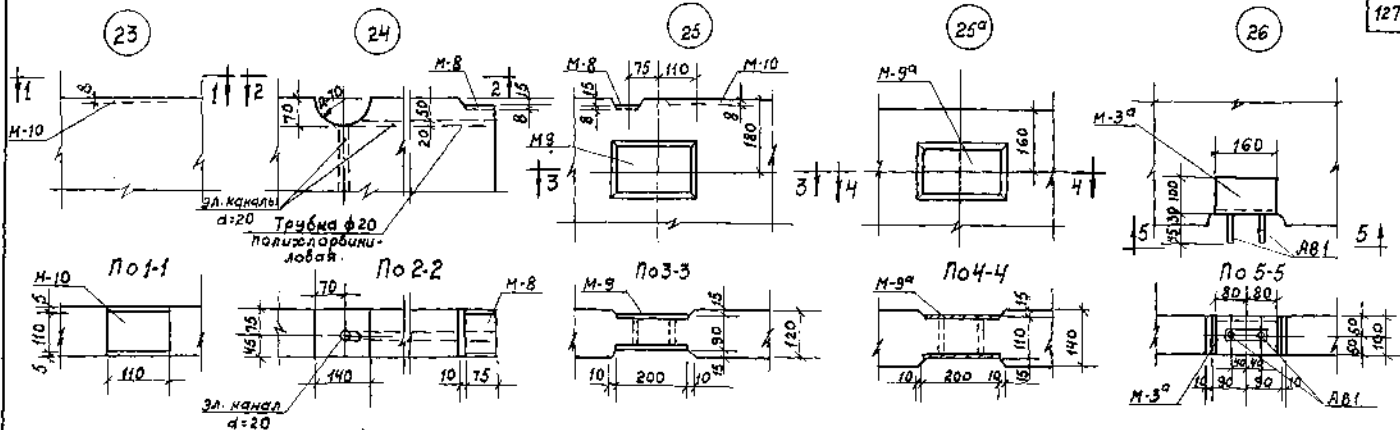
ИЗДЕЛИЯ: УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С №11 по №15
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СЕРИЯ 1-464А

АЛЬБОМ V ЧАСТЬ I-M

ЛИСТ № 126

1965



Изделия
заводского изгото-
вления.

