

МАРКА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ Т
	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛ. В20 М <sup>3</sup>	ДРЕВЕСИНА М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КГ	
2Д 30.42	2,14	—	223,22	5,34
1Д 30.42	1,94	—	214,37	4,85

Вх. 32850.166

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНЬКИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	ЛУКИНА	<i>[Signature]</i>
С. КОНСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
С. И. П.	ОСТРОВА	<i>[Signature]</i>
С. И. П.	ОСИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОБВ.	МОСОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

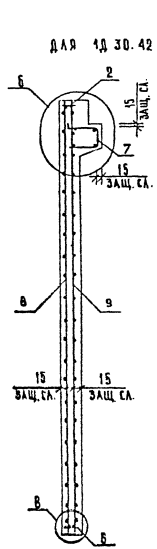
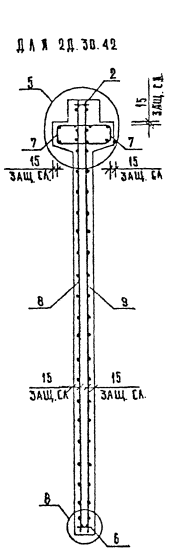
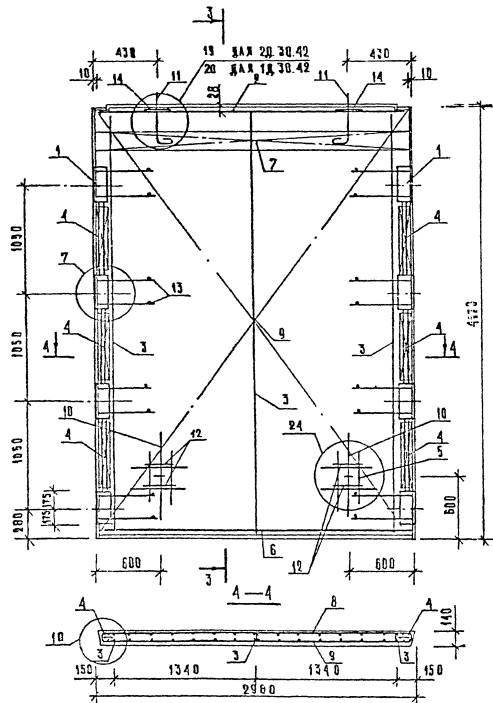
1.020-1/87. 4-1-К 22

Диафрагмы жесткости  
2Д 30.42; 1Д 30.42

СТАЦИОНАРНОСТЬ	ЛЮСТ		
	Р	1	3
ЦНИИЭП			

- Узлы см. К33
- Ведомость расхода стали см. РС

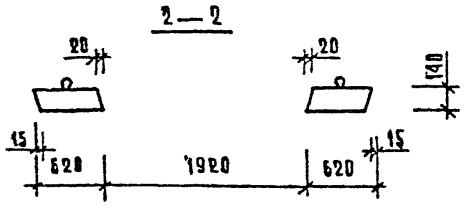
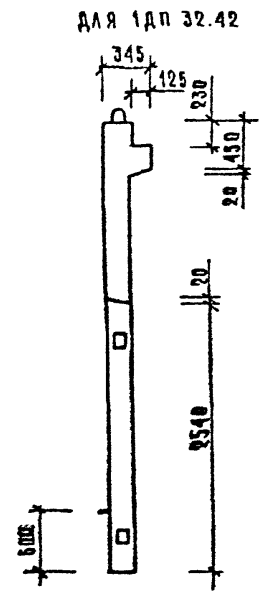
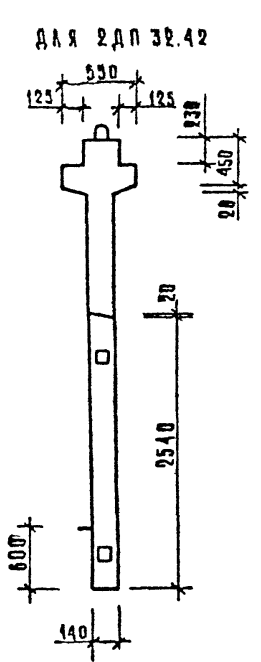
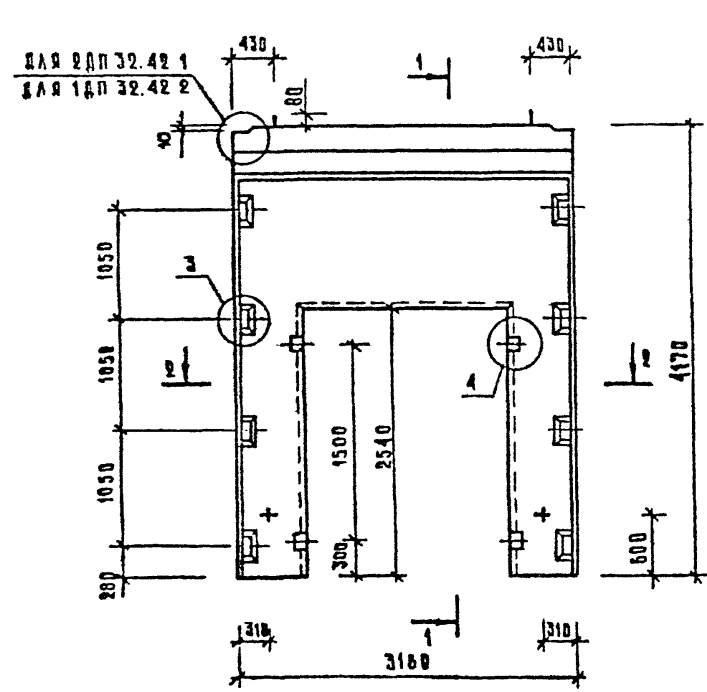
ИЗР. № ПОД. ПОП. И ДАТА ВЗЛ. А. И. В. А.



ОУЗ. И. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПЕЧАТ. ШЕЛ. И.

Вх 32850.64  
1020-1/87.4-1-К22

ИМЕТ  
2



МАРКА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ Т
	ТРЕБОВАНИИ БЕТОН КЛАСС В20 М3	ОПРЕДЕЛЕНА М3	СТАЛЬ КГ	
2 ДП 32.42	1,68	8,002	342,12	4,80
1 ДП 32.42	1,48	8,002	332,90	3,48

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ПАТА ВЗЛЖ. УРД. И.

1. ЧЗЛЫ СМ. КЗЗ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

ИМЯ ОТД	Волькенки	
ИМЯ КОНТР	Лукина	
ИМЯ КОНСТ	Шац	
ИМЯ ГИП	Острова	
ИМЯ ГИП	Денна	
ИМЯ ПРОВЕР	Нусова	
ИМЯ РАЗРАБ	Васильева	

Л. 32850 а. 93

**1. 020-1/87. 4-1-К31**

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ 2 ДП 32.42; 1 ДП 32.42	СТАЛЬ	АНЕТ	АНСТОВ
	Р	1	3
<b>ЦНИИЭП</b>			СОУПРОВОЖДАЮЩИЙ ЭКСПЕРТ И ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНЩИК

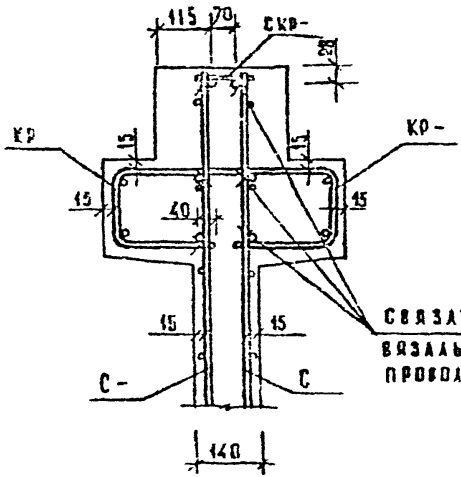
КОПИРОВАЛ *Смирнов*

СЕРМАТ АЗ

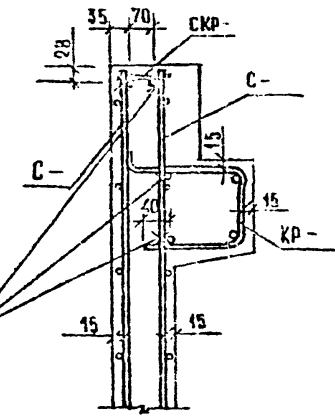
САПР ТАРИФНОГО СЛУЖБАТО  
ТЕСТ. СМ. ИСТ. ВНИИ СЕРВАНТОРА

ШИР. Ж. РОДА ПОДАРИС. И ДАТА ВЪЗН. И ДИ. Д.