Узлы железобетонных элементов с М23 по М30

Серия
1-464А

Альбом V
часть 1-М

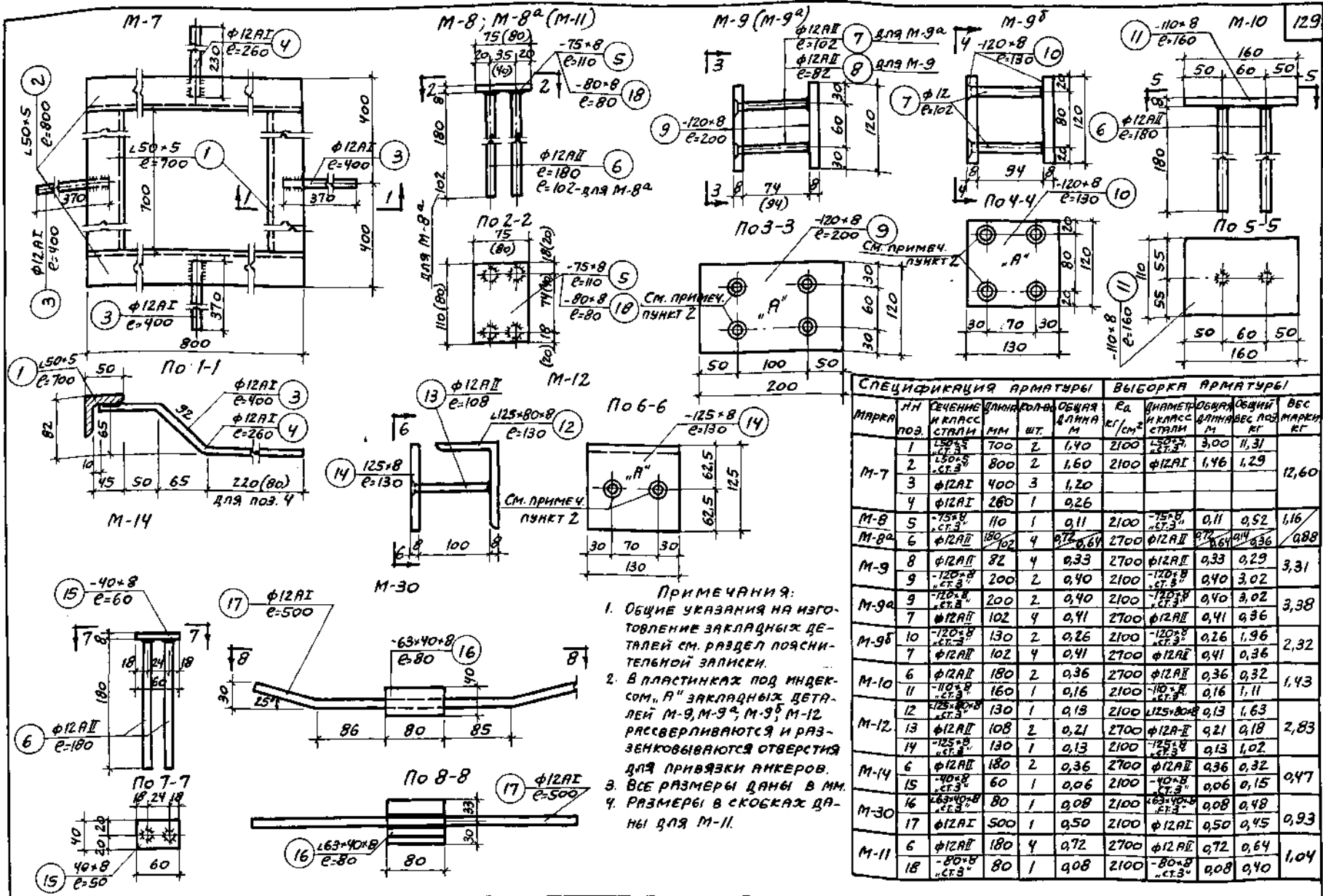
Лист N
128

1965

7700-12 128

проб. счм 9/5-75.

кон. 20/10/75.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания на изготовление закладных деталей см. раздел пояснительной записки.
2. В пластинках под индексом „А“ закладных деталей М-9, М-9^а, М-9^б, М-12 расверливаются и раззенковываются отверстия для привязки анкеров.
3. Все размеры даны в мм.
4. Размеры в скобках даны для М-11.