5

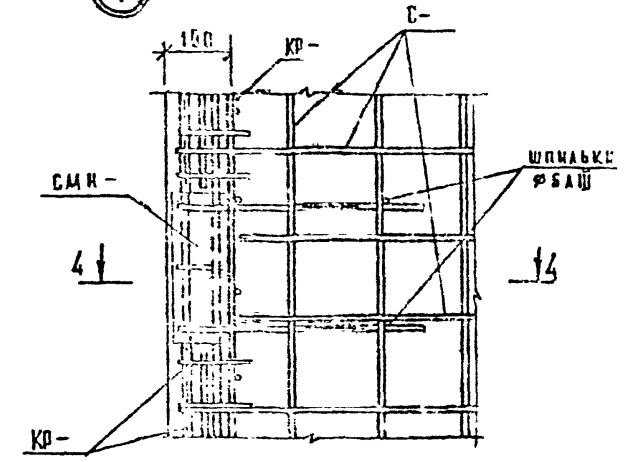


6

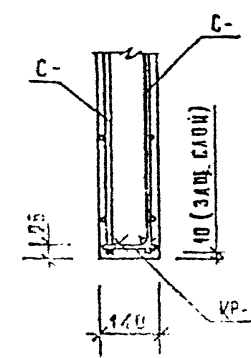


СВЯЗАТЬ  
ВЪЗЛАВНОЙ  
ПРОВОДКОЙ

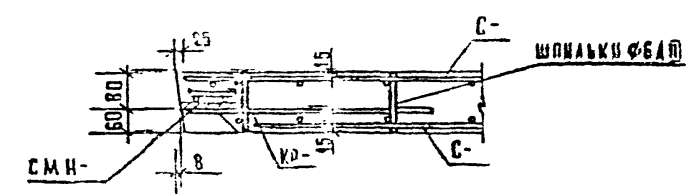
7



8



4-4

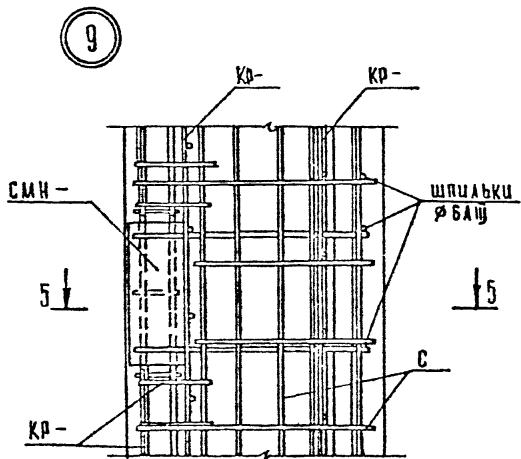


Вх. 32850 А. 104

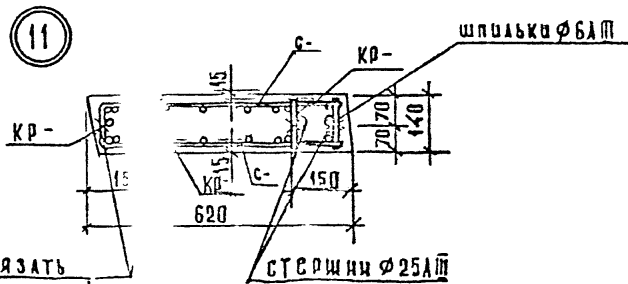
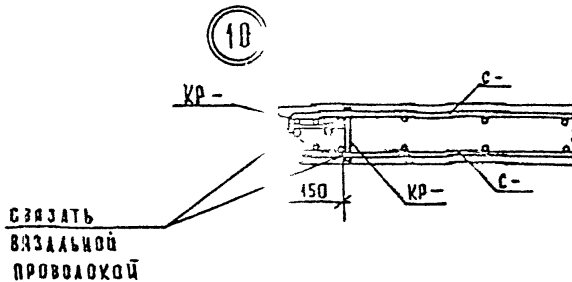
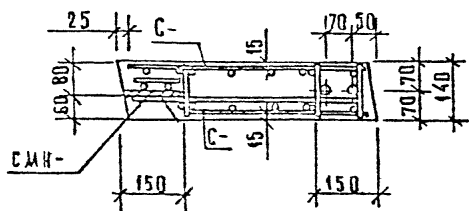
1020-1/87. 4-1-К33

Лист  
2

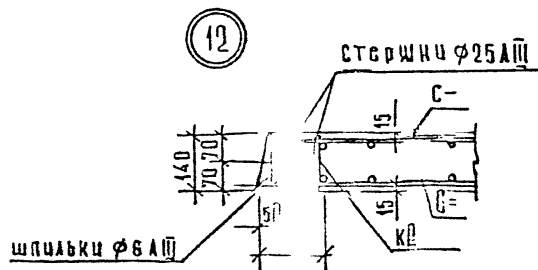
ФОРМАТ А3



5 — 5



СВЯЗАТЬ  
ВЯЗАЛЬНОЙ  
ПРОВОЛОКОЙ



СВЯЗАТЬ  
ВЯЗАЛЬНОЙ  
ПРОВОЛОКОЙ

ШИП ПРОВОЛОКА ПОДЛИЦА И ДИНА ВЪЗДУШ. ШИП С-

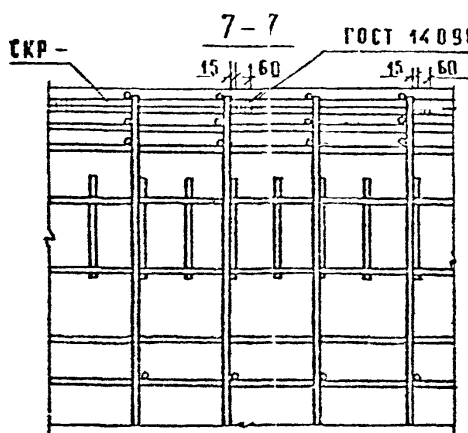
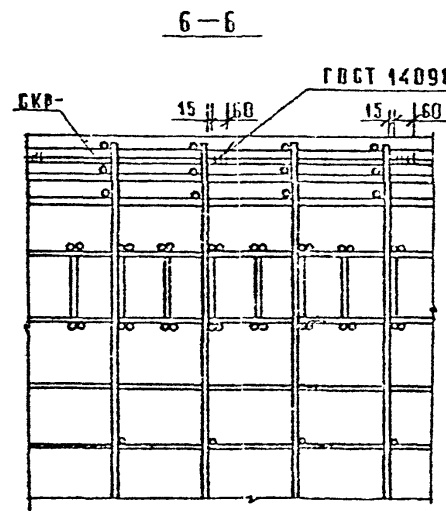
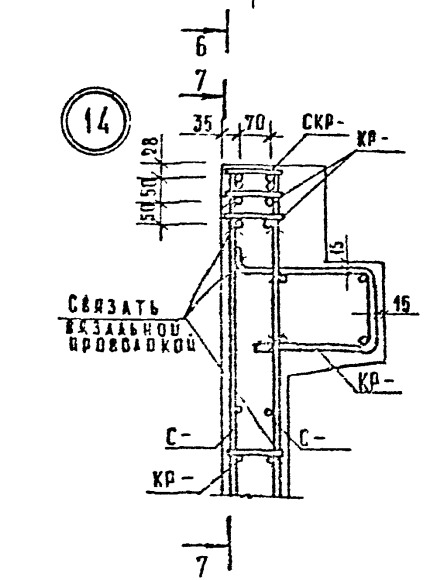
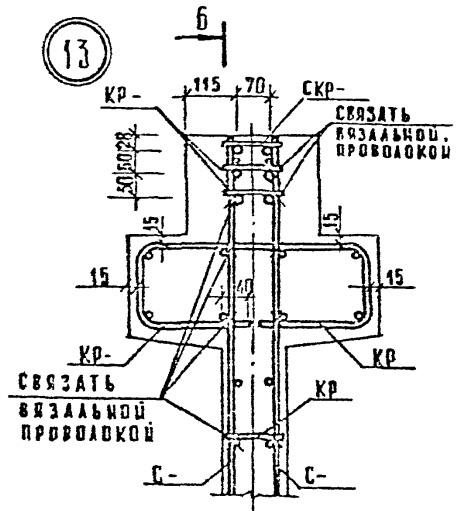
Вх. 32850 д. 101