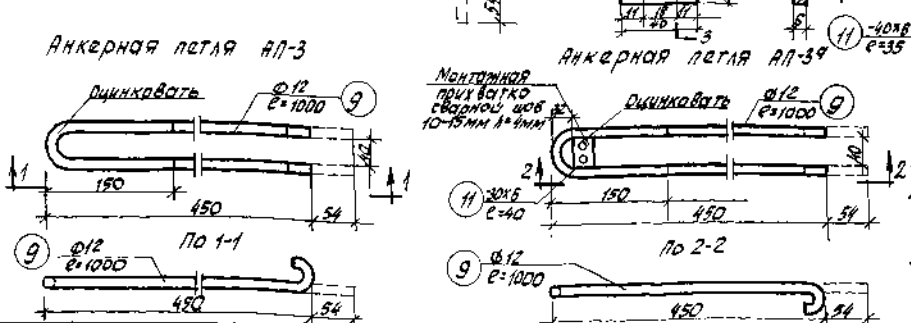
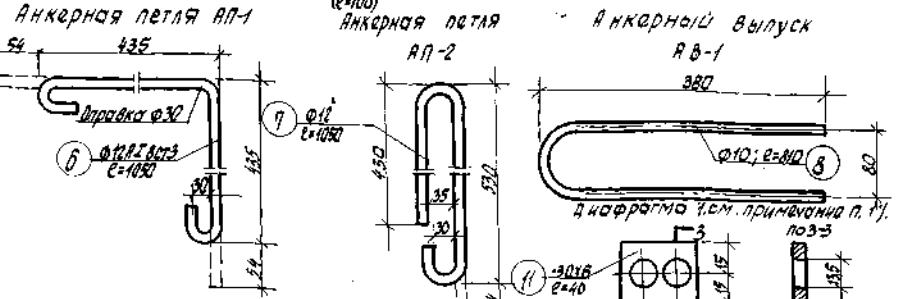
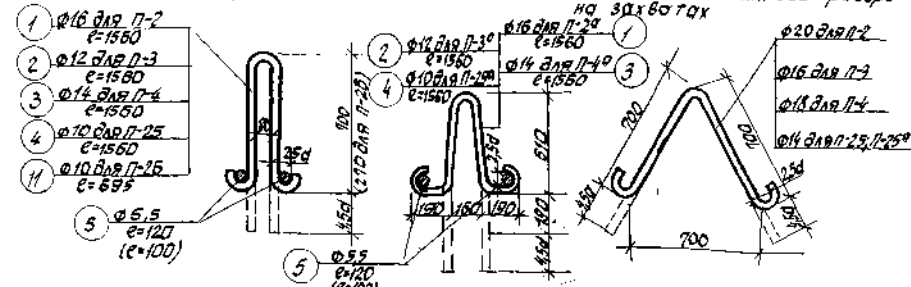
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ		ВЫБОРКА АРМАТУРЫ								
Марка	ИИ	РЕЧЕНИЕ И КЛАСС СТАЛИ	Диаметр мм	Количество шт.	Общая длина м	ρ _к кг/см ³	Диаметр класса стали мм	Общая длина м	Общий вес по маркам кг	Вс кг
М-7	1	φ12AII c=260	120	2	1,40	2100	φ12AII	3,00	11,31	12,60
	2	φ12AII c=260	800	2	1,60	2100	φ12AII	1,46	1,29	
	3	φ12AII c=400	400	3	1,20					
М-8	5	φ12AII c=110	110	1	0,11	2100	φ12AII	0,11	0,52	1,16
	6	φ12AII c=102	102	4	0,64	2700	φ12AII	0,64	0,36	0,88
М-9	8	φ12AII c=82	82	4	0,33	2700	φ12AII	0,33	0,29	3,31
	9	φ12AII c=200	200	2	0,40	2100	φ12AII	0,40	3,02	
М-9 ^а	9	φ12AII c=200	200	2	0,40	2100	φ12AII	0,40	3,02	3,38
	7	φ12AII c=102	102	4	0,41	2700	φ12AII	0,41	0,36	
М-9 ^б	10	φ12AII c=130	130	2	0,26	2100	φ12AII	0,26	1,96	2,32
	7	φ12AII c=102	102	4	0,41	2700	φ12AII	0,41	0,36	
М-10	6	φ12AII c=180	180	2	0,36	2700	φ12AII	0,36	0,32	1,43
	11	φ12AII c=160	160	1	0,16	2100	φ12AII	0,16	1,11	
М-12	12	φ12AII c=130	130	1	0,13	2100	φ12AII	0,13	1,63	2,83
	13	φ12AII c=108	108	2	0,21	2700	φ12AII	0,21	0,18	
	14	φ12AII c=130	130	1	0,13	2100	φ12AII	0,13	1,02	
М-14	6	φ12AII c=180	180	2	0,36	2700	φ12AII	0,36	0,32	0,47
	15	φ12AII c=60	60	1	0,06	2100	φ12AII	0,06	0,15	
М-30	16	φ12AII c=80	80	1	0,08	2100	φ12AII	0,08	0,48	0,93
	17	φ12AII c=500	500	1	0,50	2100	φ12AII	0,50	0,45	
М-11	6	φ12AII c=180	180	4	0,72	2700	φ12AII	0,72	0,64	1,04
	18	φ12AII c=80	80	1	0,08	2100	φ12AII	0,08	0,40	

Изделия заводского изготовления	Закладные детали железобетонных элементов М-7 по М-30	Серия 1-464A	Алб60М V ЧАСТЬ I-М	Лист № 130	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	------------	------