1.020-1/87. 4-1-K33

Лист
3

САПР ТАИРКУР БИНОКУР  
ТЭСТК. ЕР. СТИИИ БЭРЛЭХӨВЭ

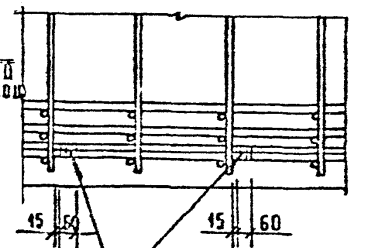
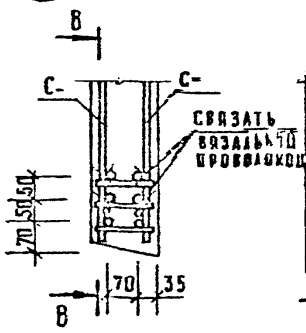
УИЕ. К ПОДЛ. ПОДЛЕСЬ И ДАТЛ 63М ИИВЛ



ГОСТ 14098-85-С23-Р2  
ШАГ 400

ГОСТ 14098-85-С23-Р2  
ШАГ 400

15



ГОСТ 14098-85-С23-Р2  
ШАГ 400

Вх. 32859 д. 102

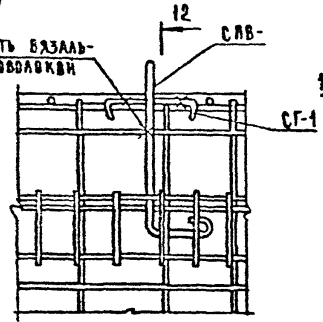
1020-1/87. 4-1-К33

Лист  
4

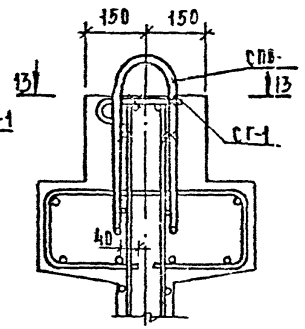


19

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬ-  
НОЮ ПРОВОЛОКЮ

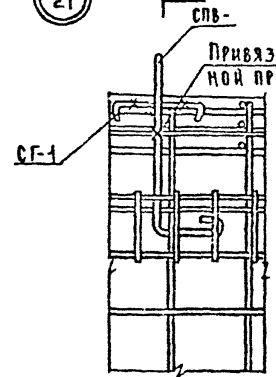


12-12

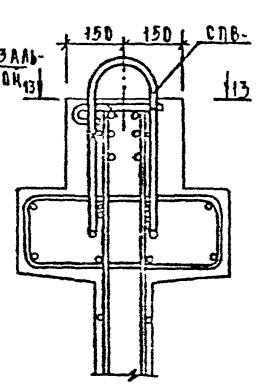


21

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬ-  
НОЮ ПРОВОЛОКЮ

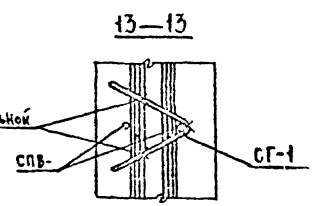


15-15



12

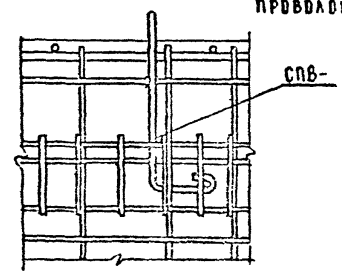
ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ  
ПРОВОЛОКЮ