7700-12 130

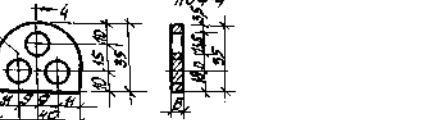
Петли при подъеме изделия траверсой

вариант
петли при подъеме изделия без траверсы
на захватах



Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
Марка арм.	№ инв. по шт.	Дл. мм	Кол. шт.	Объ. м ³	Кв. м	Объ. м ³	Вес кг
П-2	1	Ø16 АСт3	1560	1	1.56	2100	2.64
	5	Ø5.5 АТ	120	2	0.24	3150	0.76
П-3	2	Ø12 АСт3	1560	1	1.56	2100	1.98
	5	Ø5.5 АТ	120	2	0.24	3150	0.76
П-4	3	Ø14 АСт3	1560	1	1.56	2100	1.98
	5	Ø5.5 АТ	120	2	0.24	3150	0.76
П-25	4	Ø10 АСт3	1560	1	1.56	2100	1.98
	11	Ø10 АТ	695	1	0.70	2100	0.70
П-25*	5	Ø5.5 АТ	120	2	0.24	3150	0.76
	11	Ø10 АТ	695	1	0.70	2100	0.70
АП-1	6	Ø12 АТ	1080	1	1.08	2100	1.08
	7	Ø12 АТ	1080	1	1.08	2100	1.08
АП-2	7	Ø12 АТ	1080	1	1.08	2100	1.08
	8	Ø10 АТ	810	1	0.81	2100	0.81
АП-3	9	Ø12 АТ	1000	1	1.00	2100	1.00
	10	Ø5.5 АТ	120	40	4.00	2100	0.84

Дифрагма 1 см. (примечание п. 1).



Примечания:

1. Дифрагмы анкерных петель АП3 и АВ1 изготавливать из листового металла толщиной 1 мм и 30х30 мм.
2. Подъемные петли изготавливать из арматурной стали класса А-I марка АСт3, АТ, АТ3 при температуре наружного воздуха +5°C и ниже, арматурную сталь марки АСт3 для подъемных петель не применять.
3. Анкерные петли и выпуски изготавливать из арматурной стали класса А-I.
4. Все размеры даны в мм.
5. В подъемных петлях в позиции 5 размер в скобках указан для возможности покраски.

Всц1^а, Всц1-3^а, Всц1-4^а
/МТ-50/

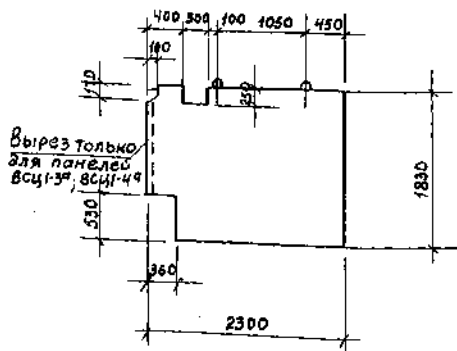
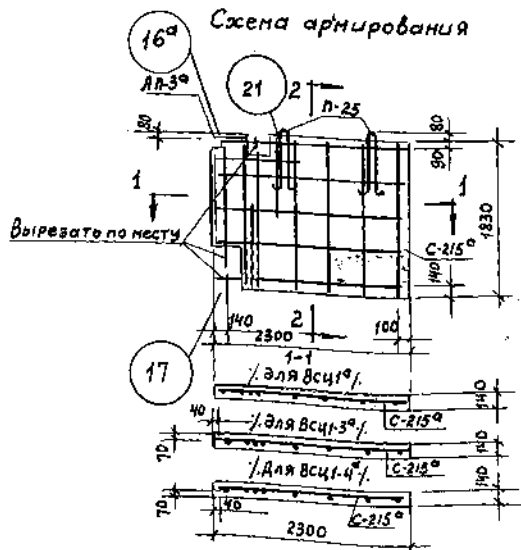
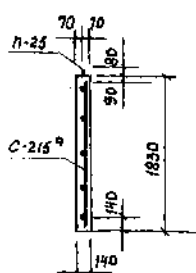


Схема армирования



2-2



Настоящий лист вы-
пущен в дополнение к
листу №1, для примене-
ния при варианте дон-
а с подвалом.

Спецификация арматурных и кладных элементов
на одну панель

131

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	или листов	
				элемент	Сборный элемент
С-215 ^а	1	4.74	4.74	135А	
фиксаторы фс-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3 ^а	1	0.95	0.95	131	
Подъемная петля П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			8.11		

Выборка стали на одну панель

По арматурным элементам								Общий вес кг	
класс стали	В I	А I	А I	А I	группа норм ст-3	без наклад.	с наклад.	элем.	детал.
R ^к кг/см ²	3150	2100	2100	2100	2100				
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ10	φ12	-30х6		
Длина м	7.50	10.95	14.04	1.81	3.12	1.00	0.04	8.11	
Вес кг	0.40	1.07	2.65	1.12	1.92	0.89	0.06		

Показатели на изделие

	Всц1 ^а	Всц1-3 ^а	Всц1-4 ^а
Вес	кг	1400	1380
Объем бетона	м ³	0.56	0.55
Вес стали	кг	8.11	8.11
Расход стали на м ³ бетона	кг	14.49	14.76
Марка бетона		150	150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Все размеры даны в мм.
3. Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
4. Фиксаторы подъемные анкерные петли, узлы см. листы альбом У часть 1/н
5. Узел 16^а см. лист № 135.

1968

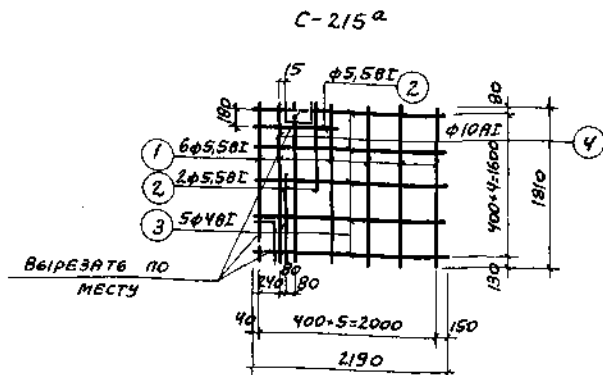
Изделия
заводского изготовления

Внутренние стеновые панель Всц1^а, Всц1-3^а, Всц1-4^а /участь 1/н
Опалубочный чертеж

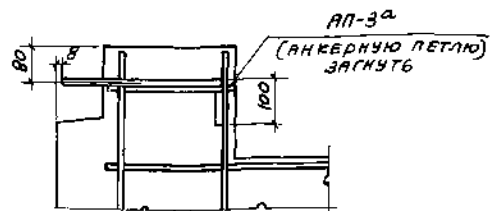
Серия
1-464А

Альбом У
часть 1-н

Лист
132Д

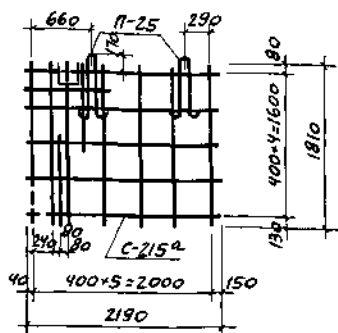


16a



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
№	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ra КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ
	1	φ5,58I	1810	6	10,86	3150	φ5,58I	13,56	2,55	
C-215a	2	φ5,58I	900	3	2,70	3150	φ48I	10,95	1,07	4,74
	3	φ48I	2190	5	10,95	2100	φ10AI	1,81	1,12	
	4	φ10AI	1810	1	1,81					

СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ
 ДЛЯ ВСЦ1^а; ВСЦ1-7^а И ВСЦ1-8^а
 ВСЦ1-3^а; ВСЦ1-4^а



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
 ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СМ. АЛББОМ V ЧАСТЬ I-М.
2. МЕСТА СВАРКИ ПЕТЕЛЕ ПРОИЗВОДИТЬ СО
 ВТОРЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЕМ.

1968г.	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ (ЦОКОЛЬНЫЕ). АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-215 ^а И СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВСЦ1 ^а ; ВСЦ7 ^а ; ВСЦ1-3 ^а ; ВСЦ1-4 ^а ; ВСЦ1-8 ^а	СЕРИЯ 1-464А	АЛББОМ V ЧАСТЬ I-М	Лист 135д
--------	------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	--------------