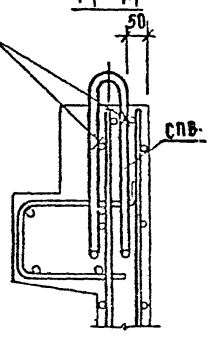
20

14

ПРИВЯЗАТЬ  
ВЯЗАЛЬНОЙ  
ПРОВОЛОКЮ

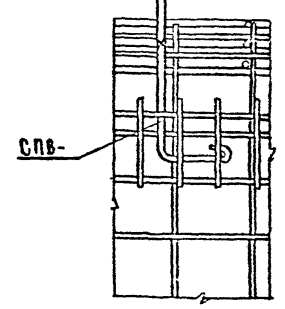


14-14



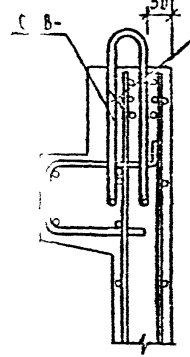
22

15



16-16

ПРИВЯЗАТЬ  
ВЯЗАЛЬНОЙ  
ПРОВОЛОКЮ



16

ИНВЕСТИЦИОННО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ

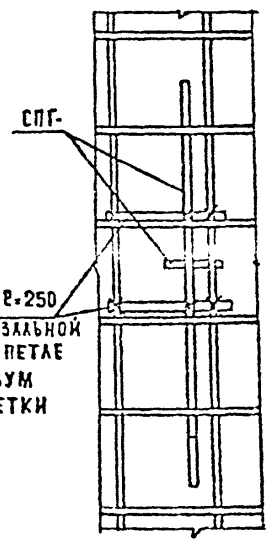
1020-1/87.4-1-К33

Лист  
6

ФОРМАТ А3



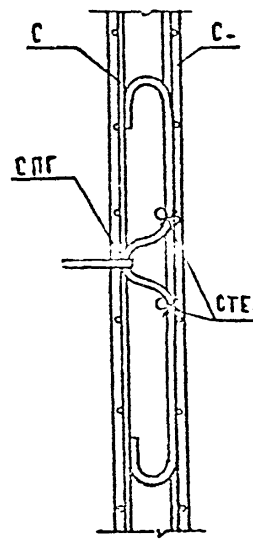
23 17



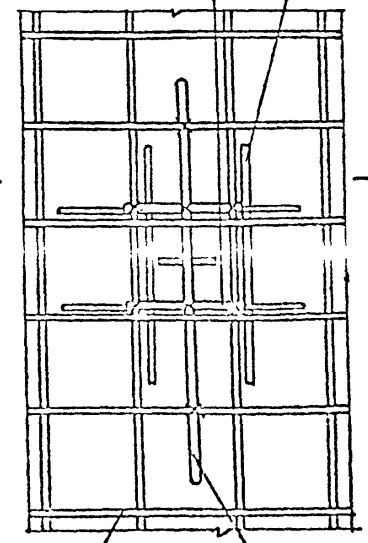
СТЕРЖНИ φ20 AIII B-250  
 ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ  
 ПРОВОЛОКОЙ К ПЕТАЕ  
 СПГ И К ДВУМ  
 СТЕРЖНЯМ СЕТКИ

17

17-17



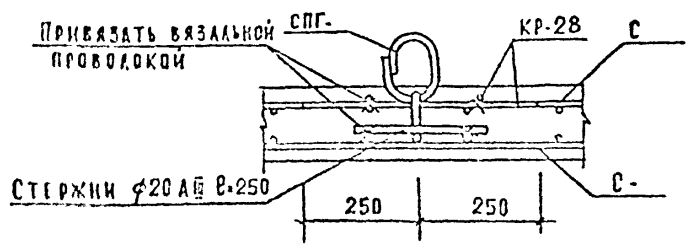
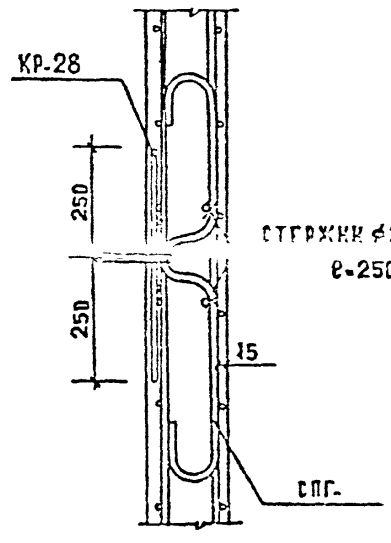
24 18



18

19-19

18-18



ЛНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ У КАТА. ВЪЗМ. ИИВ. И

Вх. 32850 л. 105

1.020-1/87. 4-1-К33

Лист 7

ФОРМАТ А3